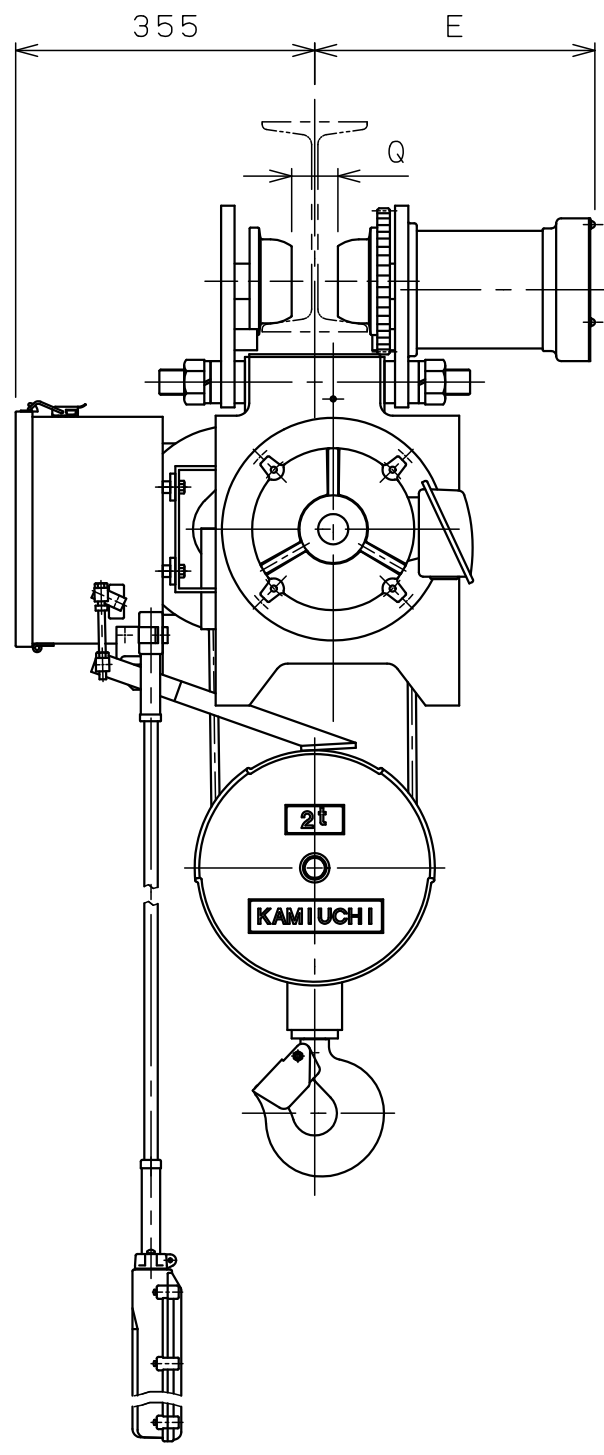
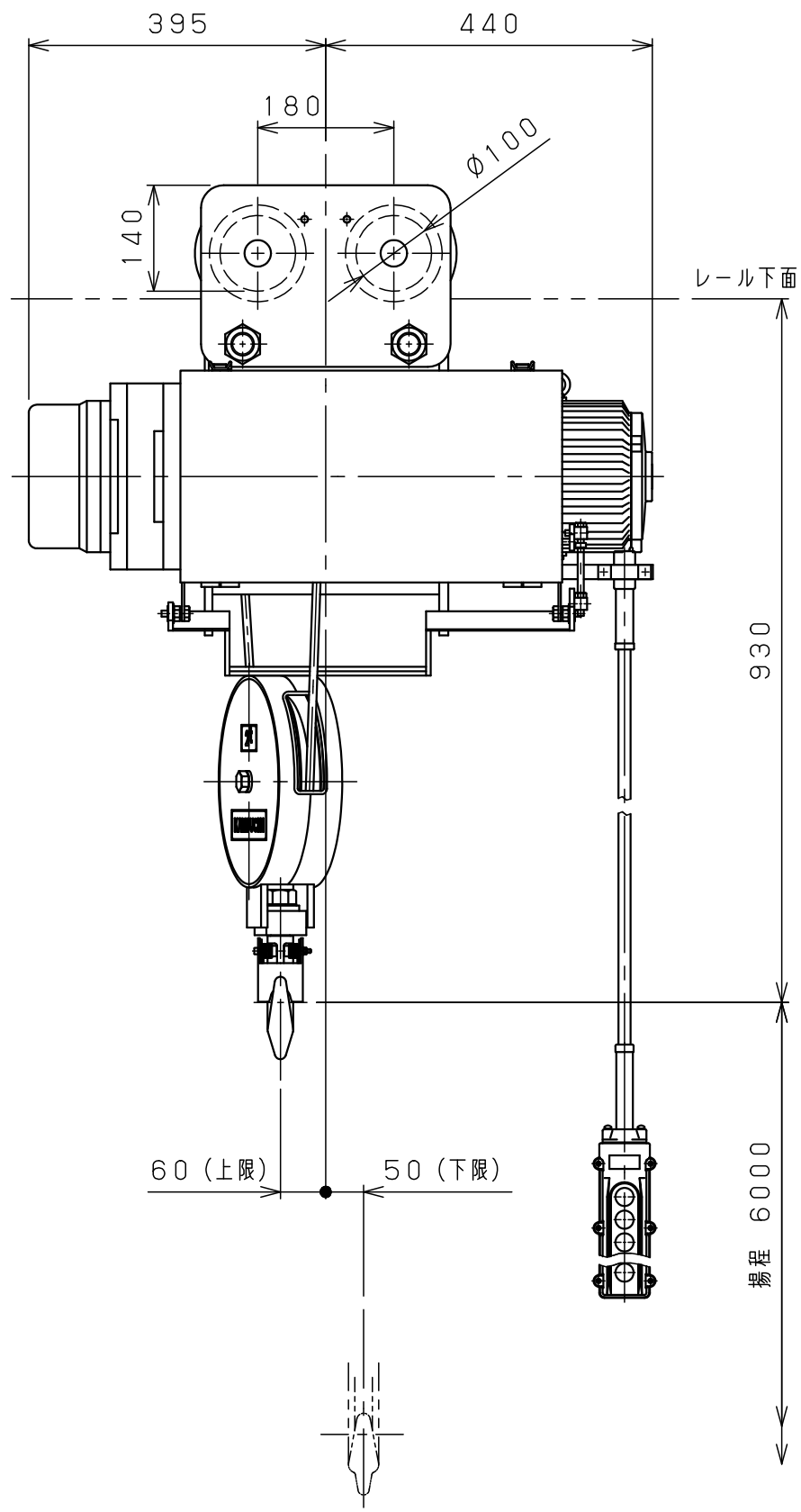


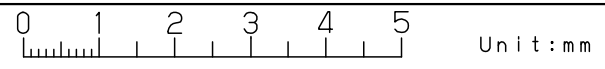
A  
B  
C  
D  
E  
F



仕 様	
形 式	SMT-2ANN
定格荷重	2 t
吊上荷重	2.02 t
揚 程	6 m
巻上速度	0.098/0.12m/s ( 5.9/7.1m/min)
巻上モータ	2.6 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s ( 21/25m/min)
横行モータ	0.3 kW (8P)
電 源	3Ø200V50/60Hz
操 作 方 法	床上押釦操作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2×Ø10 mm
質 量	230 kg
定 格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等 級	C

レール幅	※※125	150	※175
E	335	350	365
Q	50	75	100
U	2mR		

• 本図は※※印寸法にて作図  
• ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可



△g			材		個	第三角法	年月日	2025-10-31			
△g			質		数	仕上 ( ) 承認	森	検 図	中 川	設 計	橋 本
△7			素		製						
△6			材		品	注	NTS	納入先	ホイスト外形図		
△5			質	kg	量	番					
△4			量		kg	尺	図 番	JIBSA0100D50M010Y1			
△3			熱			度					旧 図
△2			処			メ	株式会社 神内電機製作所				
△1			理			ー				JIBSA0100D50M010Y1	
△			メ			カ	株式会社 神内電機製作所				
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所						JIBSA0100D50M010Y1	
△	a 注文先指示	b 設計変更	c 誤記	株式会社 神内電機製作所			JIBSA0100D50M010Y1				
	d 記入漏れ	e 工作都合	f 材料都合	株式会社 神内電機製作所						JIBSA0100D50M010Y1	
			g その他	株式会社 神内電機製作所			JIBSA0100D50M010Y1				