

A

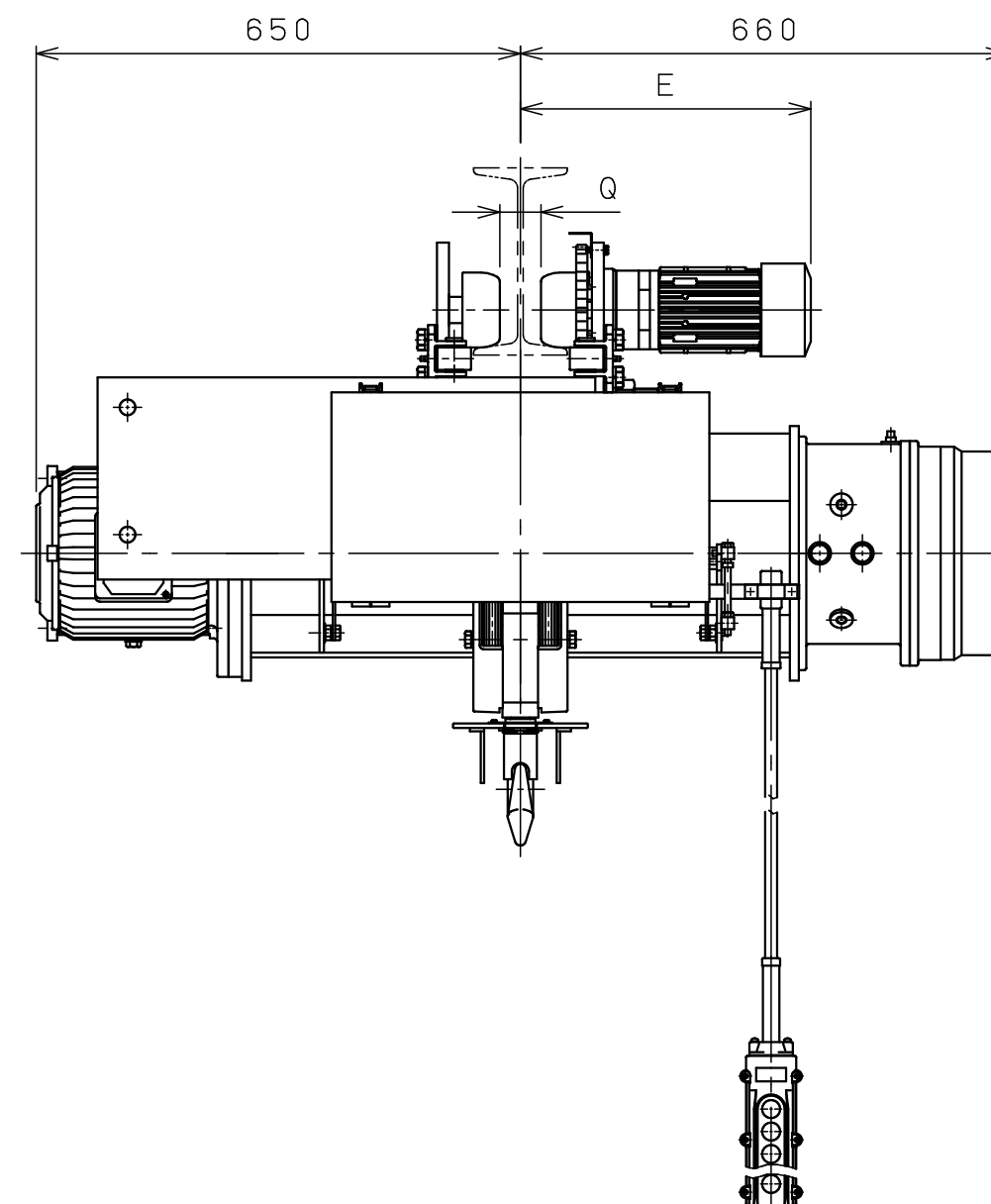
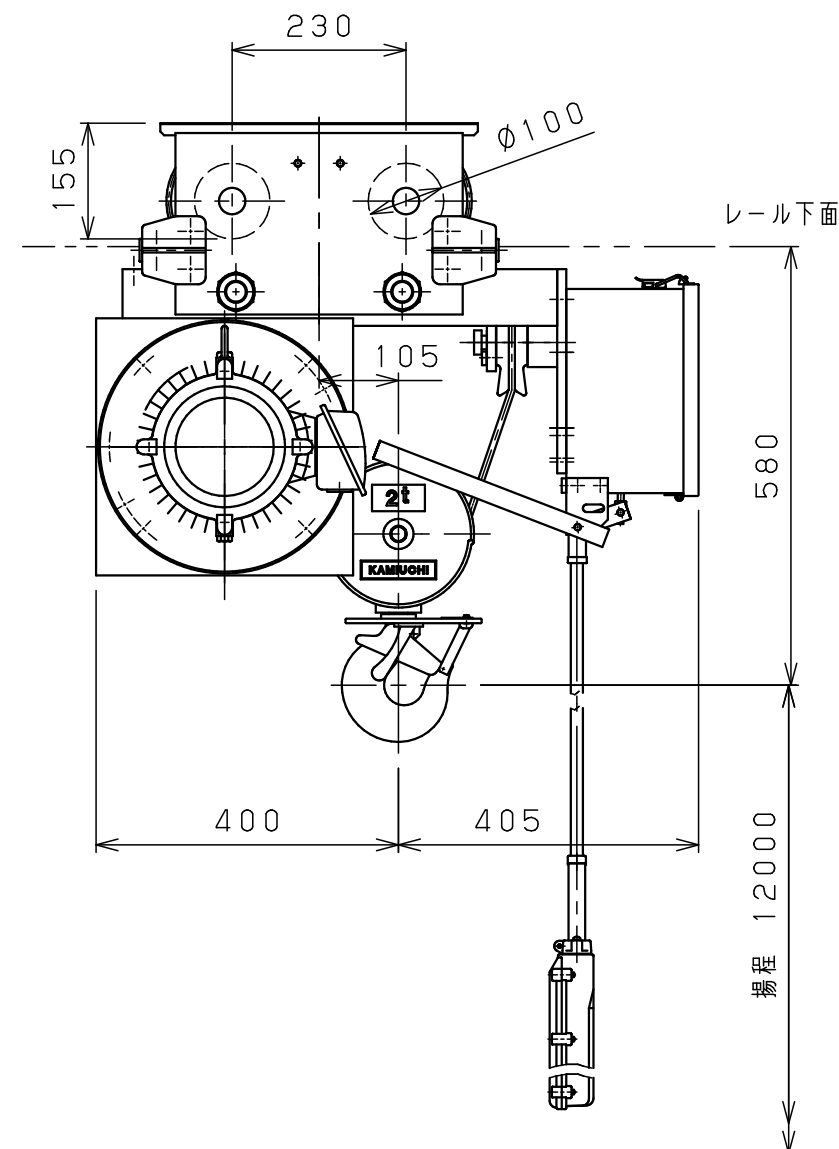
B

C

D

E

F



仕 様	
形 式	RMT-2CLHNN
定 格 荷 重	2 t
吊 上 荷 重	2.02 t
揚 程	12 m
巻 上 速 度	0.13/0.15 m/s (7.5/9 m/min)
巻上モータ	3.7 kW (4P)
横 行 速 度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.4 kW (4P)
電 源	3Ø200V50/60Hz
操 作 方 法	床上押釦操作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	2.5BG6/6.5
ワイヤロープ	4×Ø8 mm
質 量	420 kg
定 格	60 min
負荷時間率	40 %ED
製 作 台 数	1 台
レールカーブ	U mR
等 級	D

レール幅	※※125	150	※175
E	390	405	420
Q	50	75	100
U	3mR		

- 本図は※※印寸法にて作図
- ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

△9				材		個		第三角法			年月日		2024-10-18													
△8				質		数		仕 上 ()	承認	森	検 図	中 川	設 計	山 森												
△7				素		製																				
△6				材	kg	品	kg																			
△5				量		質																				
△4				熱				注		納入																
△3				処				番		先																
△2				理				尺	NTS	名	ホイスト外形図															
△1				メー	カ				度		称															
△				株	株式会社 神内電機製作所			図	J	I	B	R	C	L	I	0	0	D	4	0	M	H	I	0	X	1