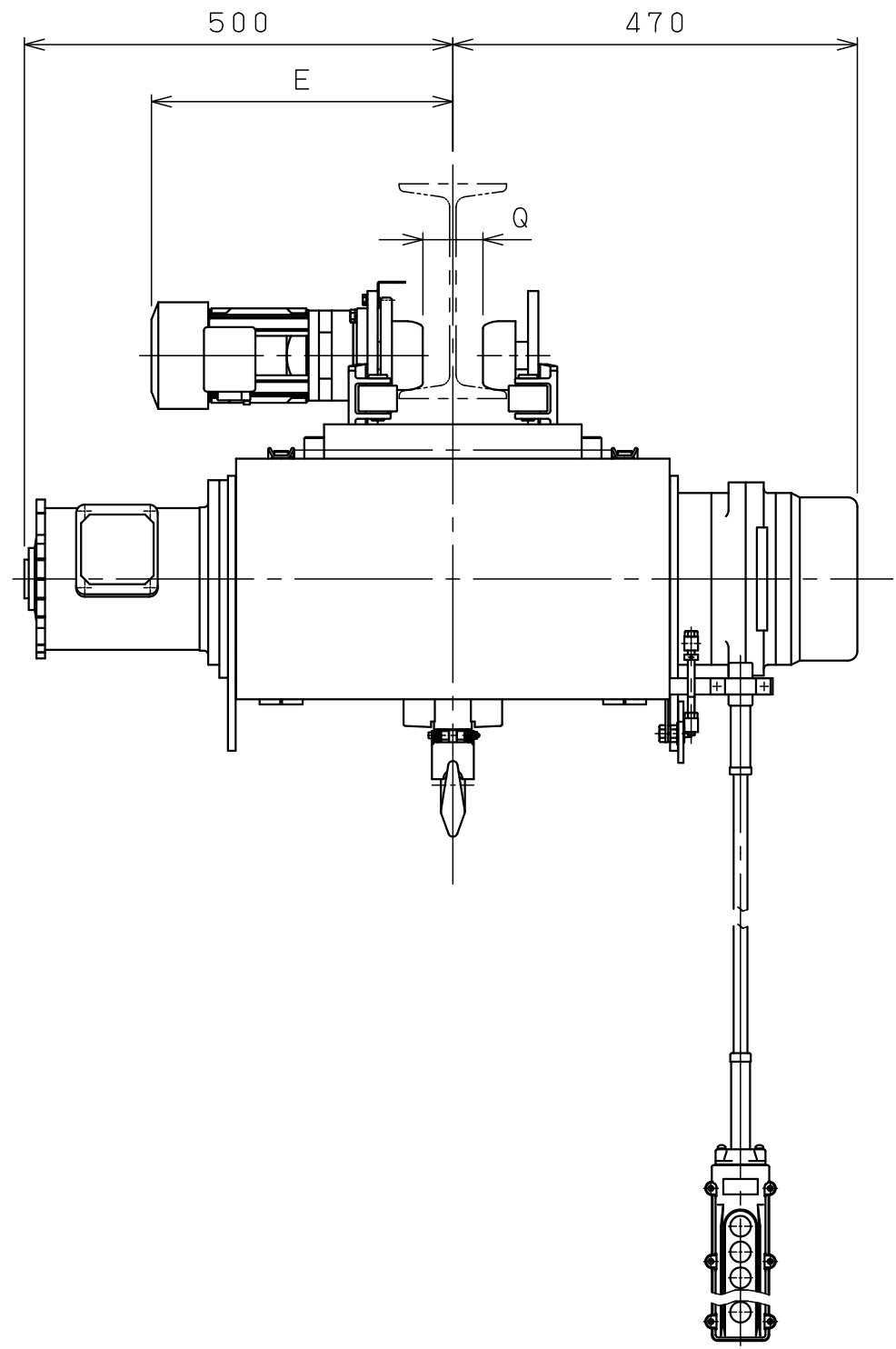
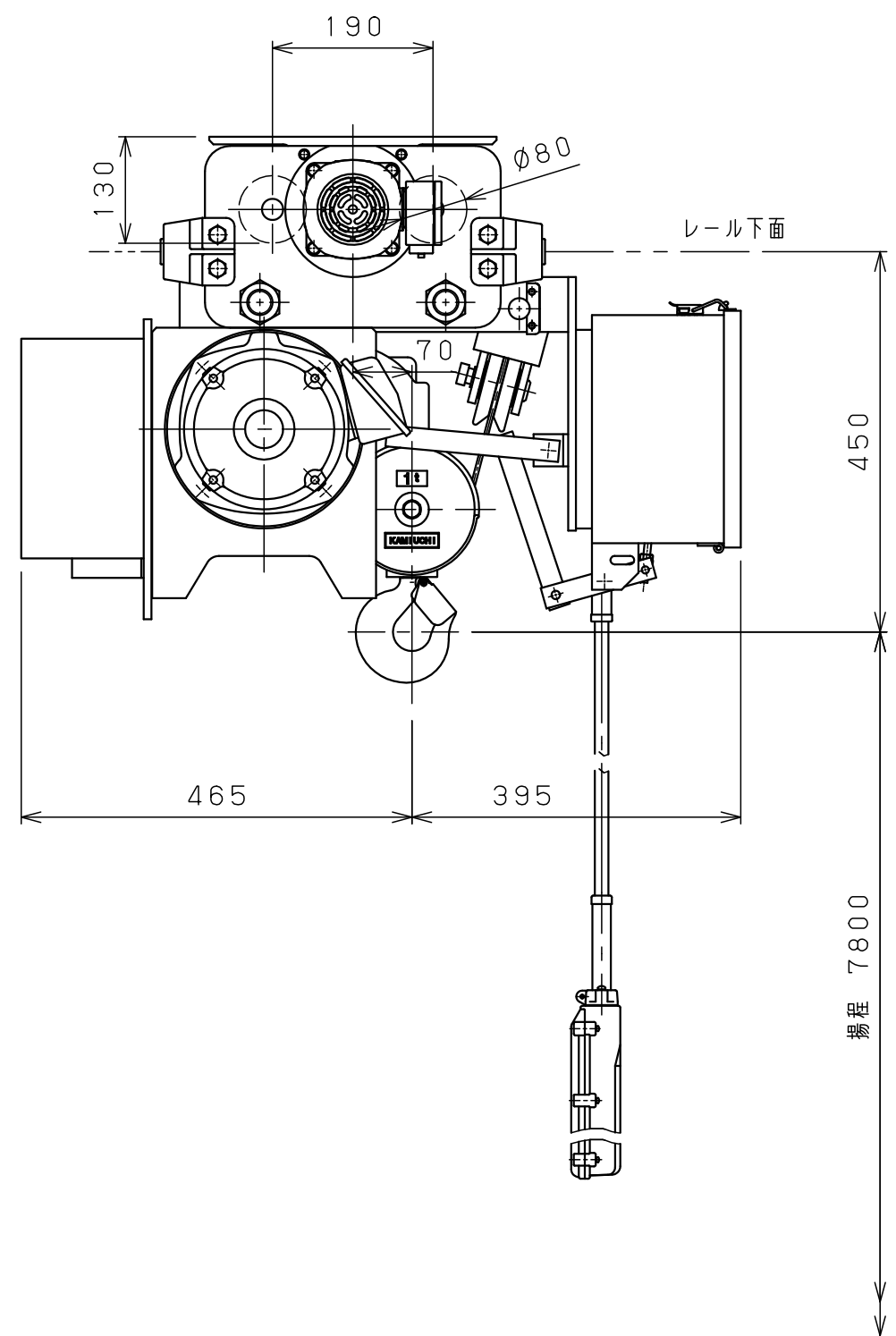


1 2 3 4 5 6 7 8

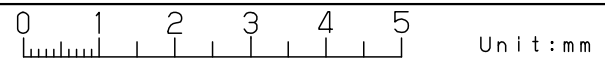
A  
B  
C  
D  
E  
F



仕 様	
形 式	SMT-1CLVN
定格荷重	1 t
吊上荷重	1.01 t
揚 程	7.8 m
高 速 側 巻上速度	0.12 m/s ( 7.2 m/min)
低 速 側 巻上速度	0.013 m/s ( 0.8 m/min)
巻上モータ	1.5 kW (4P)
横 行 速 度	0.35/0.42 m/s ( 21/25m/min)
横行モータ	0.2 kW (4P)
電 源	3Ø200V50/60Hz
操 作 方 法	床上押釦操作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	4×Ø5 mm
質 量	210 kg
定 格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等 級	C

レール幅	※※125	150	※175
E	355	370	385
Q	66	91	116
U	4 mR		

• 本図は※※印寸法にて作図  
• ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可



△9				材		個		第三角法	年月日	2025-10-31		
△8				質		数		仕上 ( ) 承認	森 検 中 川 設 計 橋 本	森 検 中 川 設 計 橋 本	中 川 設 計 橋 本	橋 本
△7				素		製						
△6				材		品		注	尺	NTS	ホイス	ト外形
△5				質		質						
△4				量	kg	量	kg	番	先	ホイス外形図		
△3				熱				度	名	ホイス外形図		
△2				処				図	称	ホイス外形図		
△1				理				番		ホイス外形図		
△				メ	メーカー			図		ホイス外形図		
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所				番	JIASCL10D50M010Y1			

a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記  
d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他