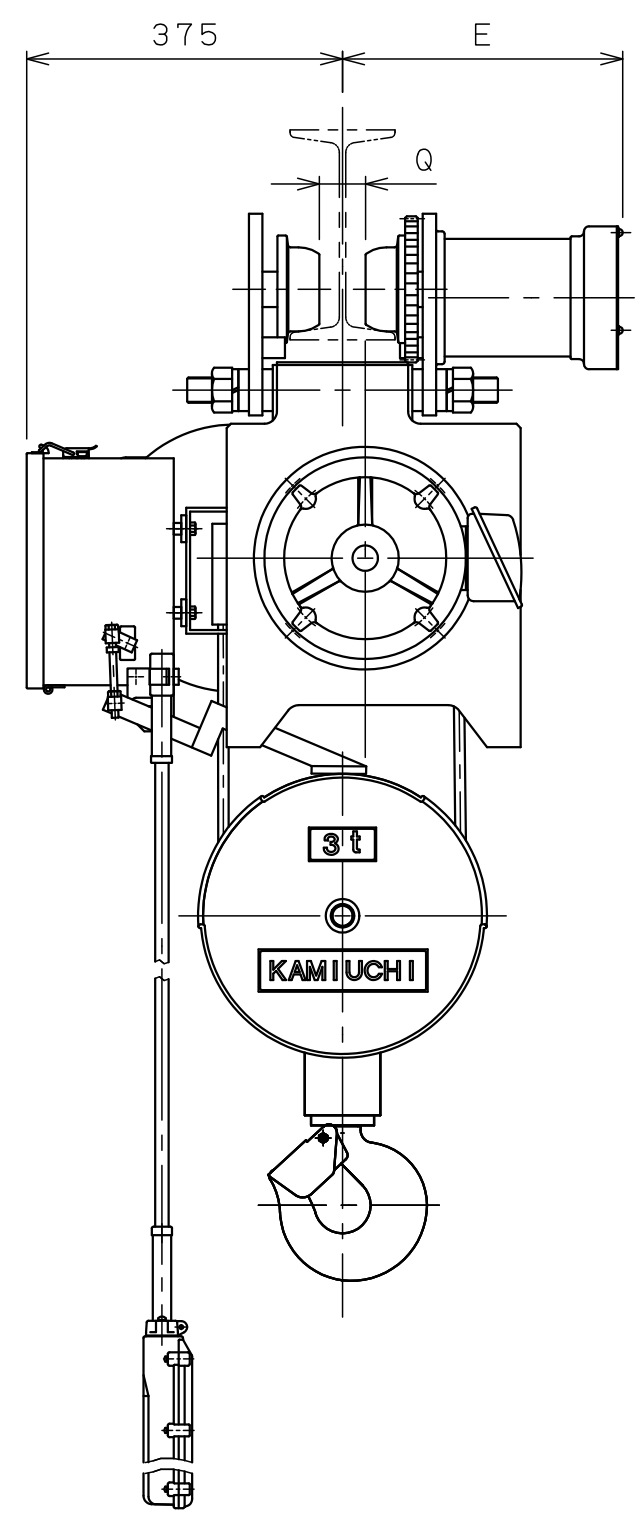
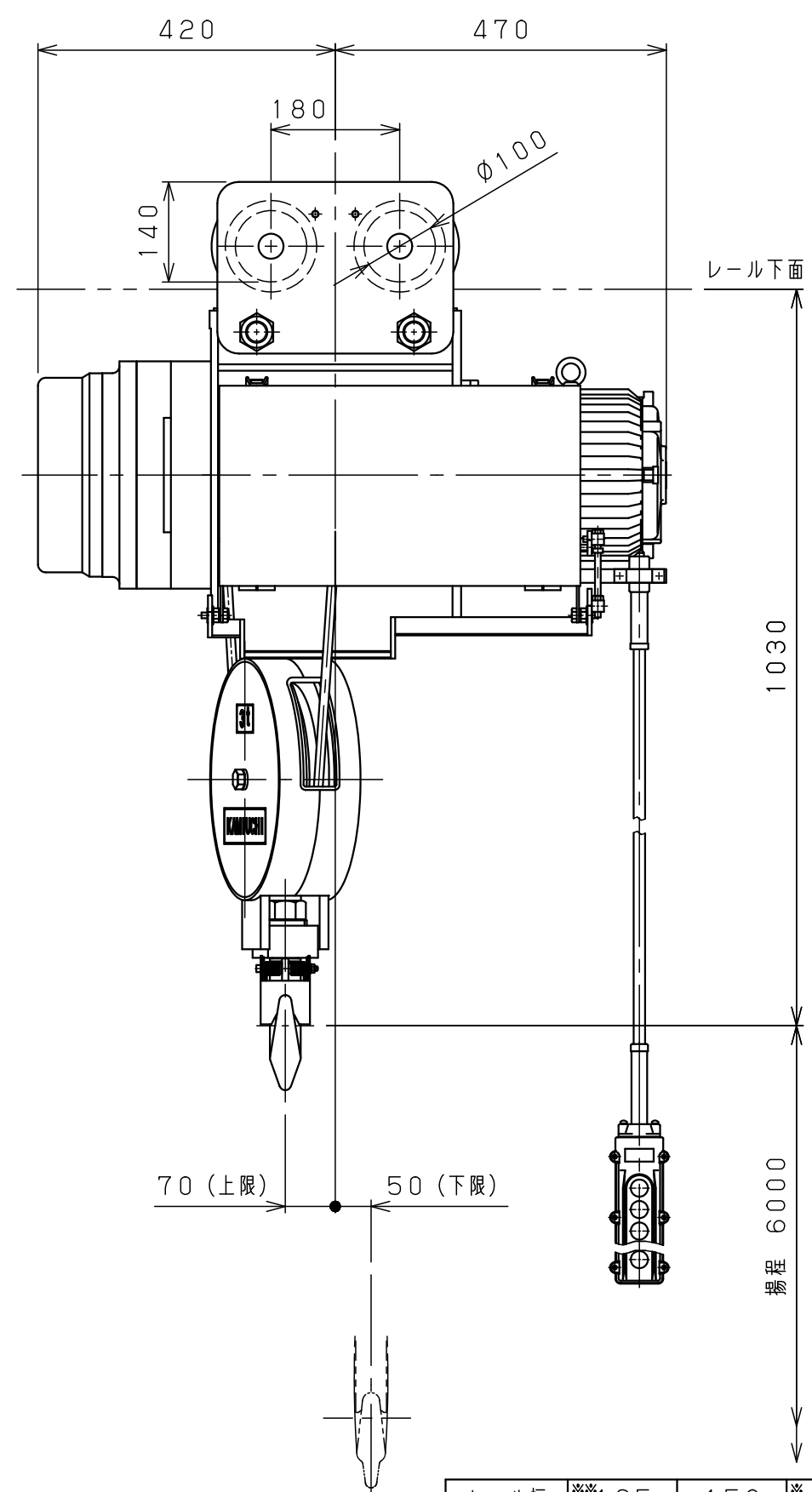


A
B
C
D
E
F



仕様	
形式	SMT-3ANN
定格荷重	3 t
吊上荷重	3.03 t
揚程	6 m
巻上速度	0.097/0.12m/s (5.8/7.0m/min)
巻上モータ	3.7 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.3 kW (8P)
電源	3Ø200V50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2×Ø12.5 mm
質量	300 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	C

レール幅	※※125	150	※175
E	335	350	365
Q	50	75	100
U	2mR		

• 本図は※※印寸法にて作図
 • ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

△g			材質		個数	第三角法	年月日	2025-10-31					
△g			素材質量		製品質量	仕上	()	承認	森	検図	中川	設計	橋本
△g			熱処理			注番		納入先					
△g			メーカー			尺度	NTS	名称	ホイスト外形図				
△g			株式会社 神内電機製作所			図番	JICS A 0100 D 50 M 010 Y 1						
△g	年月日	記事	署名										

a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
 d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他