

A

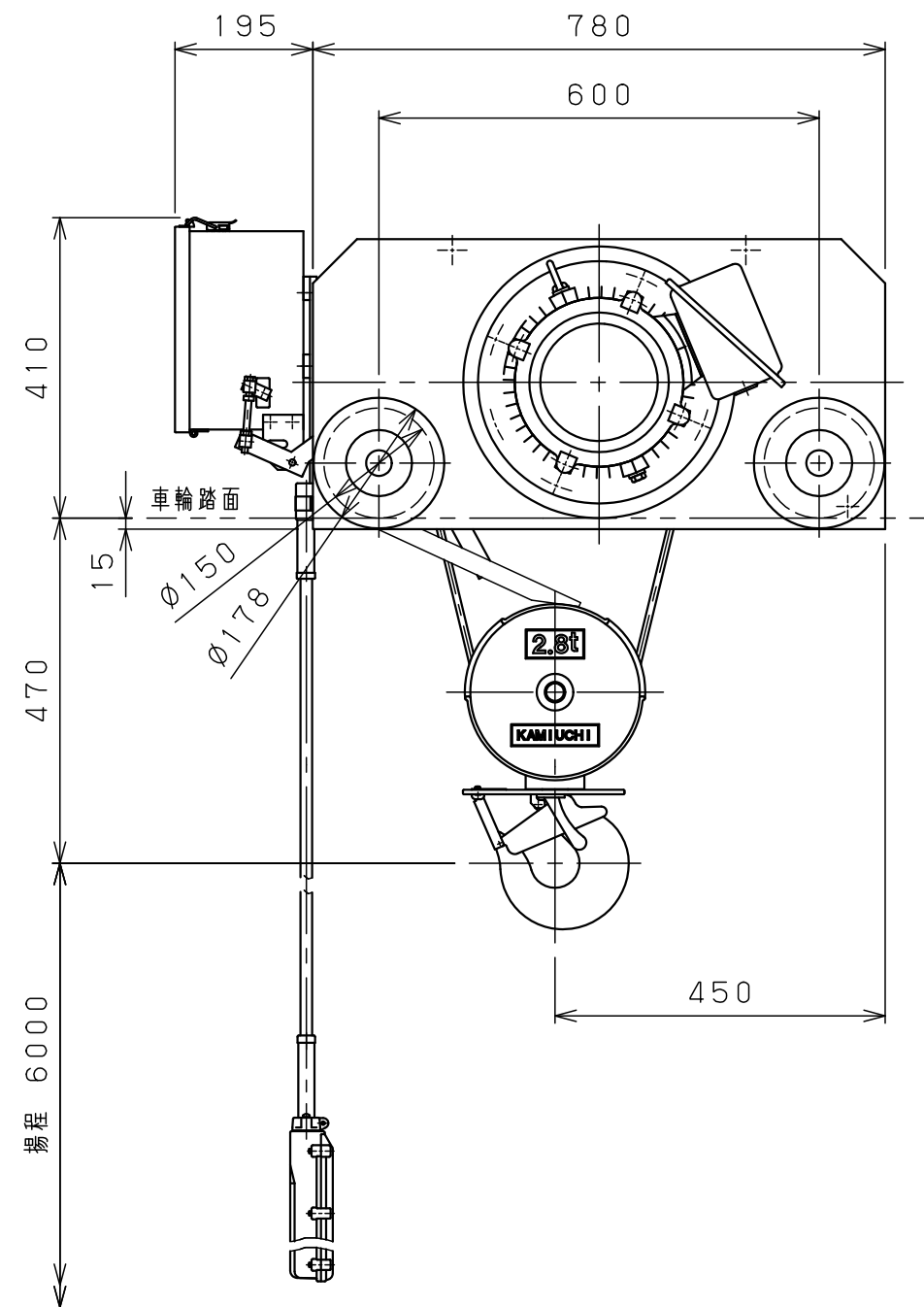
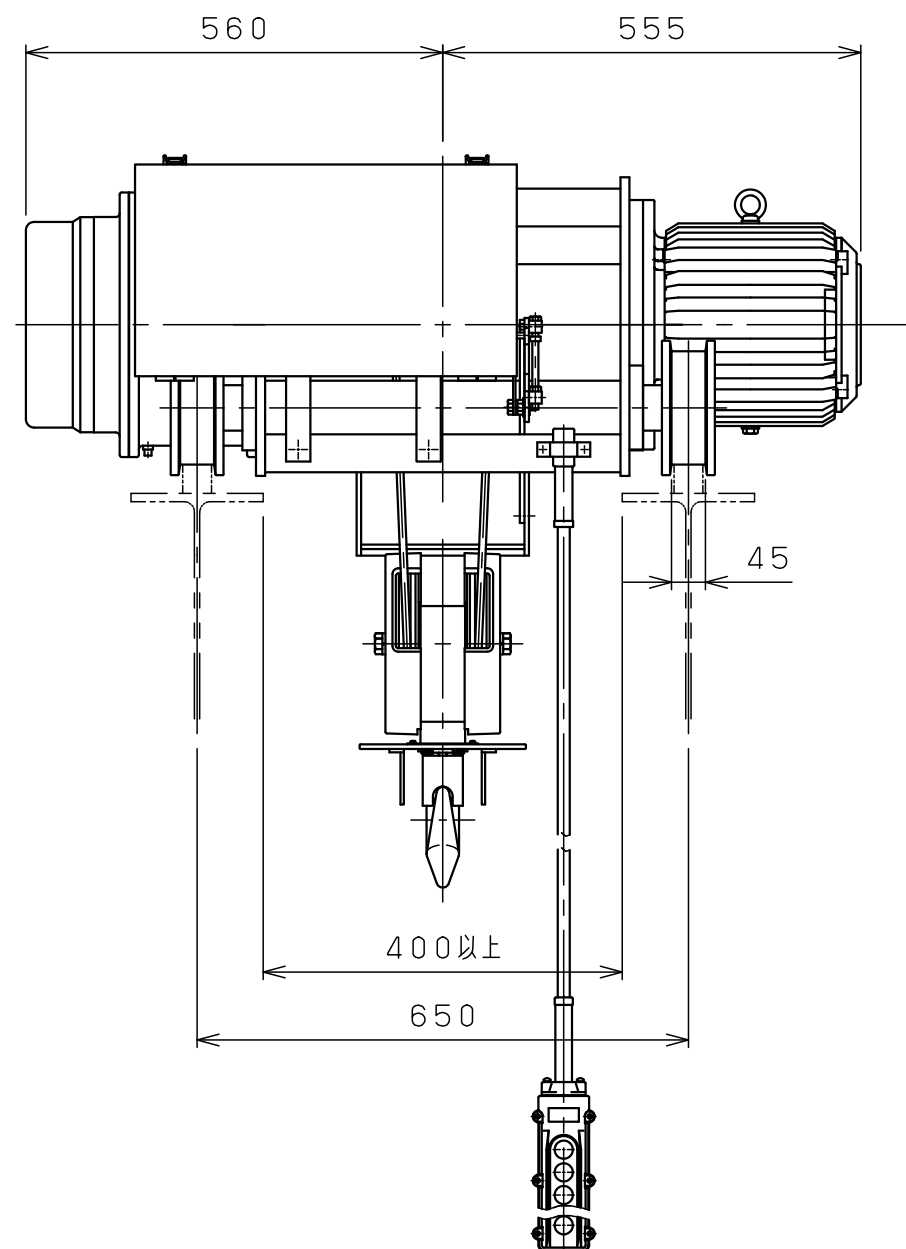
B

C

D

E

F



仕 様	
形 式	RMT-2.8CDNN
定 格 荷 重	2.8 t
吊 上 荷 重	2.83 t
揚 程	6 m
巻 上 速 度	0.13/0.15 m/s (7.5/9 m/min)
巻上モータ	5.3 kW (4P)
横 行 速 度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.4 kW (4P)
電 源	3Ø200V50/60Hz
操 作 方 法	床上押釦操作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	2.5BG6/6.5
ワイヤロープ	4×Ø9 mm
質 量	430 kg
定 格	60 min
負荷時間率	40 %ED
製 作 台 数	1 台
レールカーブ	- mR
等 級	D

△9				材		個		第三角法		年月日		2024-10-18			
△8				質		数		仕 上 ()	承認	森	検 図	中 川	設 計	山 森	
△7				素 材 質 量	kg	製 品 質 量	kg								
△6				熱				注 番		納 入 先					
△5				処				尺 度	NTS	名 称	ホイスト外形図				
△4				理				図 番							
△3				メー カー											
△2				株 式 会 社 神 内 電 機 製 作 所				JICRC D 0 0 D 4 A M 0 0 X 1							
△1	年 月 日	記 事	署 名												
△	変更種類														
	a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記 旧図 d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他														

0 1 2 3 4 5 Unit:mm