

A

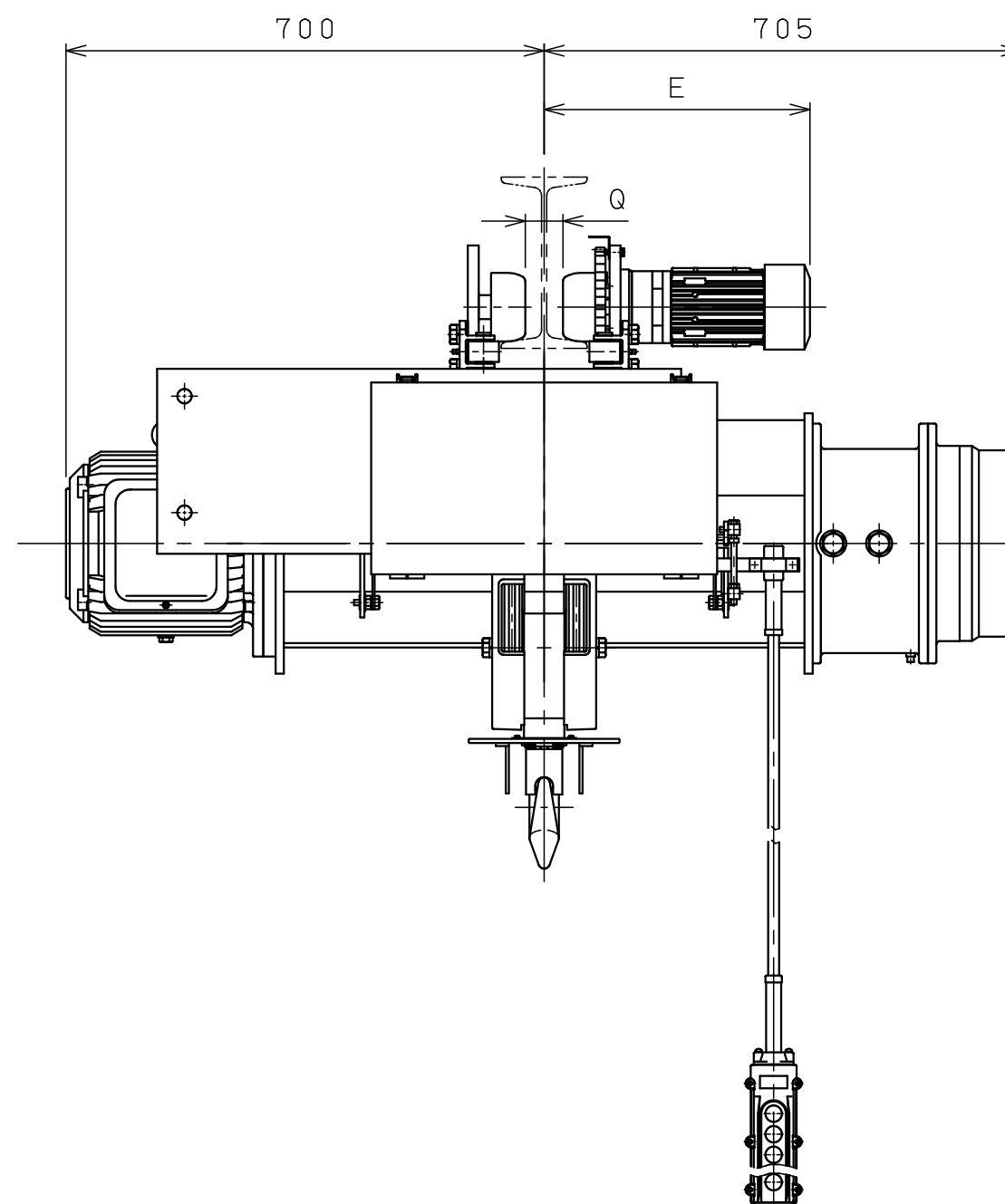
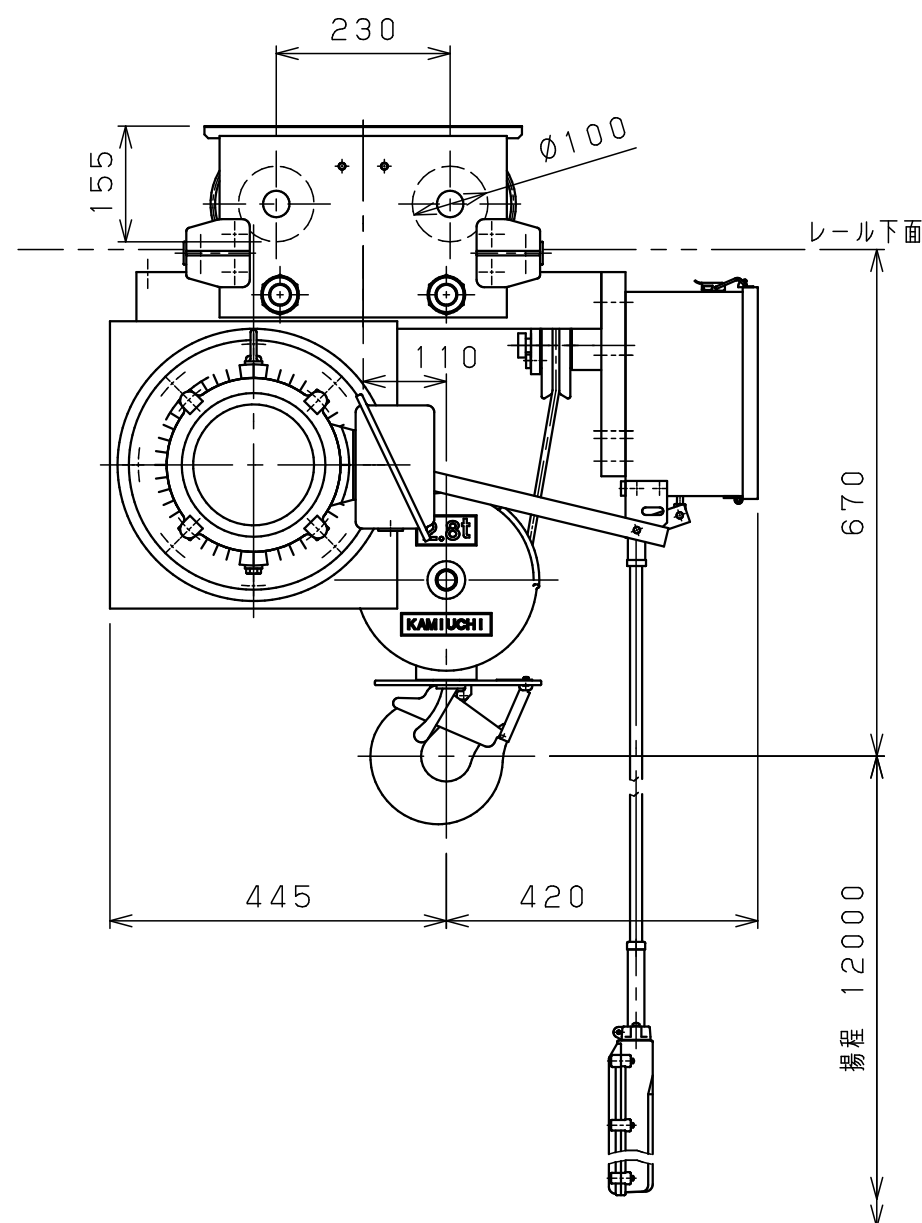
B

C

D

E

F



仕	様
形 式	RMT-2.8CLHN
定 格 荷 重	2.8 t
吊 上 荷 重	2.83 t
揚 程	12 m
巻 上 速 度	0.13/0.15 m/s (7.5/9 m/min)
巻上モータ	5.3 kW (4P)
横 行 速 度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.4 kW (4P)
電 源	3Ø200V50/60Hz
操 作 方 法	床上押釦操作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	2.5BG6/6.5
ワイヤロープ [°]	4×Ø9 mm
質 量	480 kg
定 格	60 min
負荷時間率	40 %ED
製 作 台 数	1 台
レールカーブ [°]	U mF
等 級	D

レール幅	※125	150	※175
E	390	405	420
Q	50	75	100
U	3mR		

- 本図は※※印寸法にて作図
- ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

9				材		個		第三角法		年月日		2024-10-18			
8				質		数		仕 上 ()	承 認	森	検 図	中 川	設 計	山 森	
7				素 材 質 量	k g	製 品 質 量	k g								
6															
5				熱											注
4				処				番							
3				理				尺		名	ホイスト外形図				
2				メー カ ー				度	NTS	称					
1								図							
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所				番	JICRCL00D4AMH0X1						