

A

B

C

D

E

F

1

2

3

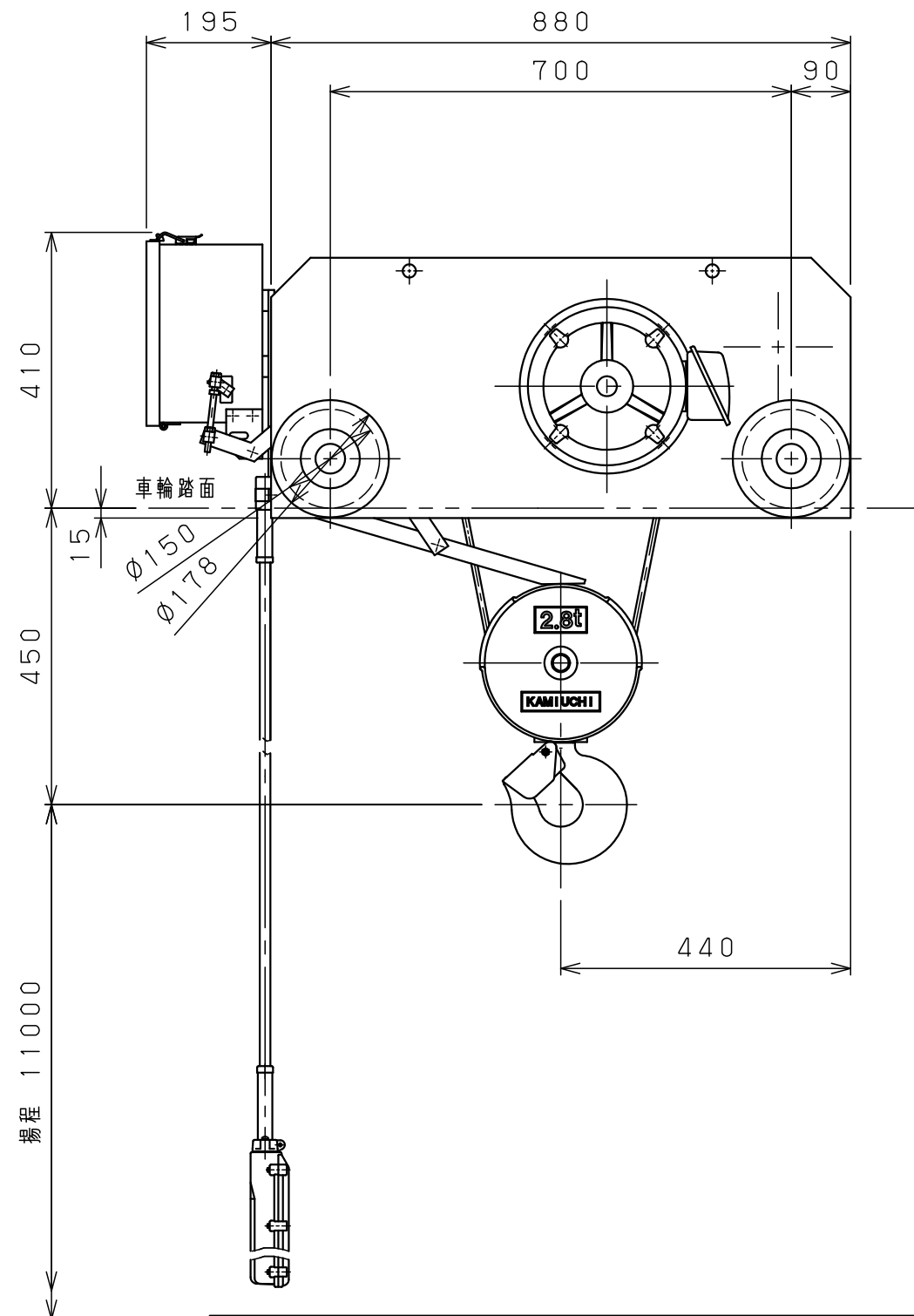
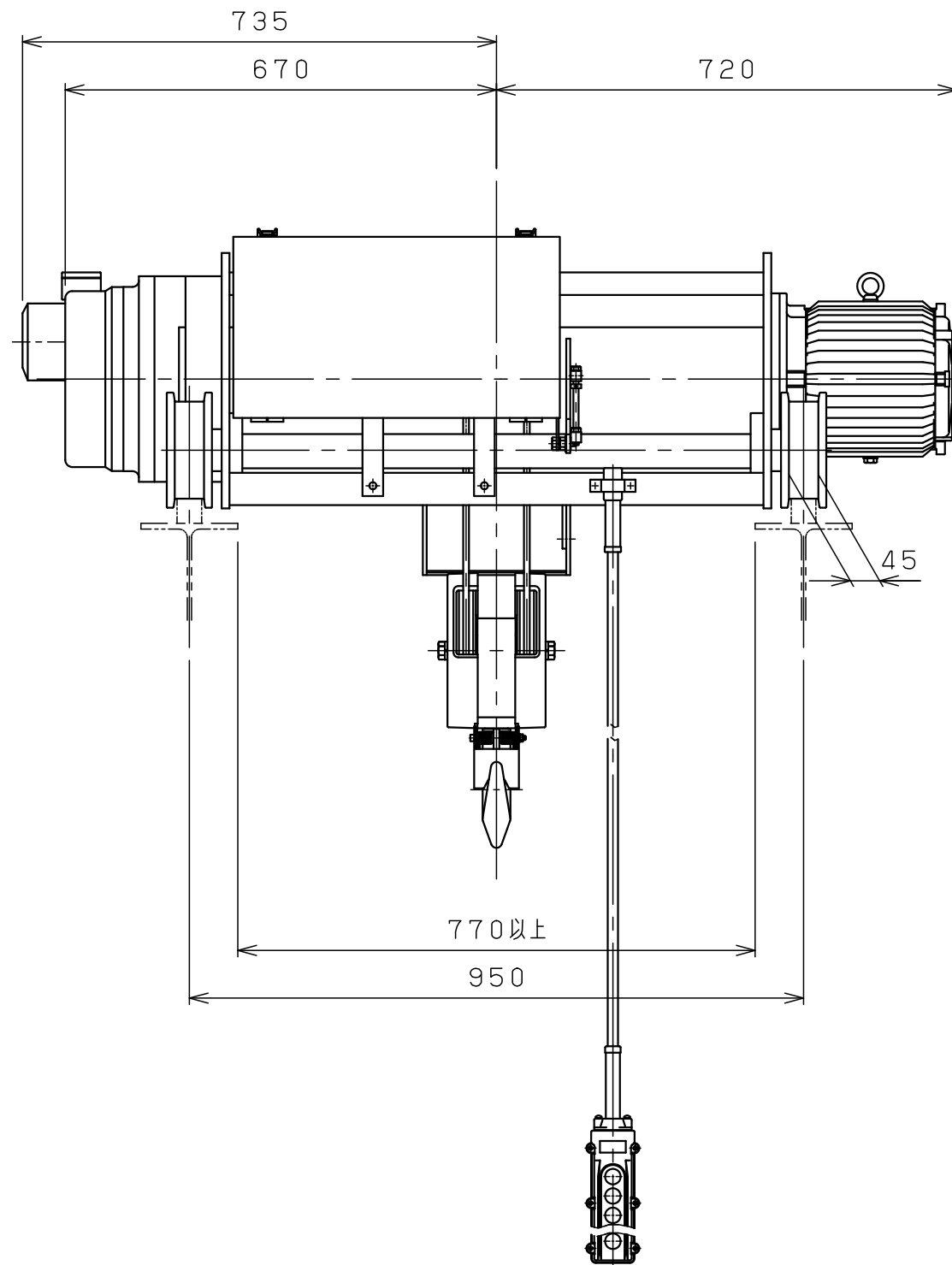
4

5

6

7

8



仕様	
形式	SMT-2.8CDHNN
定格荷重	2.8 t
吊上荷重	2.83 t
揚程	11 m
巻上速度	0.097/0.12m/s (5.8/7.0m/min)
巻上モータ	3.5 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.4 kW (4P)
電源	3φ200V 50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	4×φ9 mm
質量	520 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	- mR
等級	C

揚程 11000

△9			材		個	第三角法	年月日	2025-10-31			
△8			質		数	仕上 () 承認	森	検	中川	設計	橋本
△7			素		製						
△6			材		品	注	入				
△5			質	kg	質	番	先				
△4			量		量	尺	名				
△3			熱			度	称				
△2			処			メ	ホ				
△1			理			ー	イ				
△			メ			カ	ス				
△	年月日	記事	署	名	株式会社 神内電機製作所	図	JICS	CD100D5AMH10Y1			

変更種類 a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
 d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他

0 1 2 3 4 5 Unit:mm