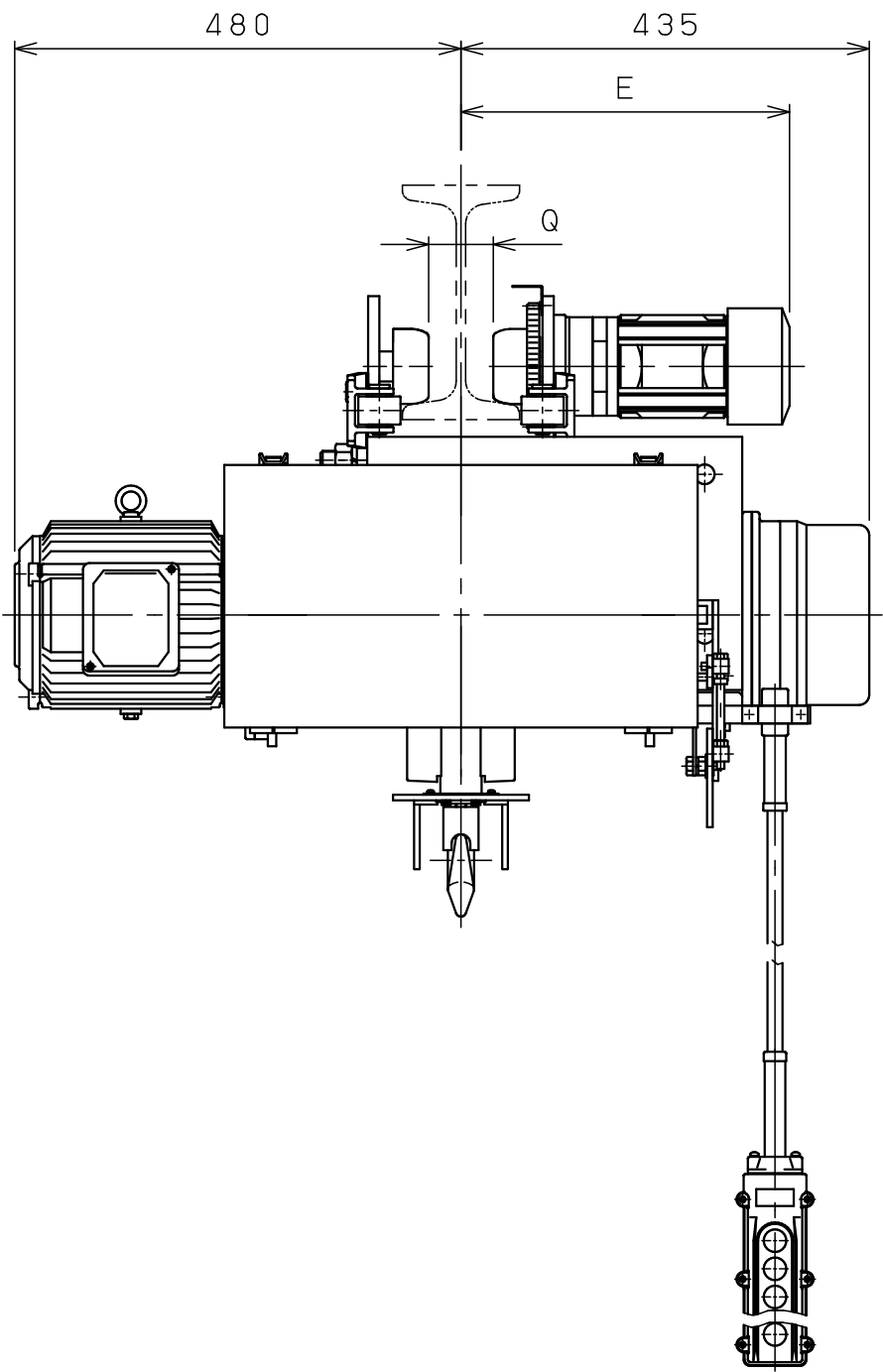
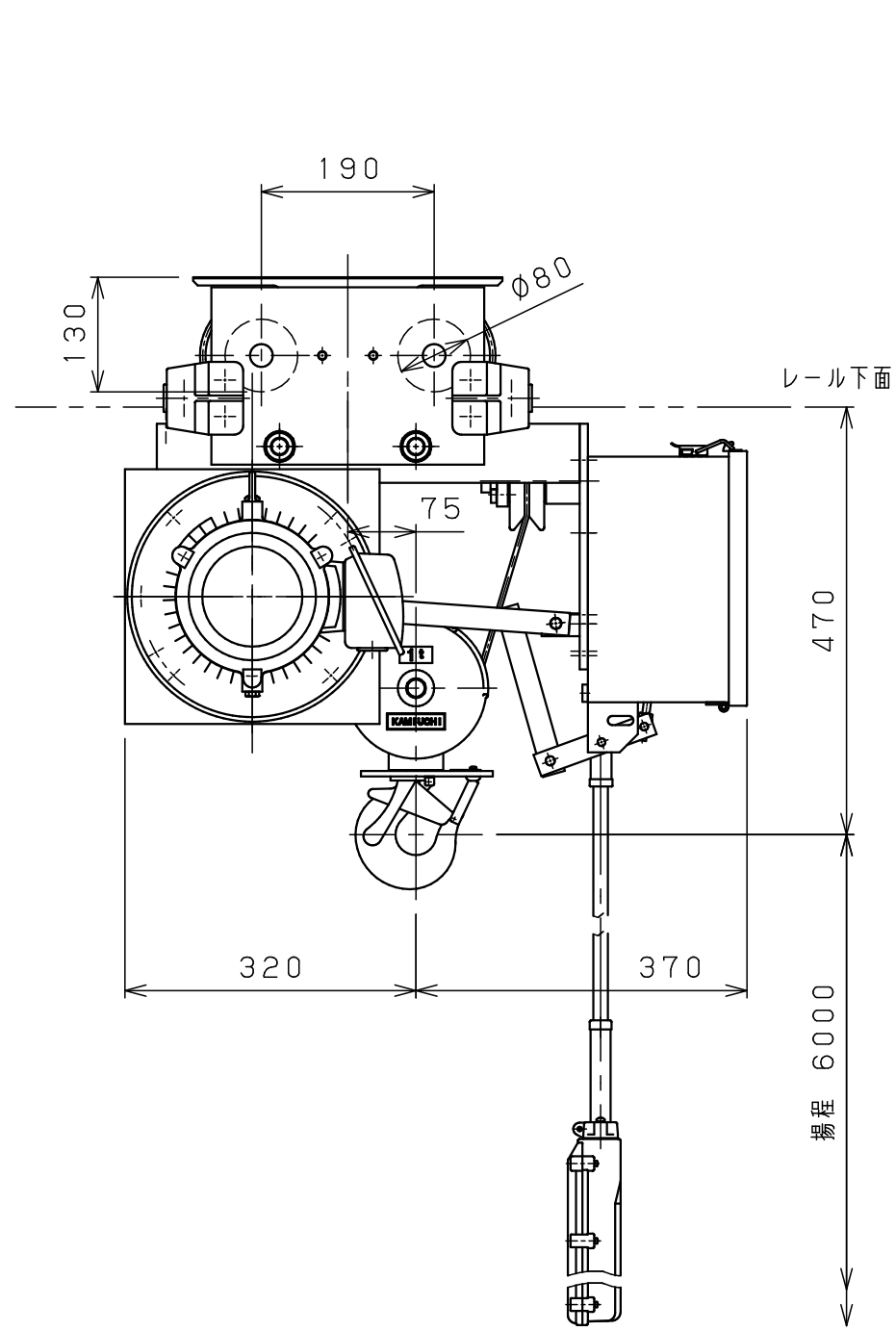


A
B
C
D
E
F

12345678



仕 様	
形 式	RMT-1CLNN
定 格 荷 重	1 t
吊 上 荷 重	1.01 t
揚 程	6 m
巻 上 速 度	0.17/0.20 m/s (10/12 m/min)
巻上モータ	2.6 kW (4P)
横 行 速 度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.2 kW (4P)
電 源	3Ø200V50/60Hz
操 作 方 法	床上押釦操作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	2.5BG6/6.5
ワイヤロープ	4×Ø5 mm
質 量	200 kg
定 格	60 min
負荷時間率	40 %ED
製 作 台 数	1 台
レールカーブ	U mR
等 級	D

レール幅	100	※125	※150
E	340	355	370
Q	41	66	91
U	4 mR		

- 本図は※印寸法にて作図
- ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

9				材 質 素材質量		個 数 製品質量		第三角法		年月日		2024-10-18			
8								仕 上 ()	承 認	森	検 図	中 川	設 計	山 森	
7															
6					kg		kg								
5				熱 処 理		注 番		納 入 先							
4															
3															
2				メーカ		尺 度	NTS	名 称	ホイスト外形図						
1															
	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所					図 番	J1ARCL100D40M010X1					

- a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他

376

0 1 2 3 4 5 Unit:mm

変更種類