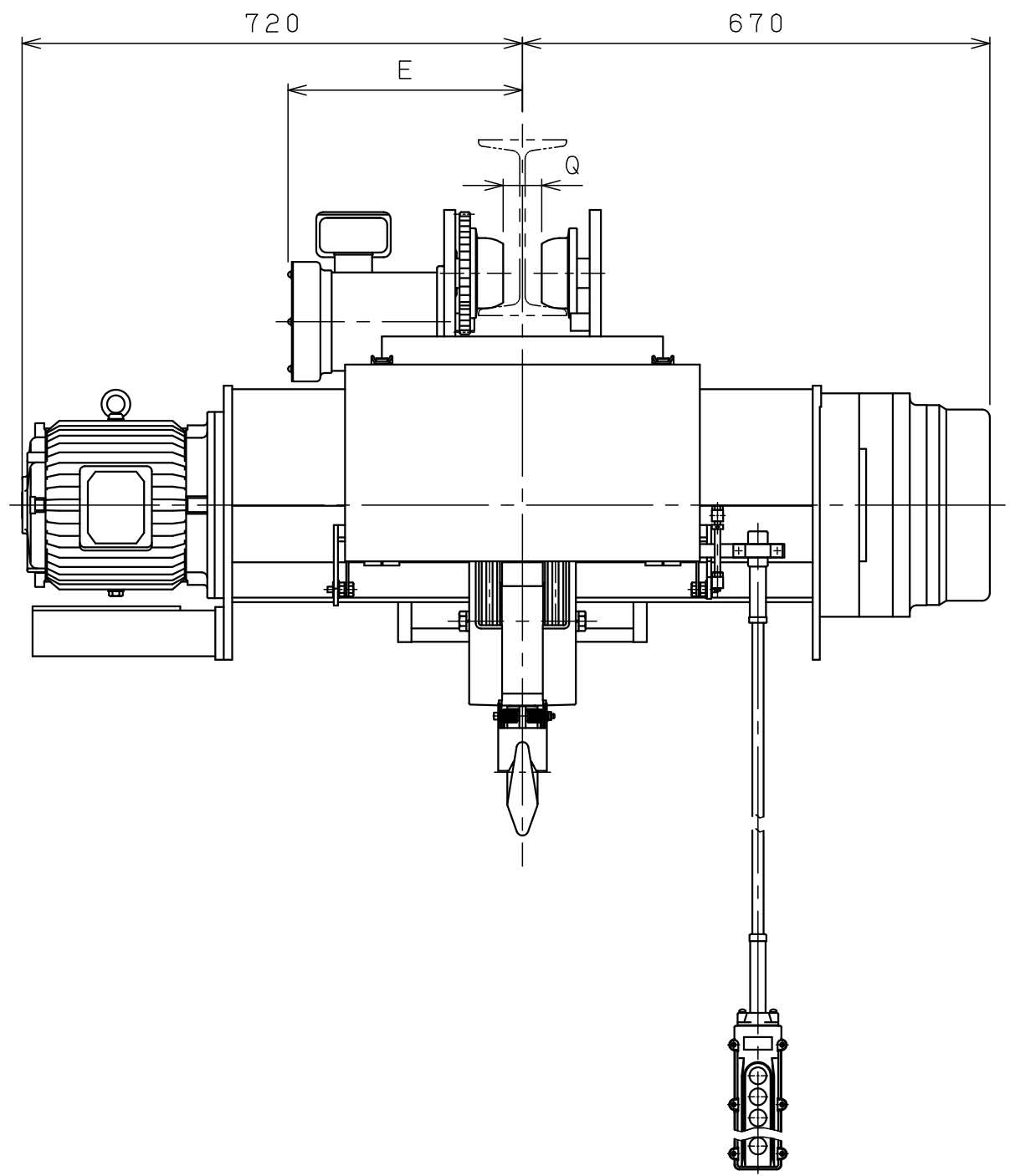
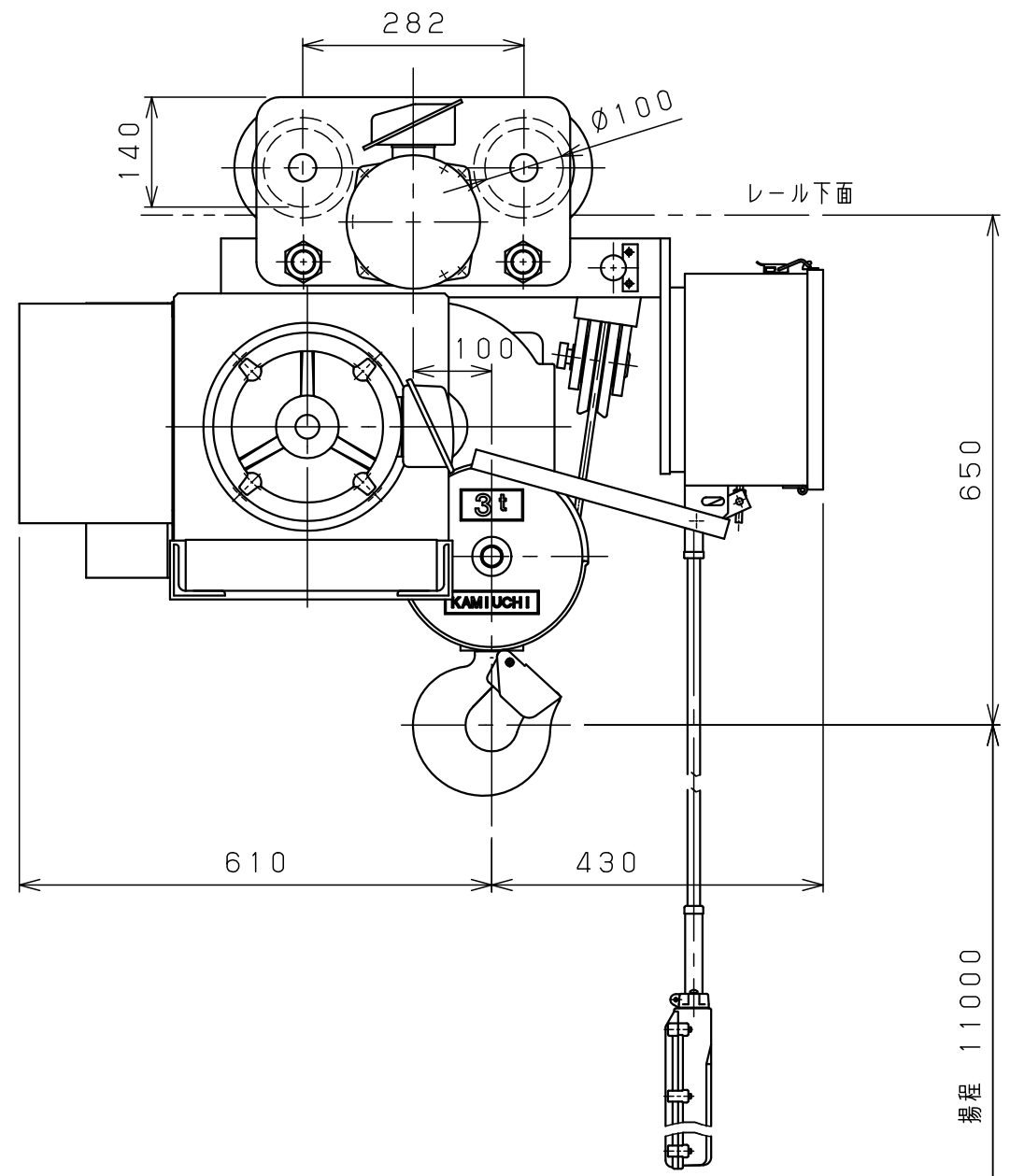


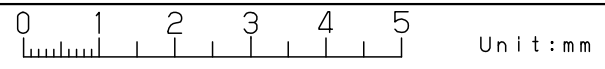
A
B
C
D
E
F



仕様	
形式	SMT-3ALHVN
定格荷重	3 t
吊上荷重	3.03 t
揚程	11 m
高速側 巻上速度	0.12 m/s (7 m/min)
低速側 巻上速度	0.013 m/s (0.8 m/min)
巻上モータ	3.7 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.3 kW (8P)
電源	3Ø200V50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	4×Ø9 mm
質量	480 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

レール幅	※※125	150	※175
E	335	350	365
Q	50	75	100
U	3mR		

•本図は※※印寸法にて作図
•※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可



△9				材		個		第三角法	年月日	2025-10-31					
△8				質		数		仕		承	森	検	中	設	橋
△7				素		製		上	()	認	図	川	計	本	
△6				材		品	kg								
△5				質		質	kg								
△4				熱				注		納					
△3				処				番		入					
△2				理				尺	NTS	先					
△1				メ	メーカー			度		名					
△				年				図		称					
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所				番	JICS ALI 01D50MH10Y1						

a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他