

1

2

3

4

5

6

7

8

A

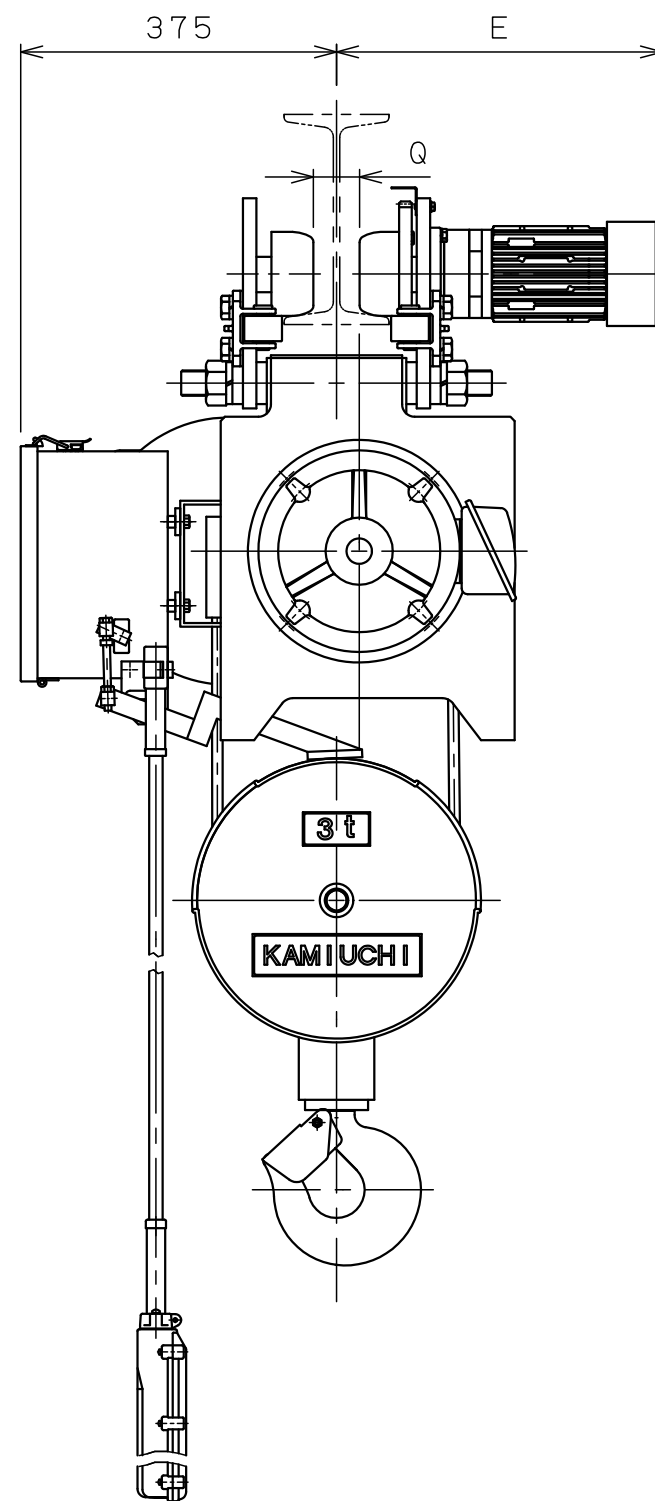
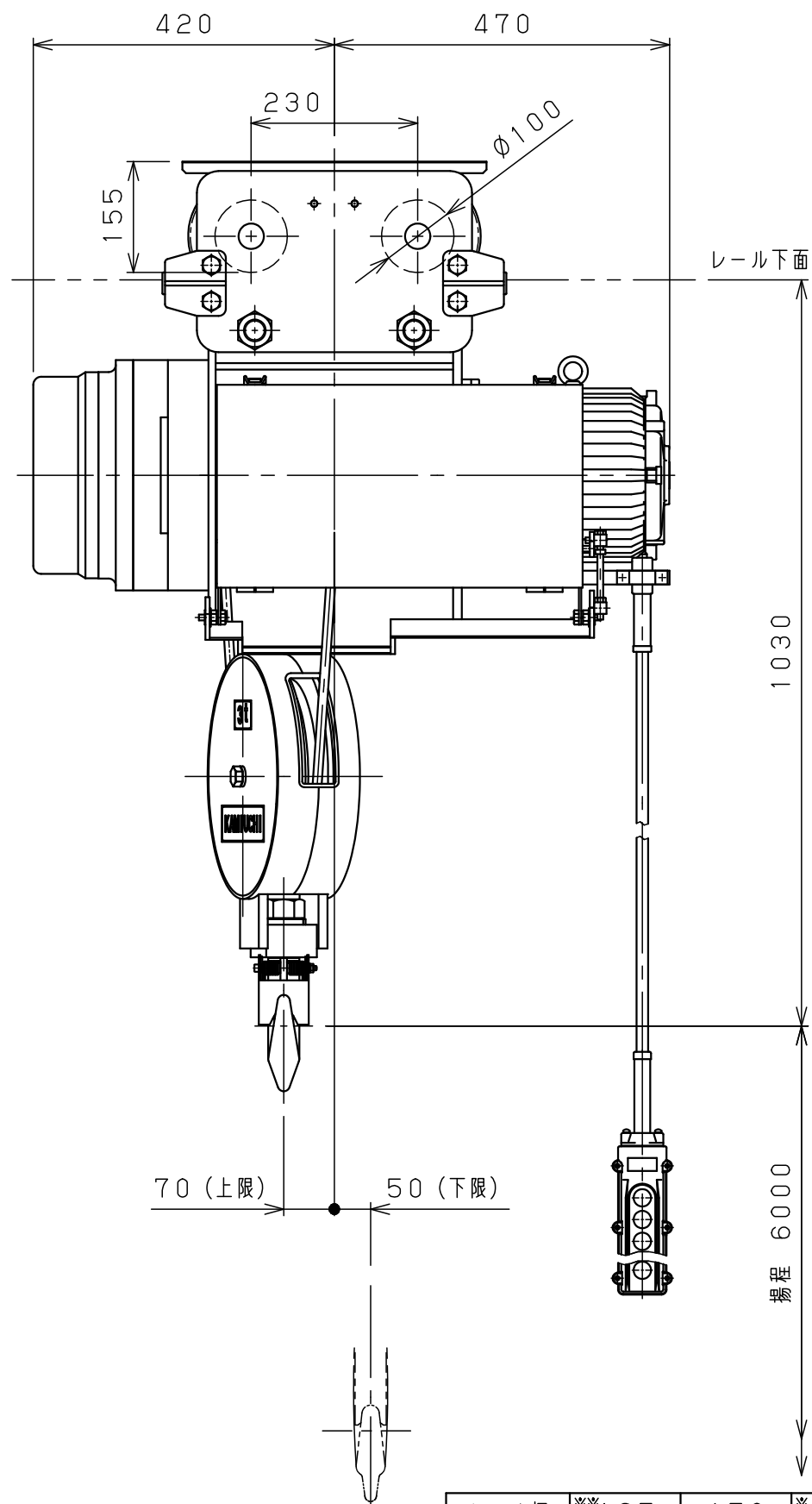
B

C

D

E

F



仕 様	
形 式	SMT-3CNN
定 格 荷 重	3 t
吊 上 荷 重	3.03 t
揚 程	6 m
巻 上 速 度	0.097/0.12m/s (5.8/7.0m/min)
巻上モータ	3.7 kW (4P)
横 行 速 度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.4 kW (4P)
電 源	3φ200V50/60Hz
操 作 方 法	床 上 押 釦 操 作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2×φ12.5 mm
質 量	300 kg
定 格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製 作 台 数	1 台
レールカーブ	U mR
等 級	C

レール幅	※※125	150	※175
E	365	380	395
Q	50	75	100
U	3mR		

- 本図は※※印寸法にて作図
- ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

△9			材 質		個 数		第三角法	年 月 日	2025-10-31				
△8			材 質		製 品 質 量	kg	仕 上 ()	承 認	森	検 図	中 川	設 計	橋 本
△7			材 質		製 品 質 量	kg	注 番		納 入 先				
△6			熱 処 理				尺 度	NTS	名 称	ホイスト外形図			
△5			メーカ				図 番						
△4													
△3													
△2													
△1													
△	年 月 日	記 事	署 名	株式会社 神内電機製作所			旧 図	JICSC000D50M00Y1					

- a 注文先指示
- b 設計変更
- c 誤記
- d 記入漏れ
- e 工作都合
- f 材料都合
- g その他

0 1 2 3 4 5 Unit:mm

変更種類