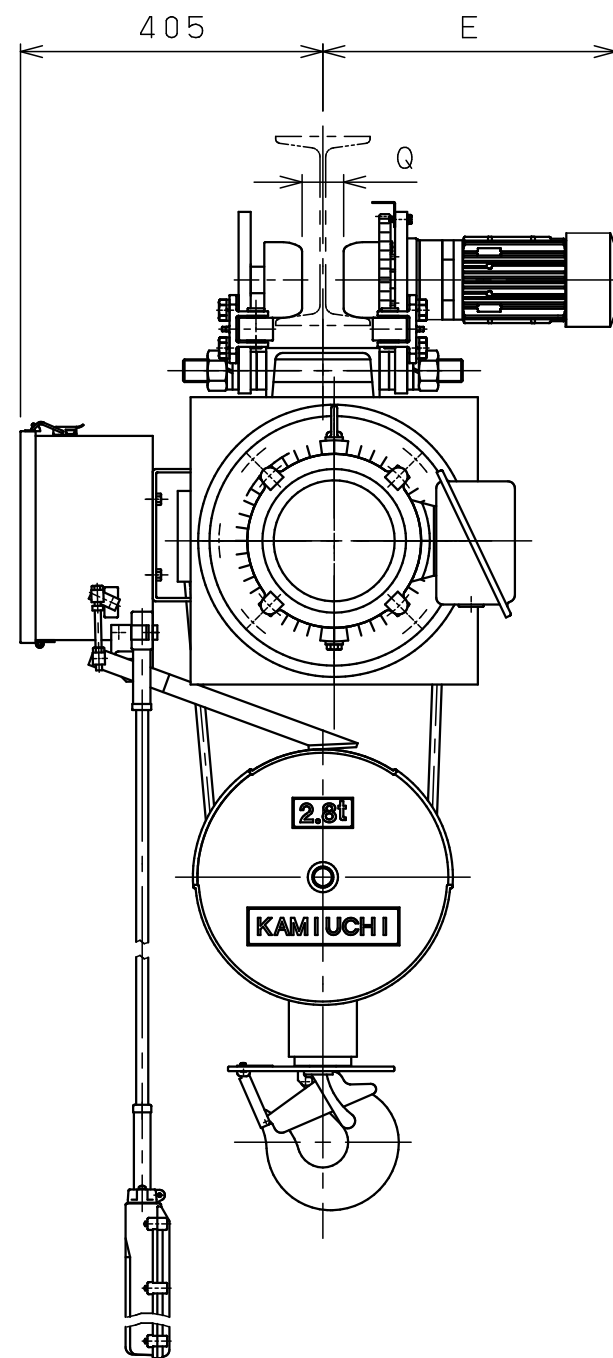
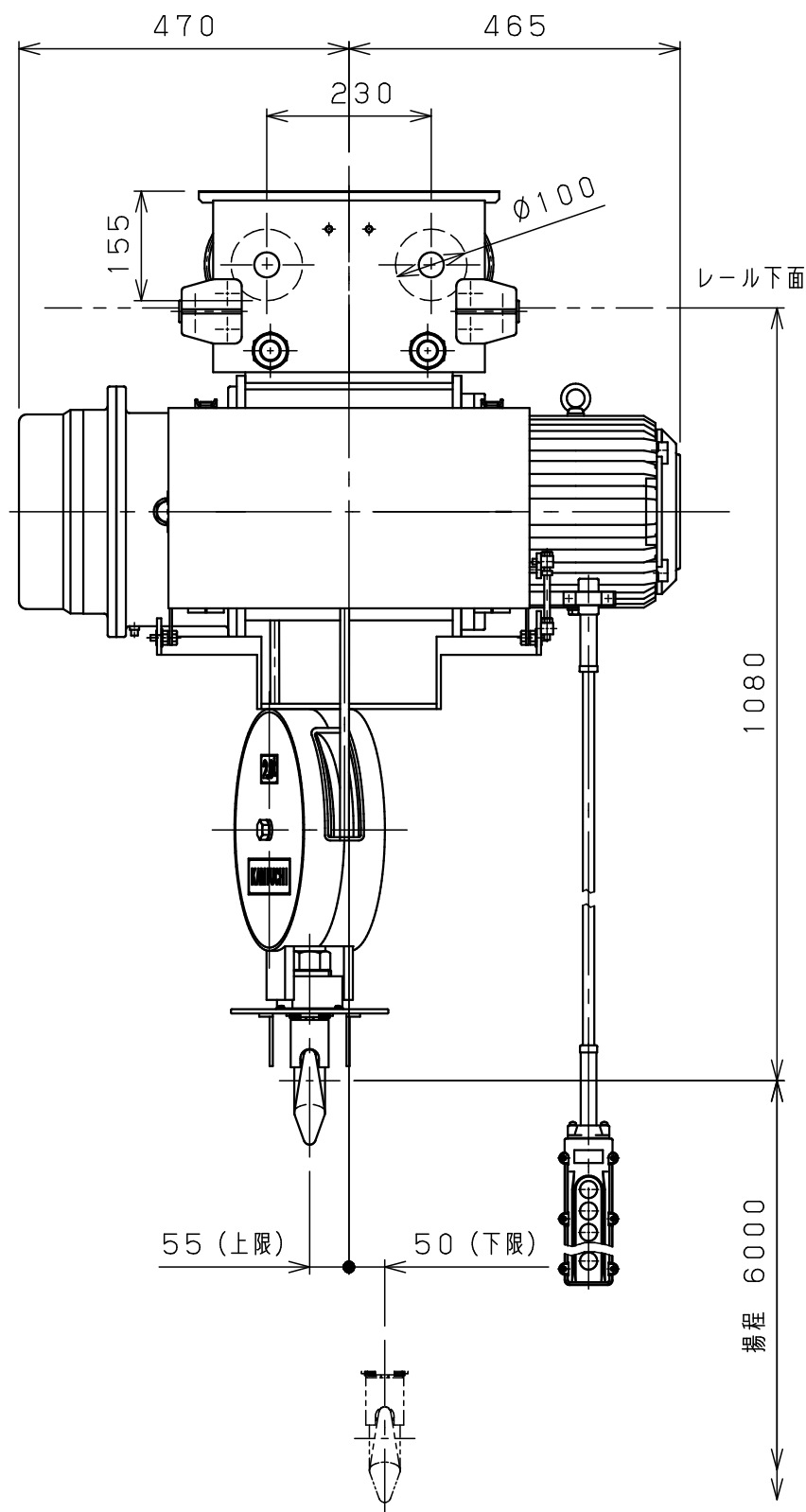


A
B
C
D
E
F

12345678



仕 様	
形 式	RMT-2.8CNN
定 格 荷 重	2.8 t
吊 上 荷 重	2.83 t
揚 程	6 m
巻 上 速 度	0.13/0.15 m/s (7.5/9 m/min)
巻上モータ	5.3 kW (4P)
横 行 速 度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.4 kW (4P)
電 源	3Ø200V50/60Hz
操 作 方 法	床上押釦操作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	2.5BG6/6.5
ワイヤロープ	2×Ø12.5 mm
質 量	370 kg
定 格	60 min
負荷時間率	40 %ED
製 作 台 数	1 台
レールカーブ	U mR
等 級	D

レール幅	※※125	150	※175
E	390	405	420
Q	50	75	100
U	3mR		

- 本図は※※印寸法にて作図
- ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

9				材 質		個 数		第三角法		年月日		2024-10-18			
8					素 材 質 量			製 品 質 量		仕 上 ()	承 認	森	検 図	中 川	設 計
7						kg			kg						
6				熱 処 理				注 番		納 入 先					
5															
4								尺 度	NTS	名 称	ホイスト外形図				
3					メーカ－										
2							図 番	JICRC0000		D4AM000		X1			
1															
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所											

- a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他