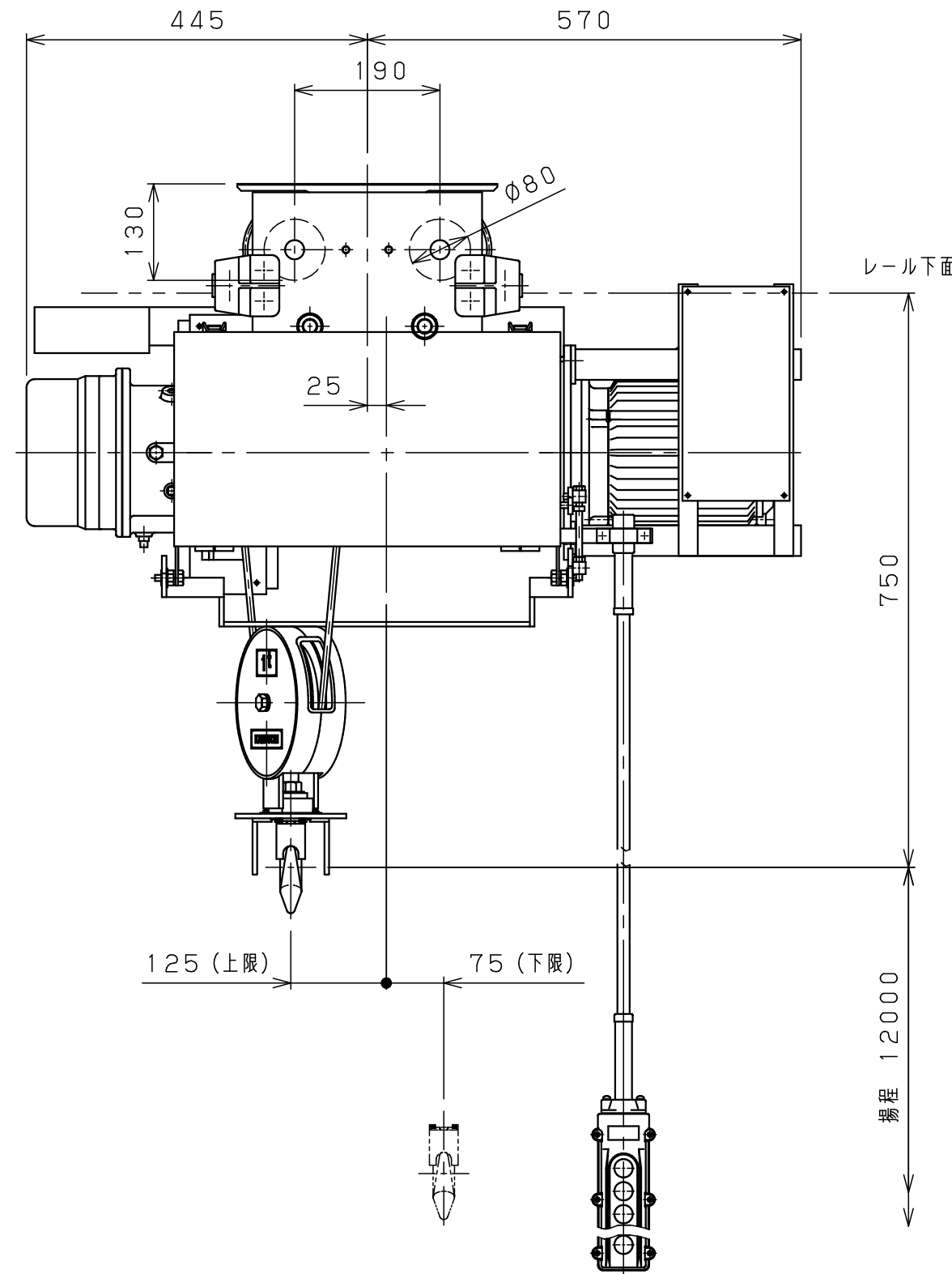
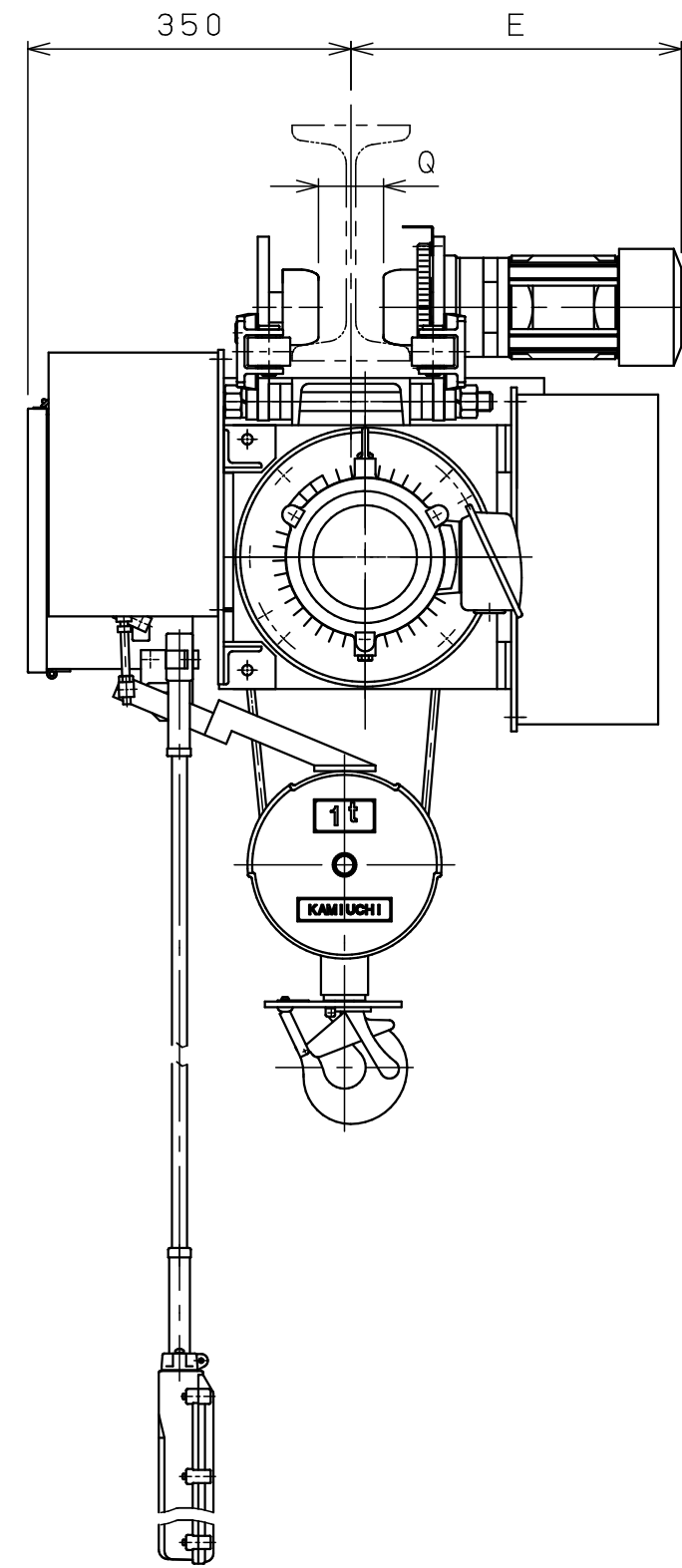




レール幅	100	※125	※150
E	340	355	370
Q	41	66	91
U	4mR		

- 本図は※印寸法にて作図
- ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可



仕 様	
形 式	RMT-1CHVN
定 格 荷 重	1 t
吊 上 荷 重	1.01 t
揚 程	12 m
高 速 側 巻 上 速 度	0.20 m/s (12 m/min)
低 速 側 巻 上 速 度	0.020 m/s (1.2 m/min)
巻上モータ	2.6 kW (4P)
横 行 速 度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横 行 モー タ	0.2 kW (4P)
電 源	3 ϕ 200V50/60Hz
操 作 方 法	床上押釦操作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	2.5BG6/6.5
ワイヤロープ	2 $\times$ ϕ 8 mm
質 量	210 kg
定 格	60 min
負荷時間率	40 %ED
製 作 台 数	1 台
レールカーブ	U mR
等 級	D

△9				材 質		個 数		第三角法		年月日		2024-10-18			
△8					素 材 質 量		k g	製 品 質 量	k g	仕 上 ()	承 認	森	検 図	中 川	設 計
△7				熱 処 理				注 番		納 入 先					
△6															
△5								尺 度	N T S		名 称	ホイスト外形図			
△4															
△3				メーカ				図 番	J I A R C O I O D 4 0 M H I O X 1						
△2															
△1				株式会社	神内電機製作所										
△	年月日	記事	署名												