

A

B

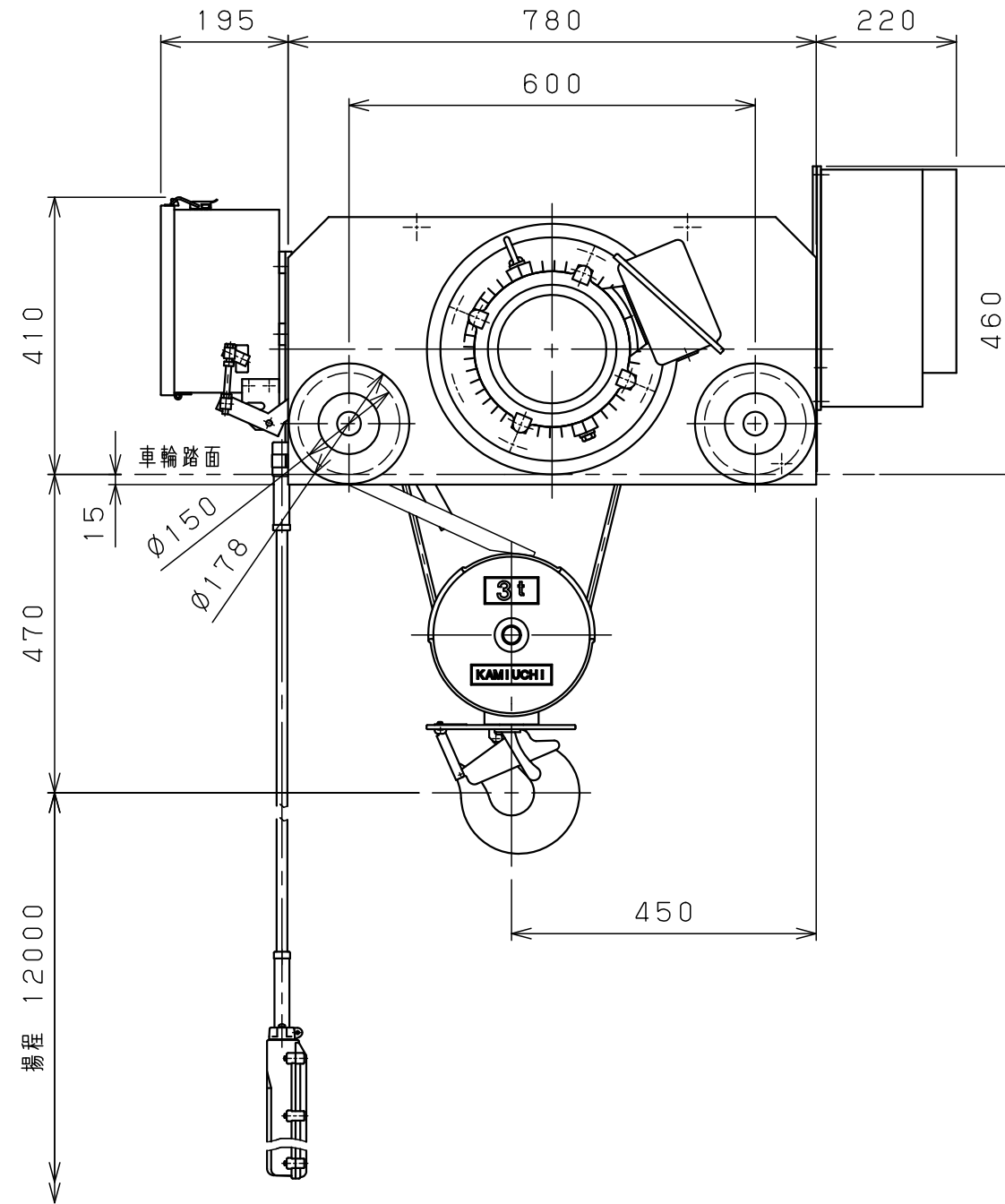
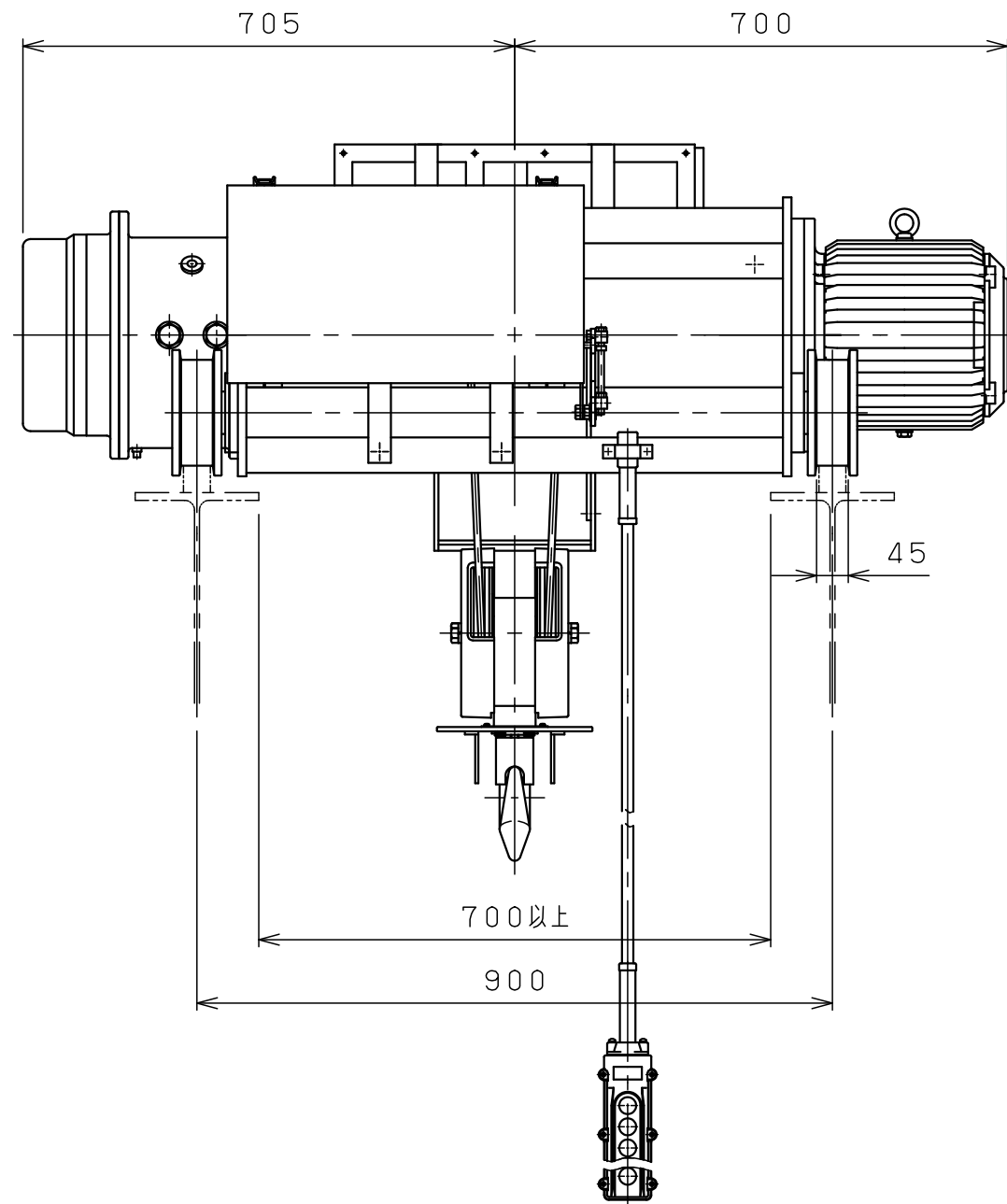
C

D

E

F

407



仕 様	
形 式	RMT-3CDHVN
定 格 荷 重	3 t
吊 上 荷 重	3.03 t
揚 程	12 m
高 速 側 巻 上 速 度	0.15 m/s (9 m/min)
低 速 側 巻 上 速 度	0.015 m/s (0.9 m/min)
巻上モータ	5.5 kW (4P)
横 行 速 度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横 行 モ ー タ	0.4 kW (4P)
電 源	3Ø200V50/60Hz
操 作 方 法	床 上 押 釦 操 作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	2.5BG6/6.5
ワイヤロープ*	4×Ø9 mm
質 量	500 kg
定 格	60 min
負 荷 時 間 率	40 %ED
製 作 台 数	1 台
レールカーブ*	- mR
等 級	D

△9				材 質 素 材 質 量		個 数 製 品 質 量		第三角法		年 月 日		2024-10-18						
△8								仕 上 ()	承 認	森	検 図	中 川	設 計	山 森				
△7																		
△6					kg		kg											
△5				熱 処 理				注 番		納 入 先								
△4																		
△3								メー カ ー				尺 度	NTS	名 称	ホイスト外形図			
△2																		
△1				株式会社 神内電機製作所				図 番	JICRCDI 0D40MH10X1									
△	年 月 日	記事	署名															

0 1 2 3 4 5 Unit:mm

変更種類