



仕様	
形式	SMT-3AHNN-18
定格荷重	3 t
吊上荷重	3.03 t
揚程	18 m
巻上速度	0.097/0.12m/s (5.8/7.0m/min)
巻上モータ	3.7 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	2×0.3 kW (8P)
電源	3 $\phi$ 200V50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2× $\phi$ 12.5 mm
質量	440 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

△9				材質		個数		第三角法	年月日	2025-10-31
△8				素材質量		kg		仕上	( )	承認
△7				熱処理				注番		納入先
△6				メーカー				尺度	NTS	名称
△5								図番		
△4								旧図		
△3										
△2										
△1										
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所			JICS A 0100 D 50 M 810 Y 1			

a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記  
d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他