

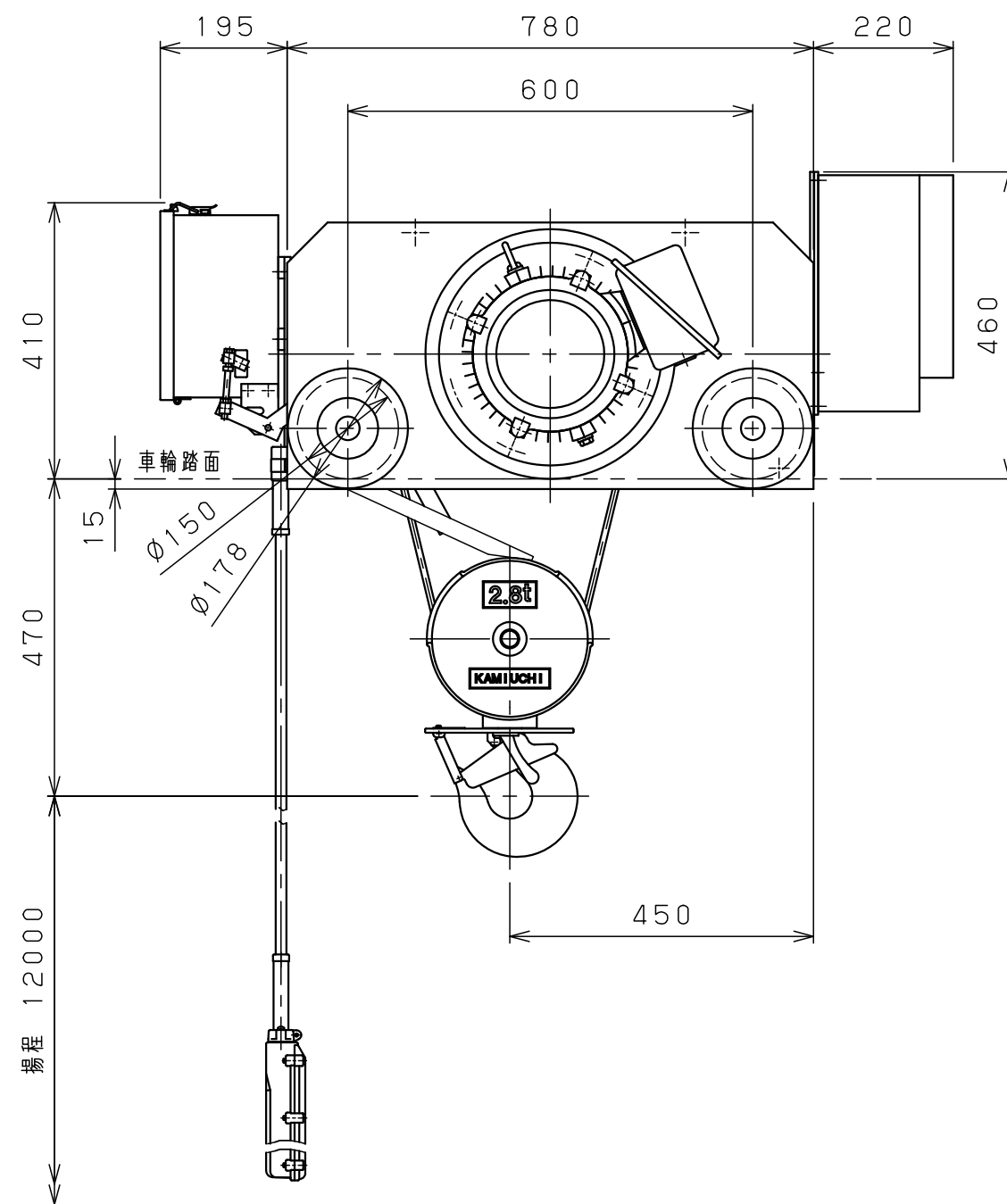
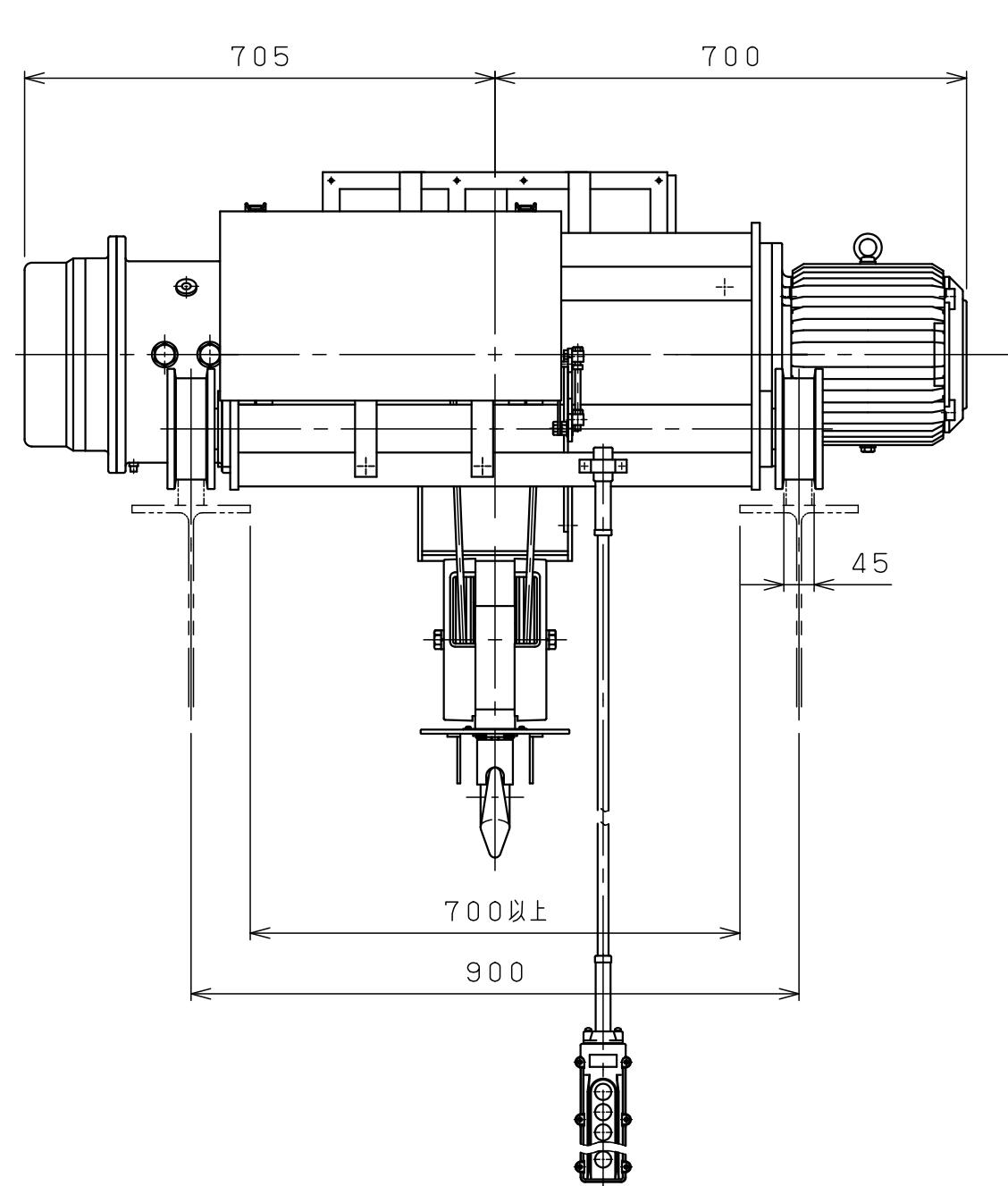
A

B

C

D

E



仕 様	
形 式	RMT-2.8CDHVN
定 格 荷 重	2.8 t
吊 上 荷 重	2.83 t
揚 程	12 m
高 速 側 巻 上 速 度	0.15 m/s (9 m/min)
低 速 側 巻 上 速 度	0.015 m/s (0.9 m/min)
巻上モータ	5.3 kW (4P)
横 行 速 度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横 行 モ ー タ	0.4 kW (4P)
電 源	3Ø200V50/60Hz
操 作 方 法	床 上 押 釦 操 作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	2.5BG6/6.5
ワイヤロープ*	4×Ø9 mm
質 量	500 kg
定 格	60 min
負 荷 時 間 率	40 %ED
製 作 台 数	1 台
レールカーブ*	- mR
等 級	D

405

0 1 2 3 4 5 Unit:mm

変更種類 a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他

△9				材		個		第三角法		年月日		2024-10-18			
△8				質		数		仕 上 ()	承認	森	検 図	中 川	設 計	山 森	
△7				素 材 質 量	kg	製 品 質 量	kg								
△6				熱 処 理				注 番	納入先						
△5															
△4								尺 度	NTS		名 称	ホイスト外形図			
△3															
△2								メー カ ー	株式会社 神内電機製作所			図 番	JICRCDI 01D 4AMH10 X 1		
△1															
△	年 月 日	記事	署名												