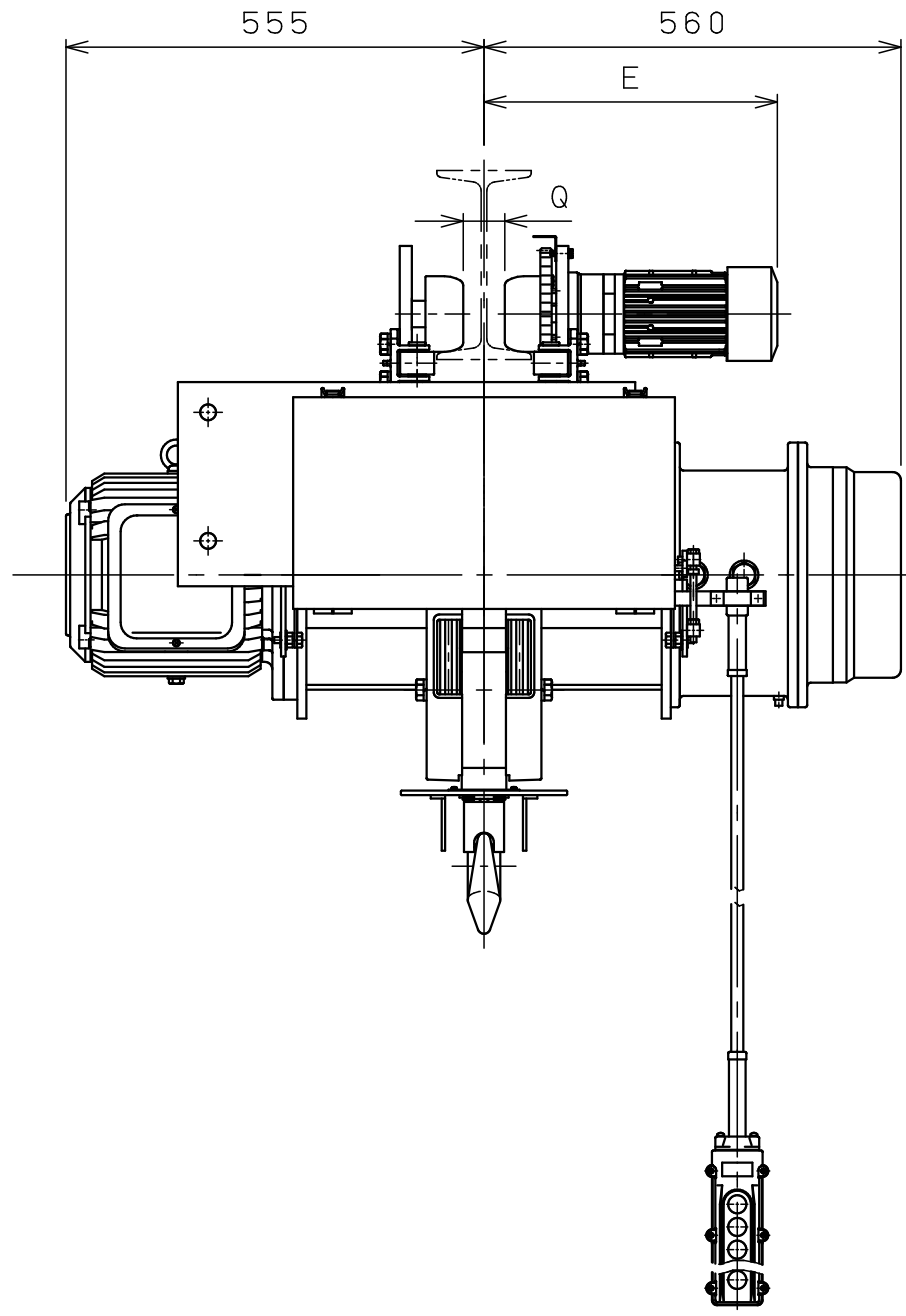
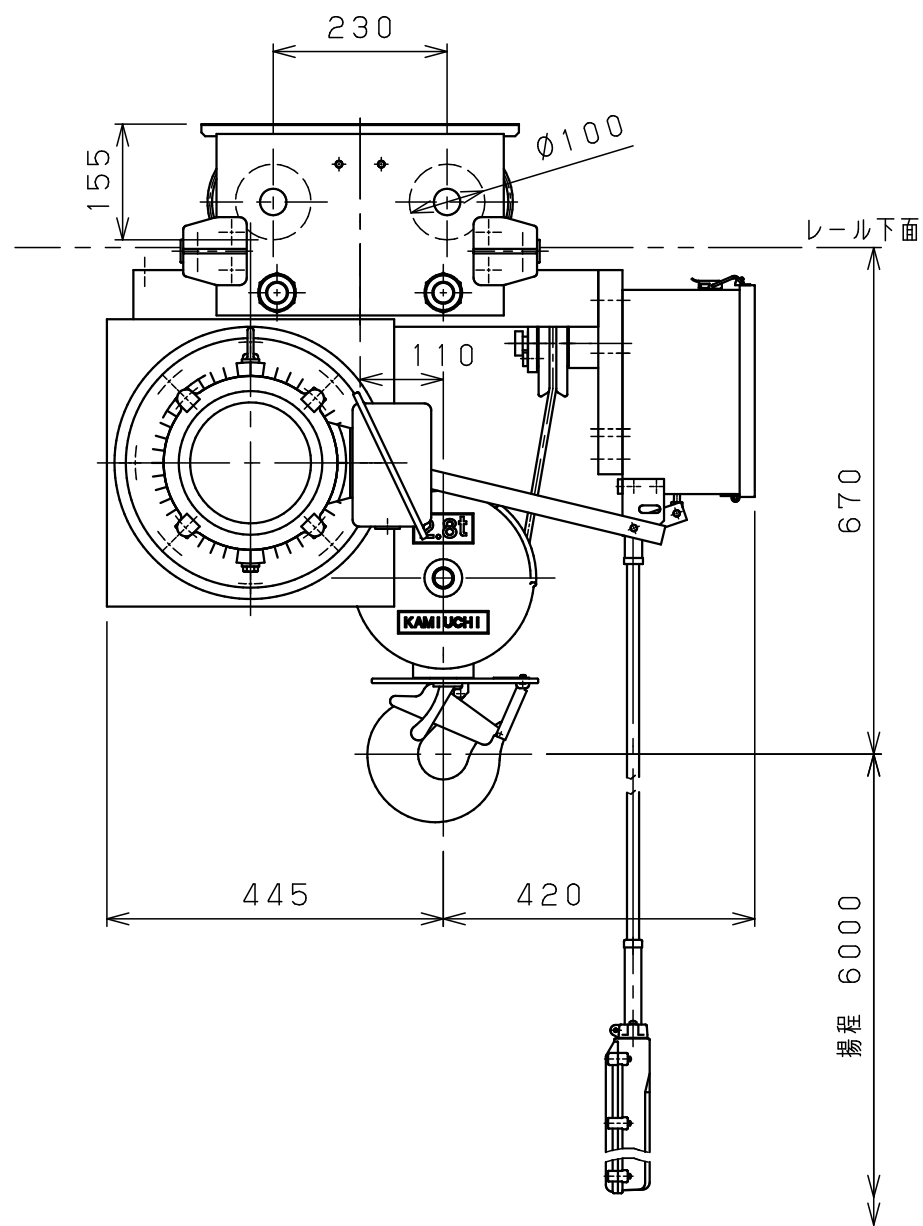


A
B
C
D
E
F

12345678



レール幅	※※125	150	※175
E	390	405	420
Q	50	75	100
U	3mR		

• 本図は※※印寸法にて作図
• ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

仕 様	
形 式	RMT-2.8CLNN
定 格 荷 重	2.8 t
吊 上 荷 重	2.83 t
揚 程	6 m
巻 上 速 度	0.13/0.15 m/s (7.5/9 m/min)
巻上モータ	5.3 kW (4P)
横 行 速 度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.4 kW (4P)
電 源	3Ø200V50/60Hz
操 作 方 法	床上押釦操作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	2.5BG6/6.5
ワイヤロープ	4×Ø9 mm
質 量	430 kg
定 格	60 min
負荷時間率	40 %ED
製 作 台 数	1 台
レールカーブ	U mR
等 級	D

△9				材		個		第三角法		年 月 日		2024-10-18			
△8				質		数		仕 上 ()	承認	森	検 図	中 川	設 計	山 森	
△7				素		製									
△6				材		品									
△5				質	kg	質	kg	注 番	尺 度	納入先	ホイスト外形図				
△4				熱											
△3				処				図 番	NTS	名 称	JICRCL000D4AM000X1				
△2				理											
△1				メー	カー										
△	年 月 日	記 事	署 名	株式会社 神内電機製作所											
a	注文先指示	b 設計変更	c 誤記					旧図							
d	記入漏れ	e 工作都合	f 材料都合												
			g その他												

380

0 1 2 3 4 5 Unit:mm

変更種類