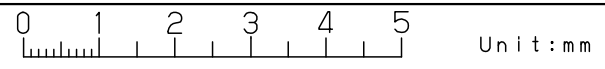


仕様	
形式	SMT-3CDHNN
定格荷重	3 t
吊上荷重	3.03 t
揚程	11 m
巻上速度	0.097/0.12 m/s (5.8/7.0 m/min)
巻上モータ	3.7 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25 m/min)
横行モータ	0.4 kW (4P)
電源	3 ϕ 200V 50/60 Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	4 \times ϕ 9 mm
質量	520 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	- mR
等級	C

F

596



揚程 11000

変更種類

△9			材		個	第三角法	年月日	2025-10-31			
△8			質		数	仕上 () 承認	森	検	中川	設計	橋本
△7			素		製						
△6			材		品	注	入	先	ホ	イ	ス
△5			質		質						
△4			量	kg	量	尺	称	ホイス			
△3			熱			度	NTS	ト外形			
△2			処			図		図			
△1			理			番		JICS			
△			メ	カー		図		D00D50MH0Y1			
△	年月日	記事	署	名	株式会社 神内電機製作所	番					

a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他

旧図