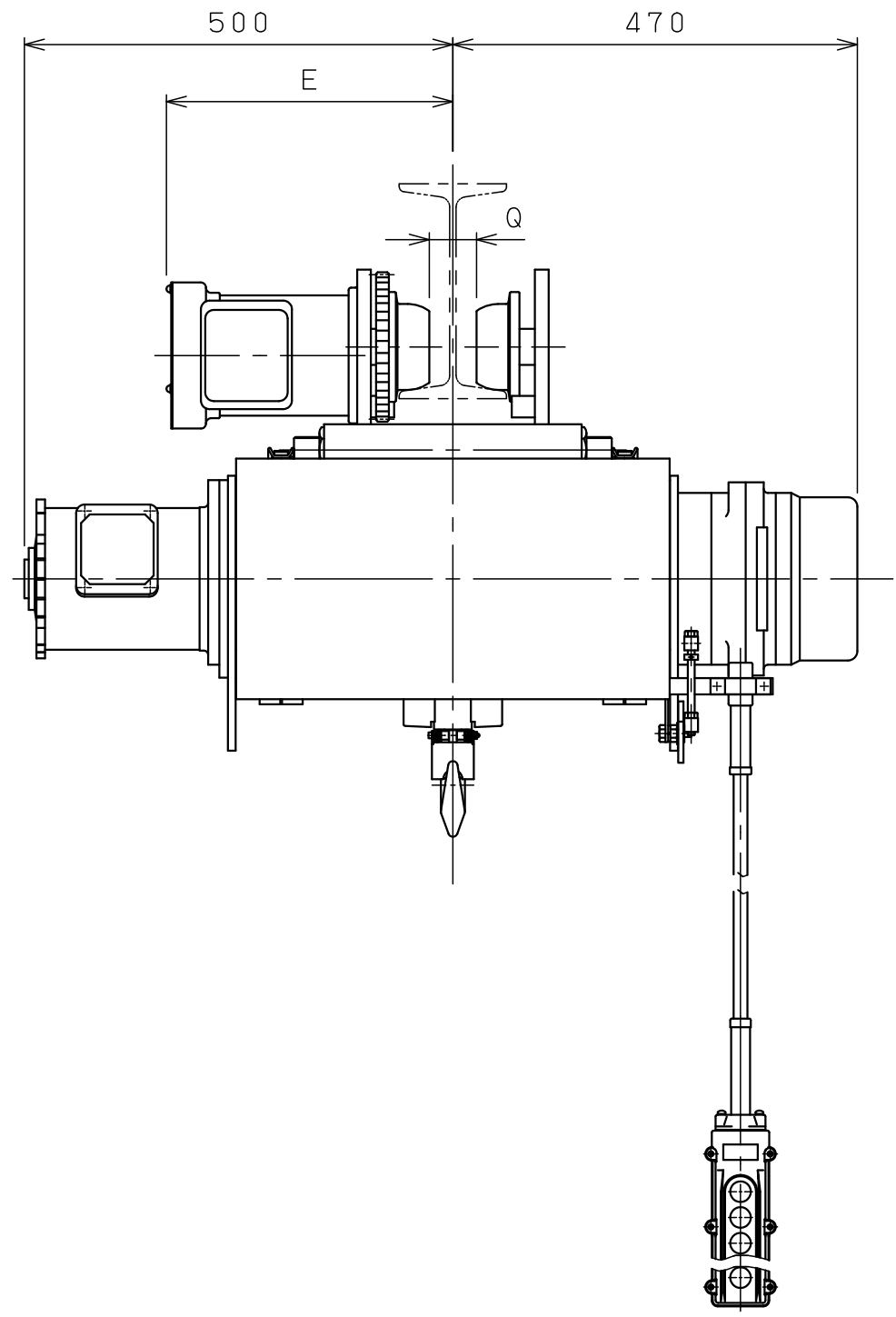
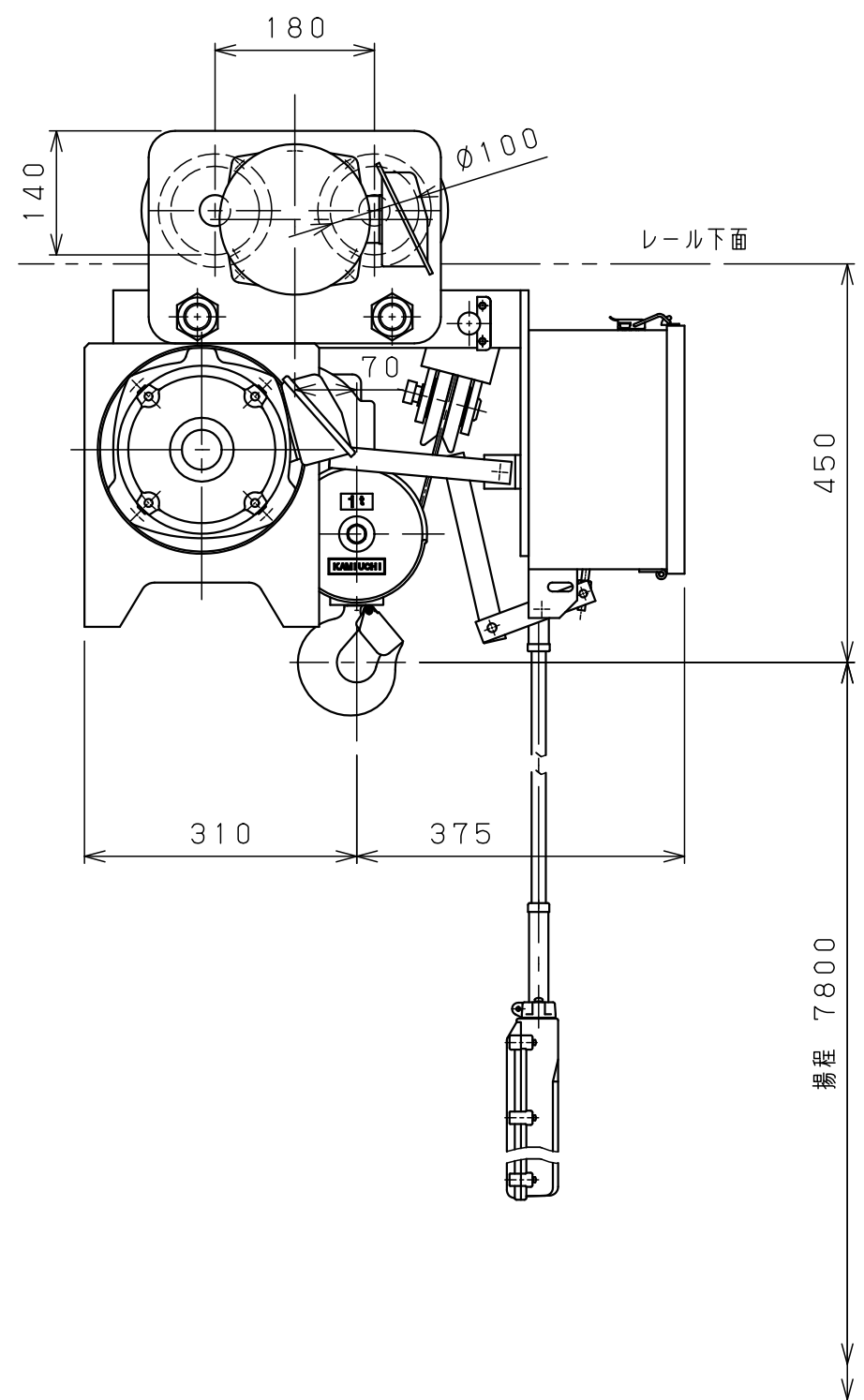


1 2 3 4 5 6 7 8

A
B
C
D
E
F



仕 様	
形 式	SMT-1ALNN
定格荷重	1 t
吊上荷重	1.01 t
揚 程	7.8 m
巻上速度	0.10/0.12 m/s (6/7.2m/min)
巻上モータ	1.5 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.3 kW (8P)
電 源	3Ø200V50/60Hz
操作 方法	床上押釦操作
操作 電圧	200 V
塗 装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ*	4×Ø5 mm
質 量	190 kg
定 格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ*	U mR
等 級	C

レール幅	100	※1 25	150
E	320	335	350
Q	25	50	75
U	特殊対応	2mR	

•本図は※印寸法にて作図

0 1 2 3 4 5 Unit:mm

△9			材		個	第三角法	年月日	2025-10-31			
△8			質		数	仕上 () 承認	森	検 図	中 川	設 計	橋 本
△7			素		製						
△6			材		品	注	納入先	名 称	ホイスト外形図		
△5			質		量	番					
△4			量	kg	kg	尺	NTS	JIASAL100D50M010Y1			
△3			熱			度					
△2			処			図	番	旧 図			
△1			理								
△			メ			年	株式会社 神内電機製作所				
△	年月日	記事	署	株式会社 神内電機製作所			JIASAL100D50M010Y1				
a	注文先指示	b 設計変更	c 誤記	株式会社 神内電機製作所			旧 図				
d	記入漏れ	e 工作都合	f 材料都合	株式会社 神内電機製作所			旧 図				
			g その他	株式会社 神内電機製作所			旧 図				