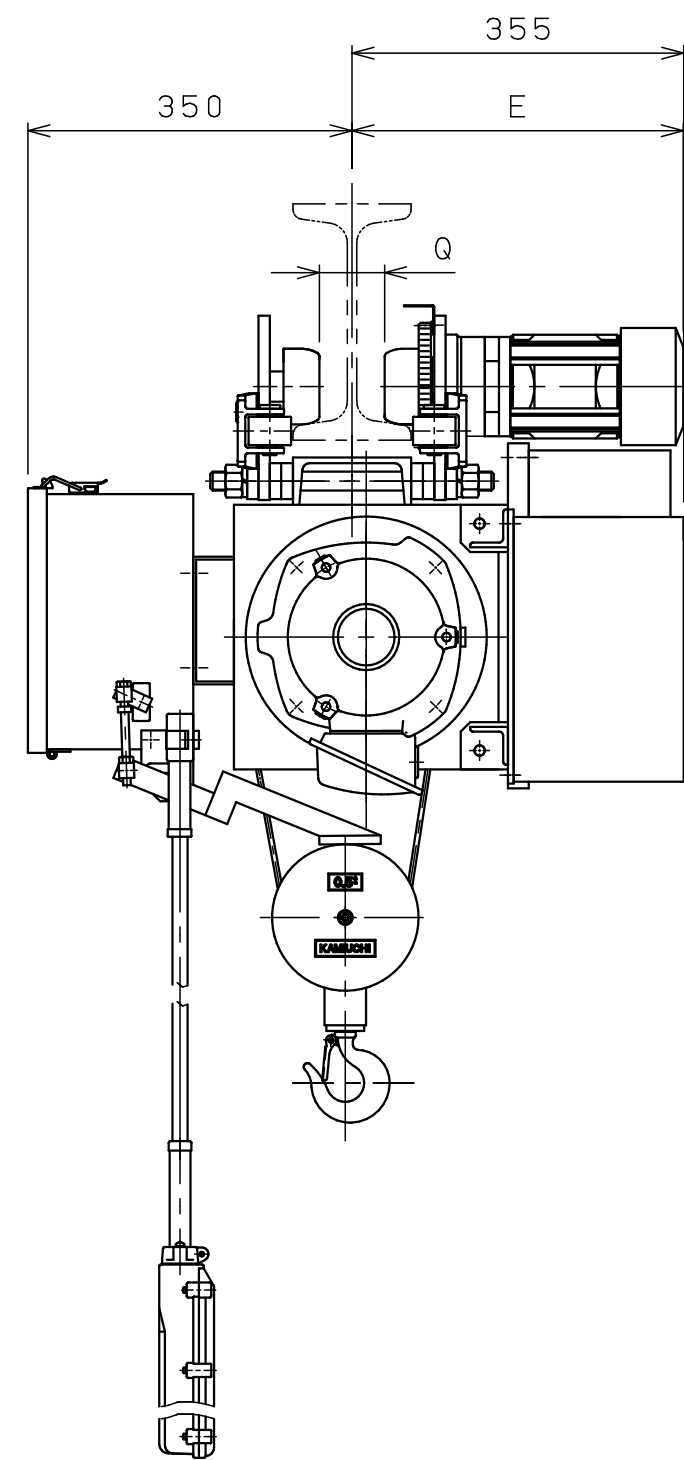
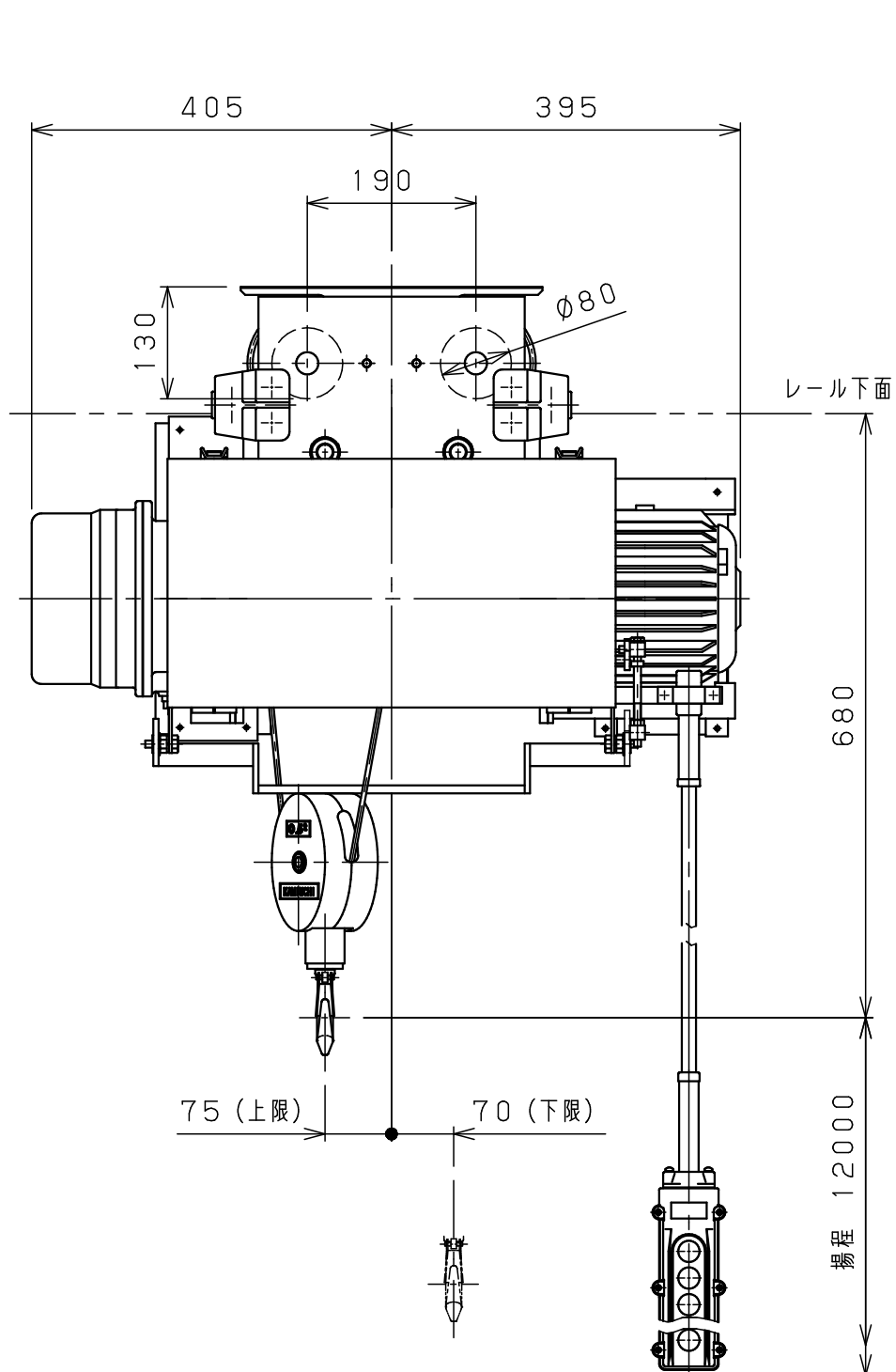


A
B
C
D
E
F

12345678



仕 様	
形 式	RMT-1/2CHVN
定 格 荷 重	0.5 t
吊 上 荷 重	0.51 t
揚 程	12 m
高 速 側 巻 上 速 度	0.20 m/s (12 m/min)
低 速 側 巻 上 速 度	0.020 m/s (1.2 m/min)
巻上モータ	1.5 kW (4P)
横 行 速 度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.2 kW (4P)
電 源	3Ø200V50/60Hz
操 作 方 法	床上押釦操作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	2.5BG6/6.5
ワイヤロープ*	2×Ø5 mm
質 量	180 kg
定 格	60 min
負荷時間率	40 %ED
製 作 台 数	1 台
レールカーブ*	U mR
等 級	D

レール幅	100	※125	※150
E	340	355	370
Q	41	66	91
U	4 mR		

- 本図は※印寸法にて作図
- ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

9				材		個		第三角法		年月日		2024-10-18			
8				質		数		仕上 ()	承認	森	検図	中川	設計	山森	
7				素材質量	kg	製品質量	kg								
6															
5				熱処				注番		納入先					
4				理											
3								尺度	NTS	名称	ホイスト外形図				
2				メーカー											
1								図番	JHRCOI 01D 40MH1011						
	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所											

- a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他