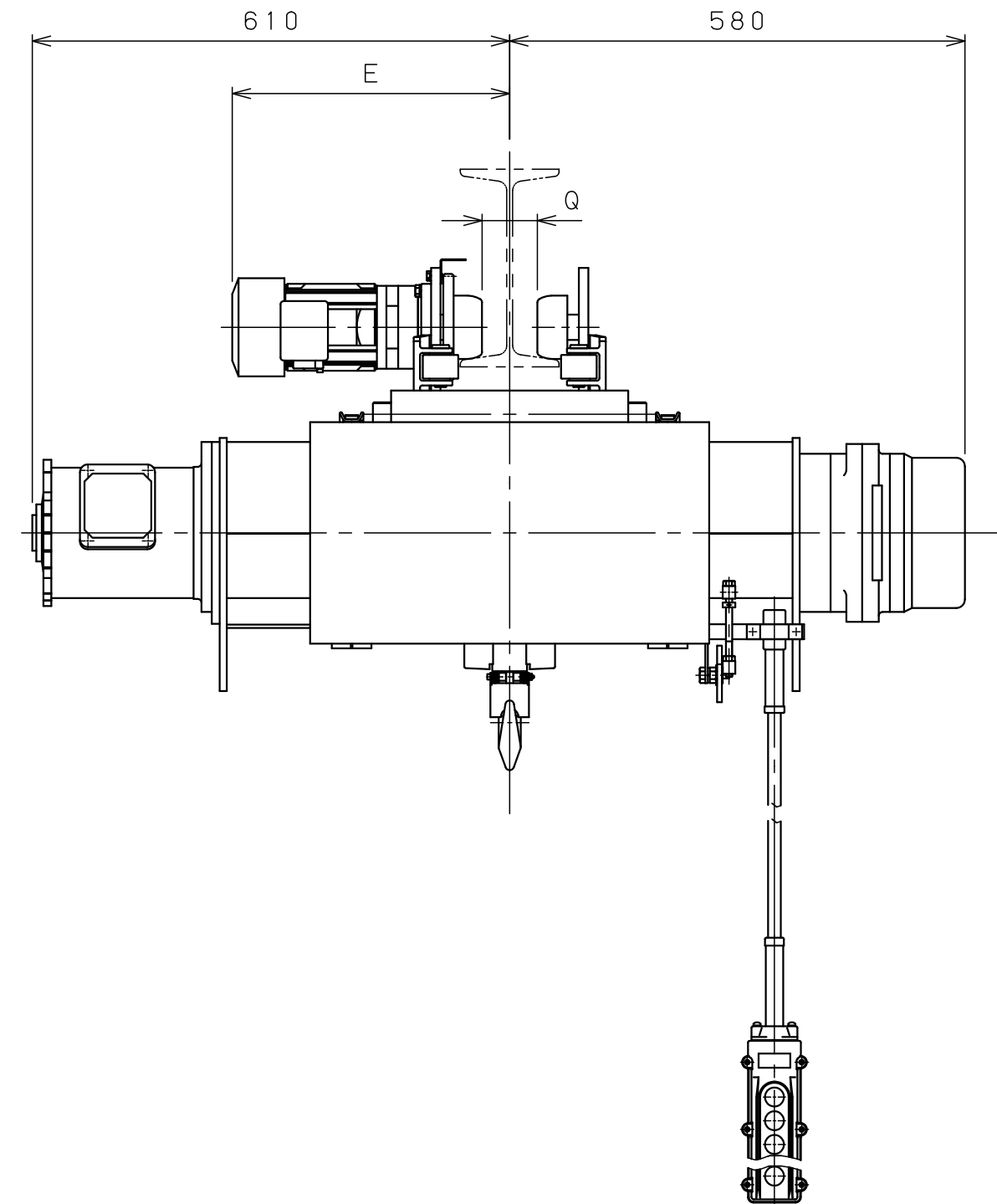
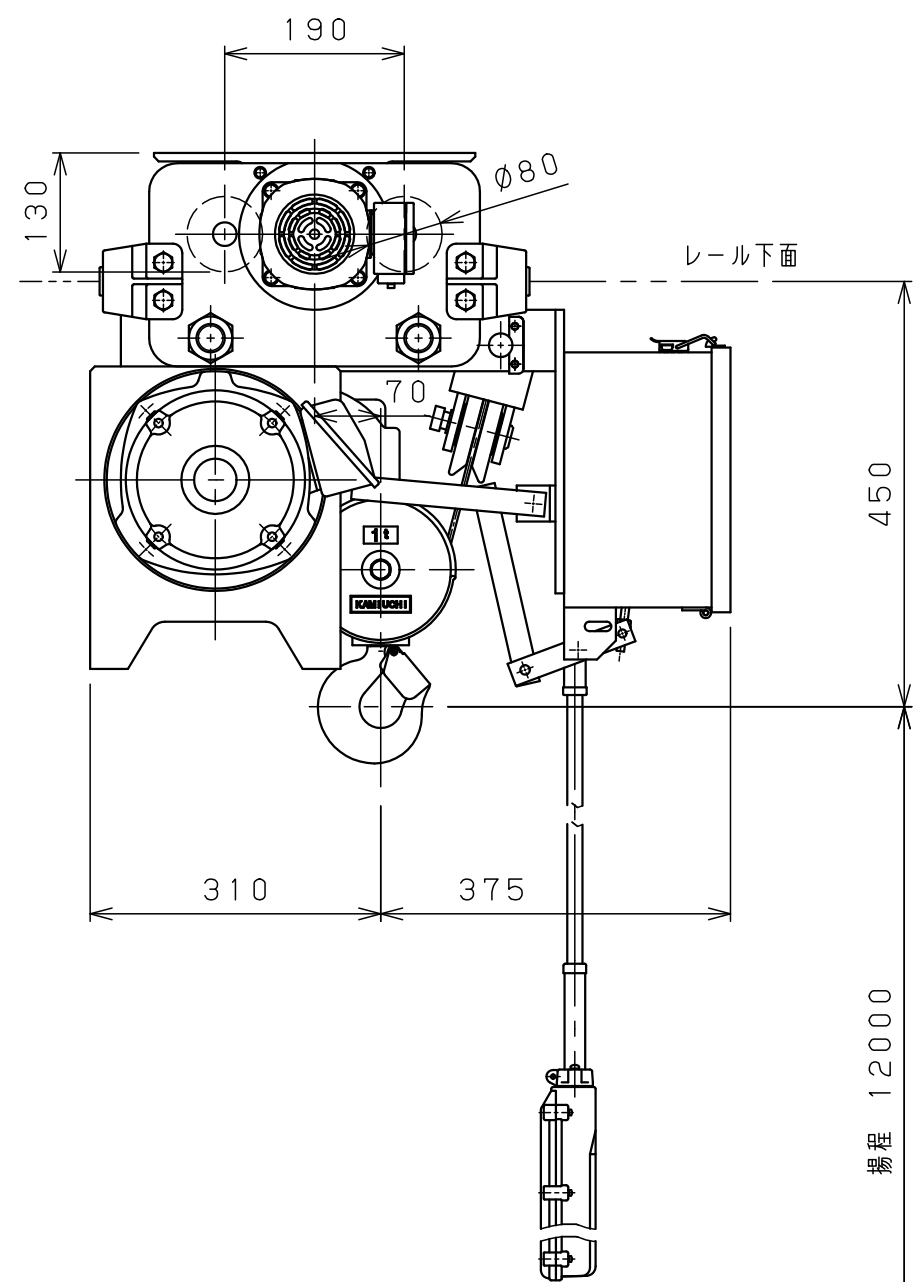


1 2 3 4 5 6 7 8

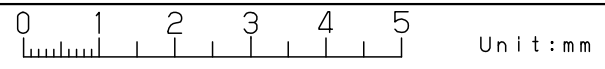
A
B
C
D
E
F



仕様	
形式	SMT-1CLHNN
定格荷重	1 t
吊上荷重	1.01 t
揚程	12 m
巻上速度	0.10/0.12 m/s (6/7.2m/min)
巻上モータ	1.5 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.2 kW (4P)
電源	3φ200V50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	4×φ5 mm
質量	220 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

レール幅	※※125	150	※175
E	355	370	385
Q	66	91	116
U	4 mR		

• 本図は※※印寸法にて作図
• ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可



△9				材		個		第三角法	年月日	2025-10-31																				
△8				質		数		仕		承	森	検	中	設	橋															
△7				素		製		上	()	認	図	川	計	本																
△6				材		品	kg	注																						
△5				質		質	kg	番			納																			
△4				量				尺			入																			
△3				熱				度	NTS		先																			
△2				処				図			名																			
△1				理				番			称																			
△				メ				名																						
△				ー				称																						
△	年月日	記事	署名	株	社	神	内	電	機	製	作	所	J	I	A	S	C	L	I	0	0	D	5	0	M	H	1	0	Y	1
△				有	限	公	司																							

a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他