



仕 様	
形 式	SMT-2.8AHVN-18
定格荷重	2.8 t
吊上荷重	2.83 t
揚 程	18 m
高 速 側 卷上速度	0.12 m/s ( 7 m/min)
低 速 側 卷上速度	0.013 m/s ( 0.8 m/min)
卷上モータ	3.5 kW (4P)
横 行 速 度	0.35/0.42 m/s ( 21/25m/min)
横 行 モ ー タ	2x0.3 kW (8P)
電 源	3 $\phi$ 200V50/60Hz
操 作 方 法	床上押釦操作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2x $\phi$ 12.5 mm
質 量	460 kg
定 格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等 級	C

△9			材 質		個 数	第三角法	年月日	2025-10-31
△8			素 材		製 品	仕 上 ( ) 承 認	森 中川 設計 橋本	
△7			質 量	kg	質 量	kg	検 図	
△6			熱 処 理			注 番	納入先	
△5						尺 度	名 称	ホイスト外形図
△4			メ ー カ ー			図 番		
△3								
△2								
△1								
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所		JICS A 01 01 D 5 A M 8 1 0 Y 1		

変更種類 a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記 d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他