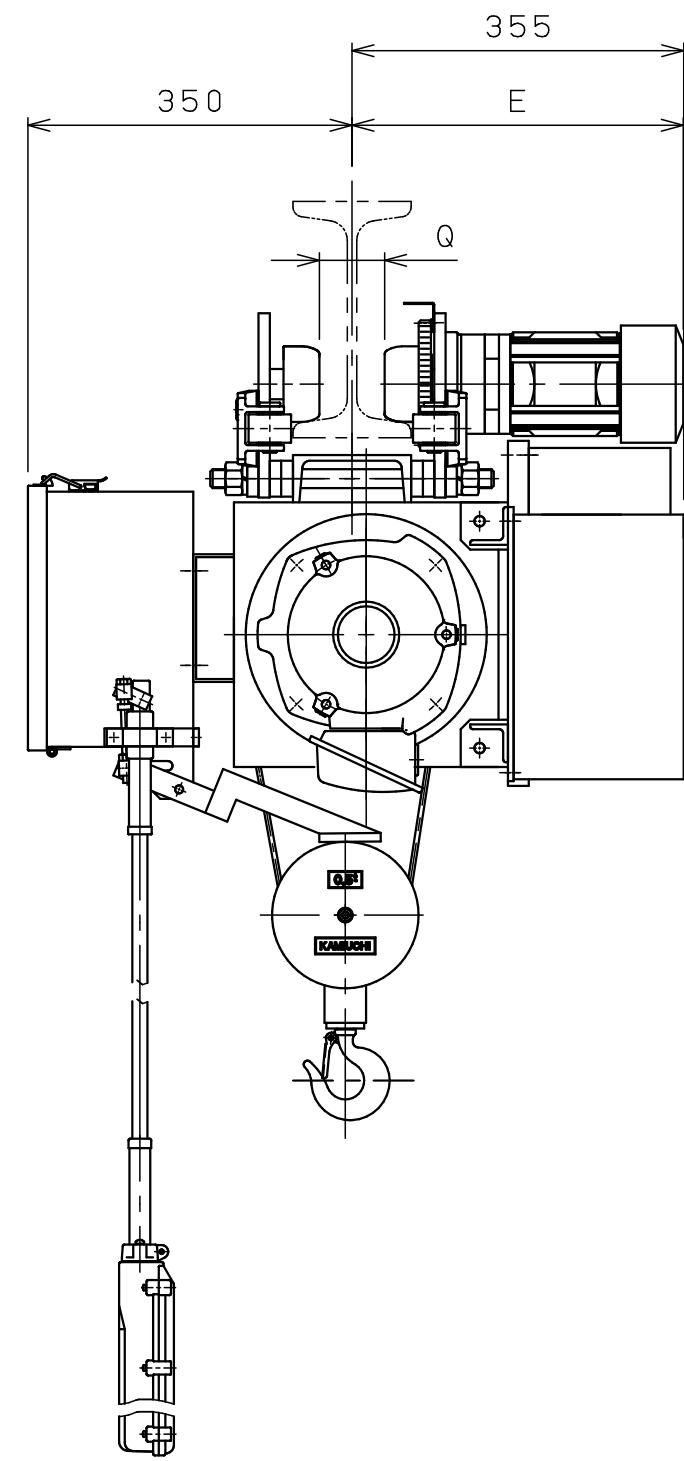
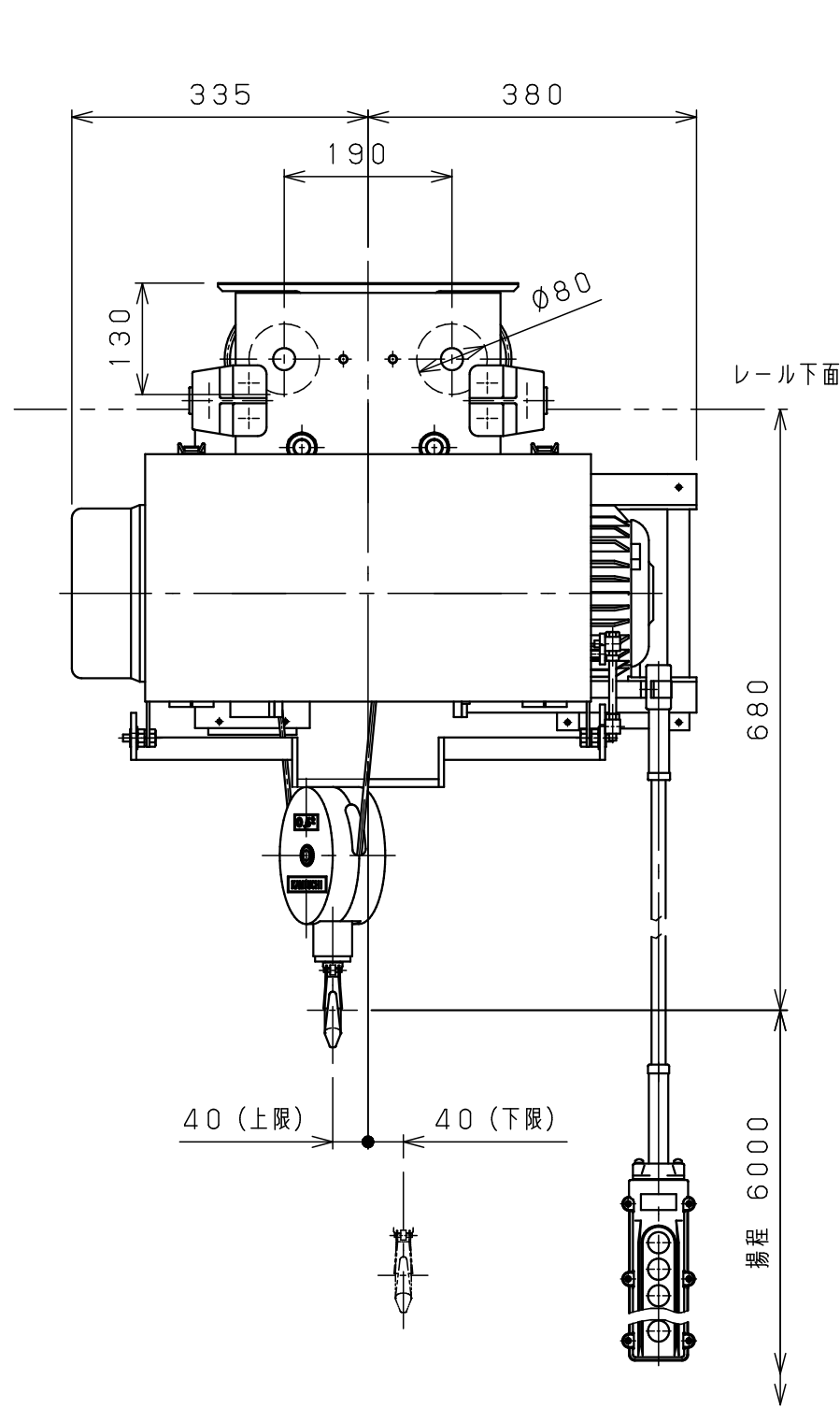


A
B
C
D
E
F

12345678



レール幅	100	※125	※150
E	340	355	370
Q	41	66	91
U	4 mR		

- 本図は※印寸法にて作図
- ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

仕 様	
形 式	RMT-1/2CVN
定 格 荷 重	0.5 t
吊 上 荷 重	0.51 t
揚 程	6 m
高 速 側 巻 上 速 度	0.20 m/s (12 m/min)
低 速 側 巻 上 速 度	0.020 m/s (1.2 m/min)
巻上モータ	1.5 kW (4P)
横 行 速 度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横 行 モー タ	0.2 kW (4P)
電 源	3Ø200V50/60Hz
操 作 方 法	床上押釦操作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	2.5BG6/6.5
ワイヤロープ	2×Ø5 mm
質 量	170 kg
定 格	60 min
負 荷 時 間 率	40 %ED
製 作 台 数	1 台
レールカーブ	U mR
等 級	D

△9				材 質		個 数		第三角法		年月日		2024-10-18		
△8					素 材 質 量			製 品 質 量		仕 上 ()	承 認	森	検 図	中 川
△7				kg		kg								
△6				熱 処 理				注 番		納 入 先				
△5														
△4								尺 度	NTS	名 称	ホイスト外形図			
△3														
△2								メーカ				図 番	JiHRCOI 010D40M011	
△1														
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所										

440

0 1 2 3 4 5 Unit:mm

変更種類