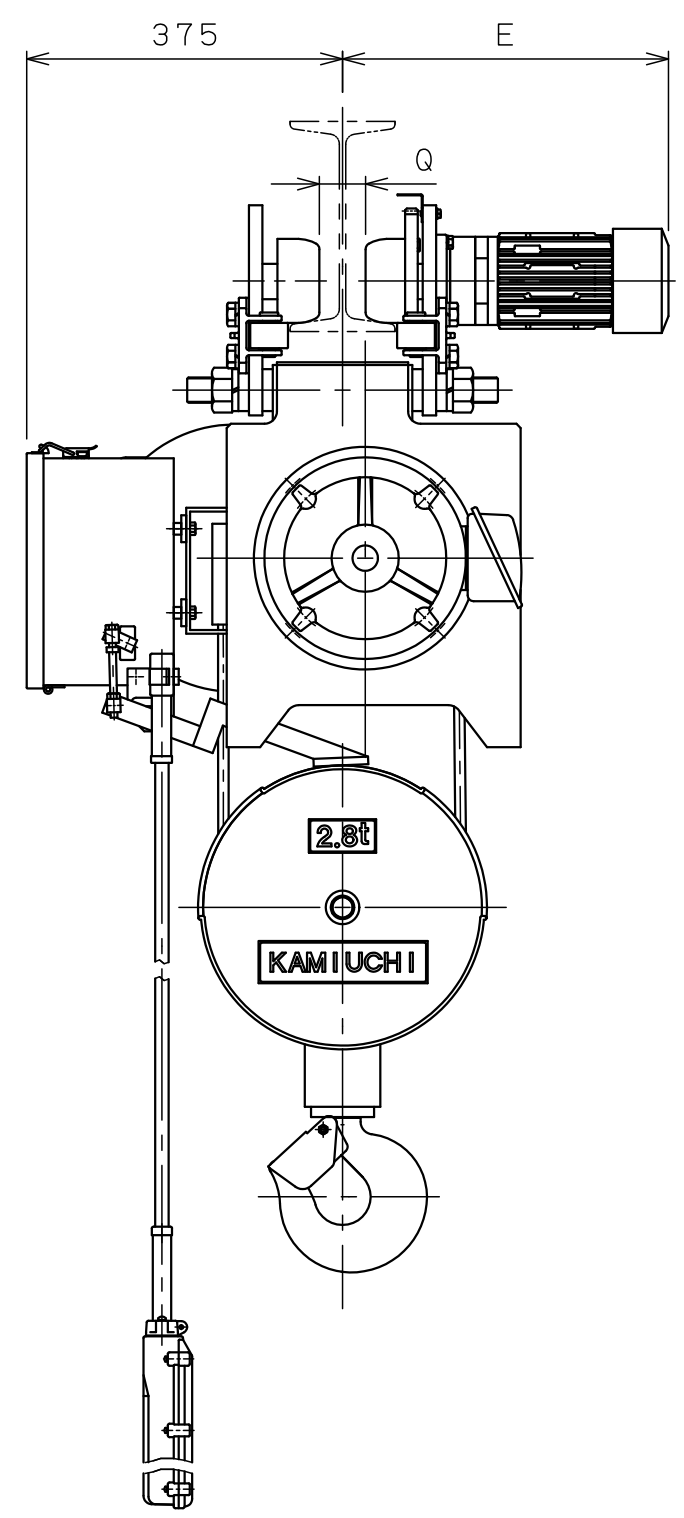
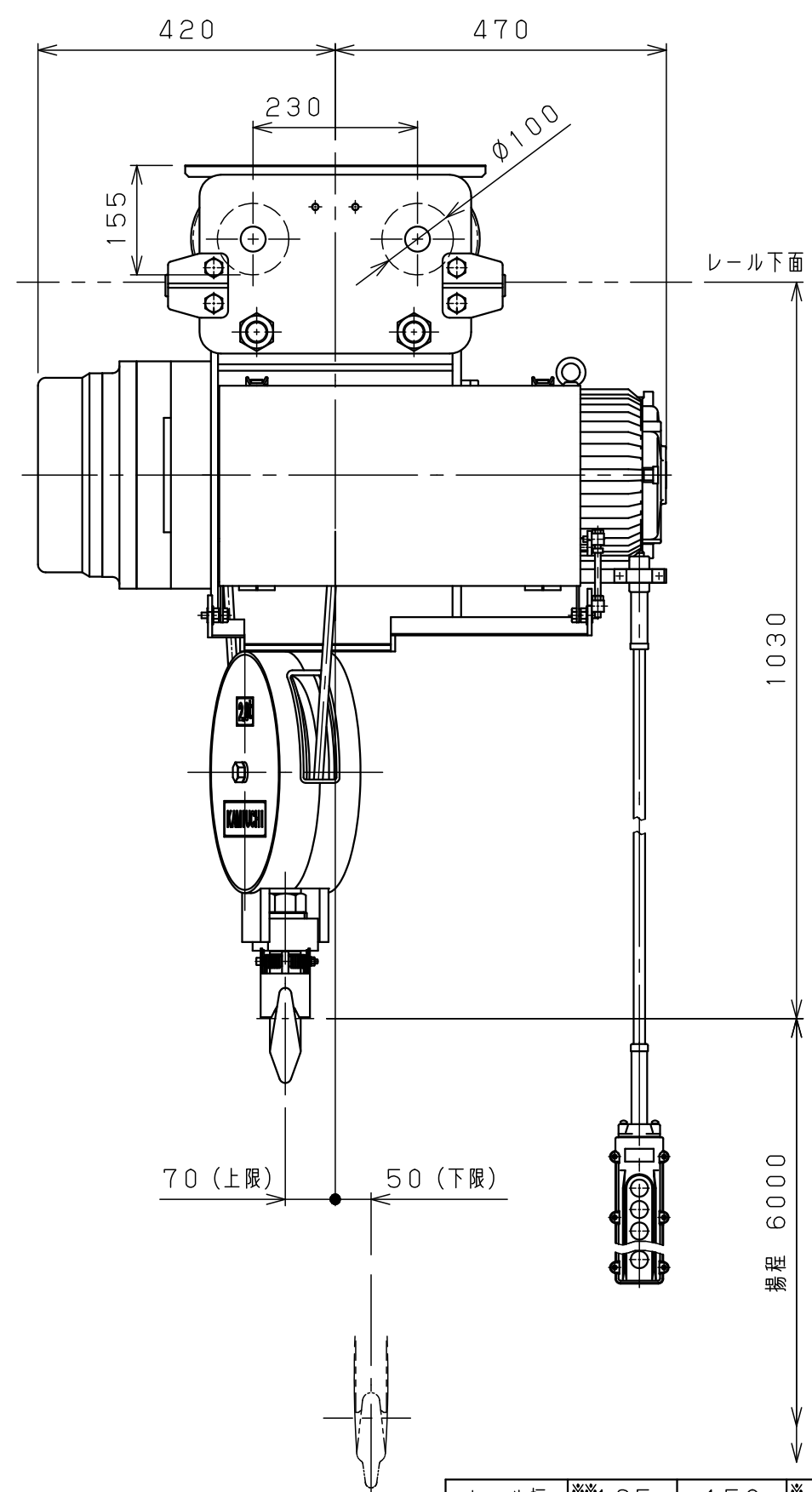


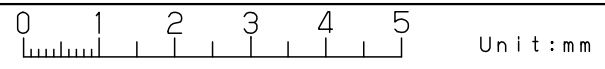
A
B
C
D
E
F



仕様	
形式	SMT-2.8CNN
定格荷重	2.8 t
吊上荷重	2.83 t
揚程	6 m
巻上速度	0.097/0.12m/s (5.8/7.0m/min)
巻上モータ	3.5 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.4 kW (4P)
電源	3φ200V50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2×φ12.5 mm
質量	300 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

レール幅	※※125	150	※175
E	365	380	395
Q	50	75	100
U	3mR		

•本図は※※印寸法にて作図
•※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可



△g			材質		個数	第三角法	年月日	2025-10-31						
△g			素材質量	kg	製品質量	kg	仕上	()	承認	森	検図	中川	設計	橋本
△g			熱処理				注番		納入先	ホイスト外形図				
△g			メーカー	株式会社 神内電機製作所			NTS	図番	JICSCO00D5AM00Y1					
△	年月日	記事	署名				旧図							

a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他