



仕様	
形式	SMT-2.8CHNN-18
定格荷重	2.8 t
吊上荷重	2.83 t
揚程	18 m
巻上速度	0.097/0.12m/s (5.8/7.0m/min)
巻上モータ	3.5 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	2×0.4 kW (4P)
電源	3φ200V 50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2×φ12.5 mm
質量	440 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

レール幅	※※125	150	※175
E	365	380	395
Q	50	75	100
U	直線		

・本図は※※印寸法にて作図
 ・※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

△9				材質		個数		第三角法	年月日	2025-10-31
△8				素材質量		kg		仕上	()	承認
△7				熱処理				検図	森	中川
△6				メーカー				設計	橋本	
△5								注番		納入先名称
△4								尺度	NTS	ホイスト外形図
△3								図番	JICSC000D5AM80Y1	
△2								旧図		
△1										
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所						
	a 注文先指示	b 設計変更	c 誤記	d 記入漏れ			e 工作都合	f 材料都合	g その他	