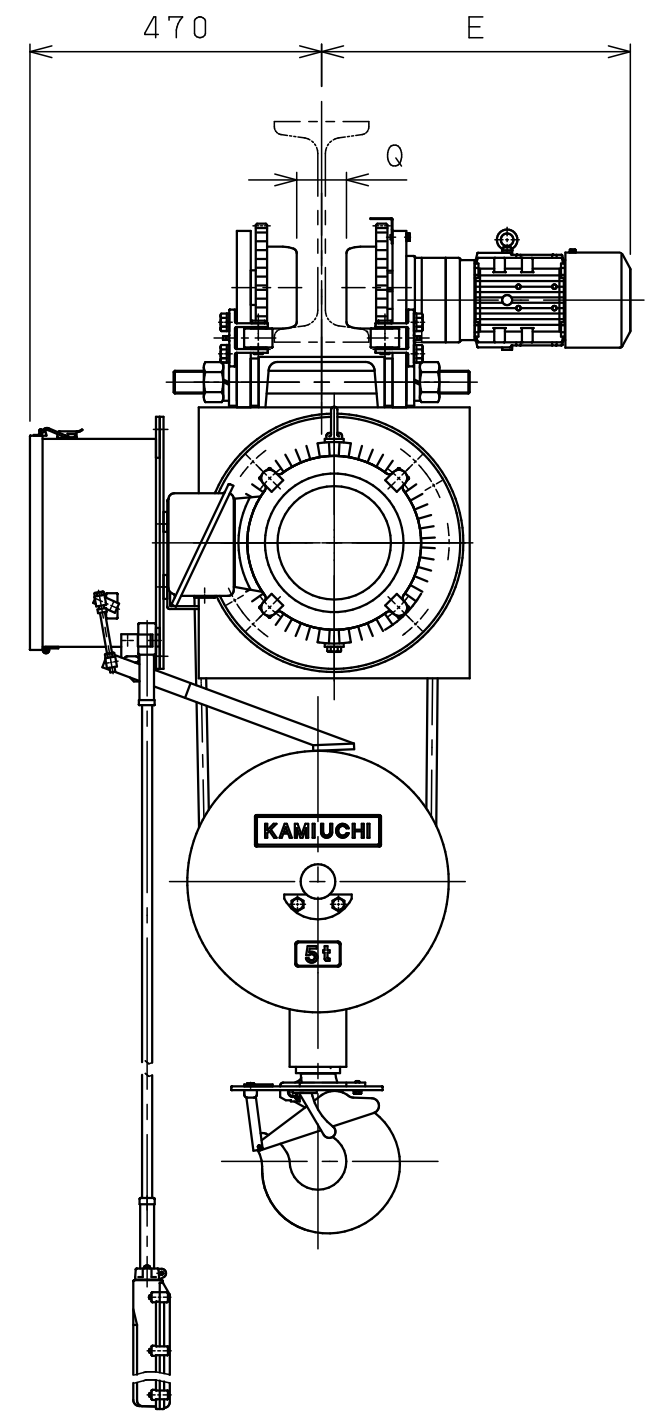
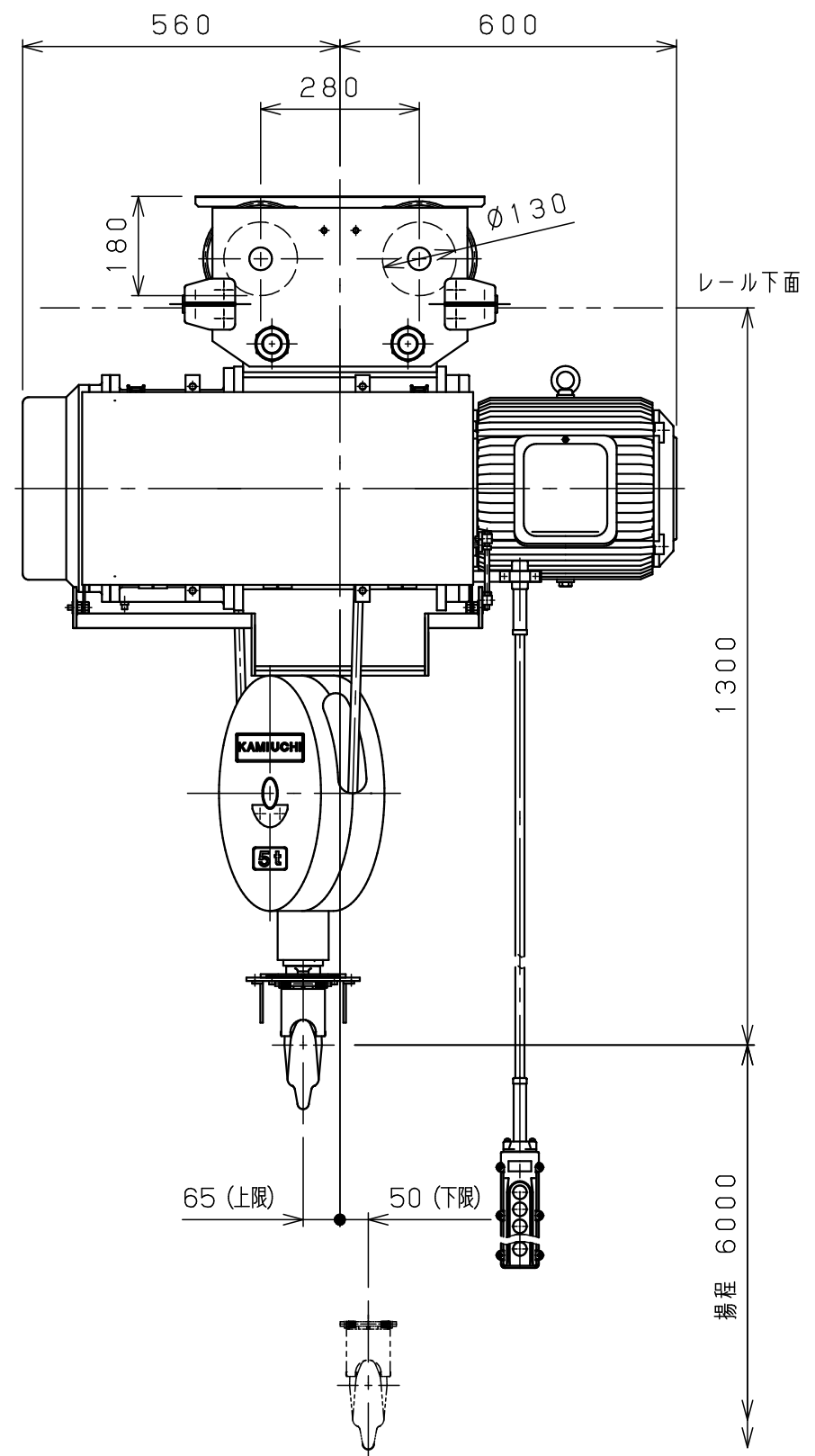


A
B
C
D
E
F

1 2 3 4 5 6 7 8



レール幅	※ 125	※※ 150	175
E	480	495	510
Q	49	74	99
U	特殊対応	4.5mR	

• 本図は※※印寸法にて作図
• ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

仕 様	
形 式	RMT-5CNN
定 格 荷 重	5 t
吊 上 荷 重	5.1 t
揚 程	6 m
巻 上 速 度	0.12/0.14 m/s (7/8.4 m/min)
巻上モータ	9 kW (4P)
横 行 速 度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.75 kW (4P)
電 源	3Ø200V50/60Hz
操 作 方 法	床上押釦操作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	2.5BG6/6.5
ワイヤロープ	2×Ø16 mm
質 量	650 kg
定 格	60 min
負荷時間率	40 %ED
製 作 台 数	1 台
レールカーブ	U mR
等 級	D

△9				材 質		個 数		第三角法		年月日		2024-10-18			
△8					素 材 質 量		k g	製 品 質 量	k g	仕 上 ()	承 認	森	検 図	中 川	設 計
△7															
△6				熱 処 理				注 番		納 入 先					
△5															
△4								尺 度	N T S	名 称	ホイスト外形図				
△3															
△2				メー カー				図 番	J I E R C O 0 0 D 4 0 M 0 0 X 1						
△1				株 式 会 社 神 内 電 機 製 作 所											
△	年 月 日	記 事	署 名	株 式 会 社 神 内 電 機 製 作 所				J I E R C O 0 0 D 4 0 M 0 0 X 1							

a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他