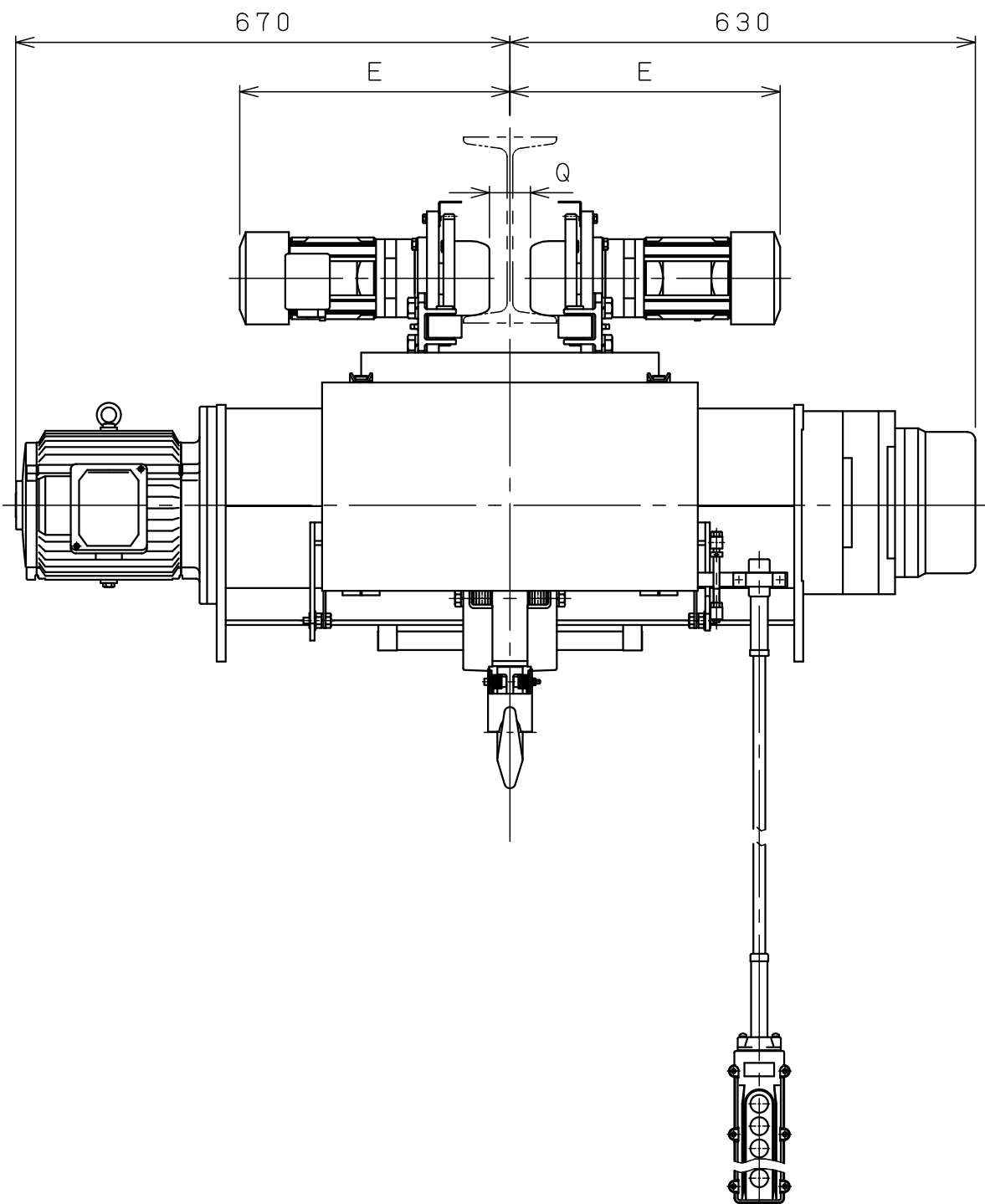
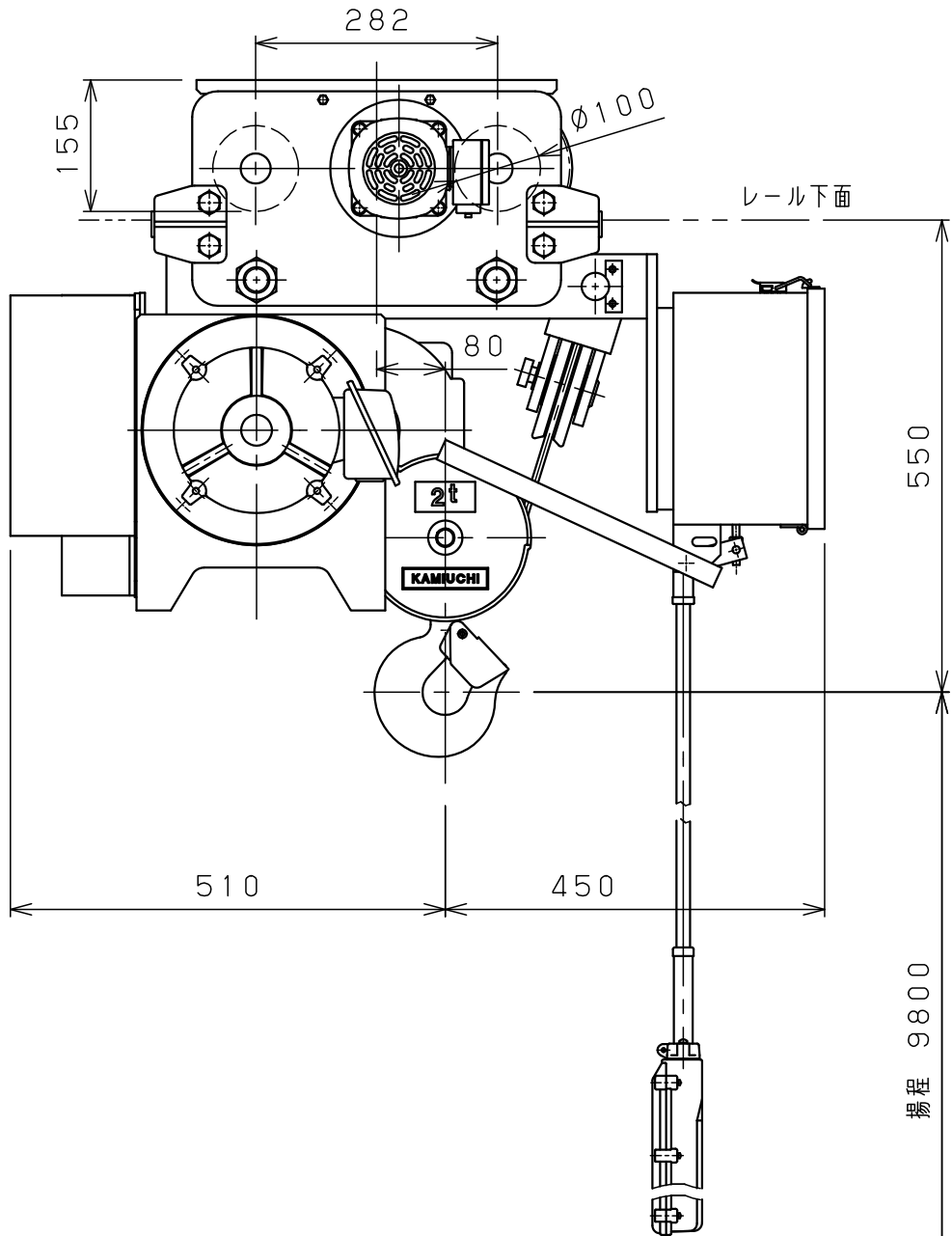


A
B
C
D
E
F

1 2 3 4 5 6 7 8



仕様	
形式	SMT-2CLHVN
定格荷重	2 t
吊上荷重	2.02 t
揚程	9.8 m
高速側 巻上速度	0.12 m/s (7.1 m/min)
低速側 巻上速度	0.013 m/s (0.8 m/min)
巻上モータ	2.6 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	2×0.2kW (4P)
電源	3Ø200V50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	4×Ø8 mm
質量	370 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

レール幅	※※125	150	※175
E	365	380	395
Q	50	75	100
U	直線		

• 本図は※※印寸法にて作図
• ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

0 1 2 3 4 5 Unit:mm

△9			材質		個数		第三角法	年月日	2025-10-31					
△8			素材		製品		仕上	()	承認	森	検図	中川	設計	橋本
△7			質量		質量	kg	kg							
△6			熱					注		納入				
△5			処					番		先				
△4			理					尺	NTS	名				ホイスト外形図
△3			メ					度		称				
△2			ー					図						
△1			ケ					番						
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所			旧図	JIBSCL10D50MH10Y1						

a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他