

A

B

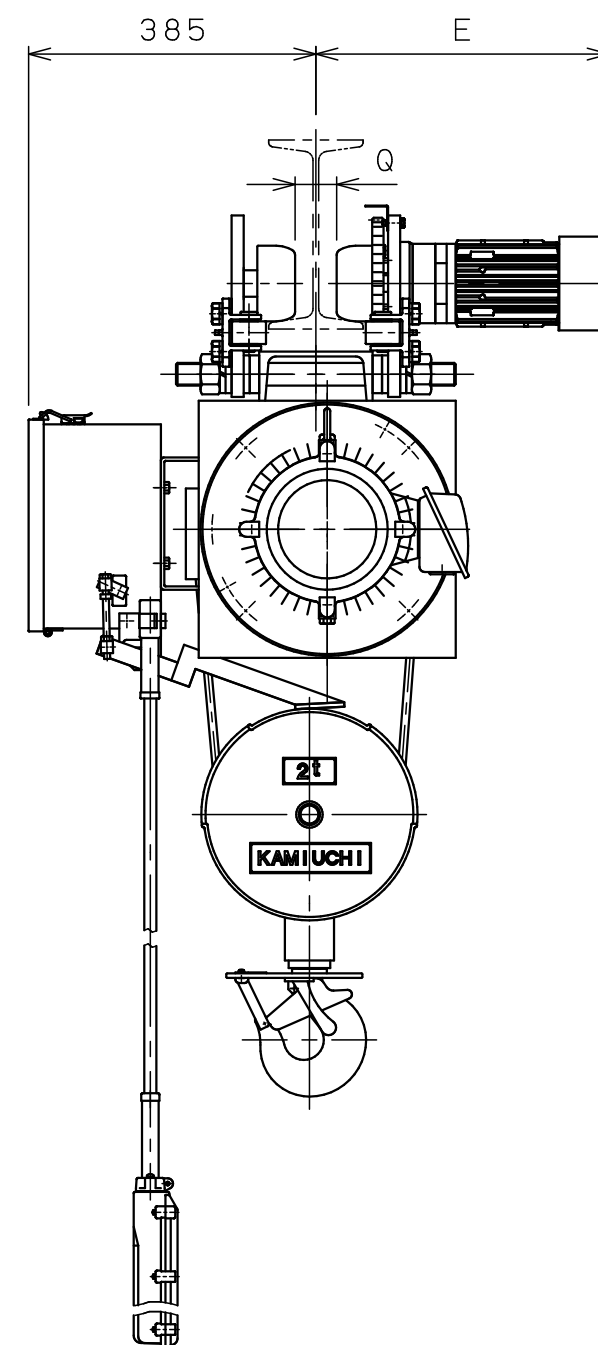
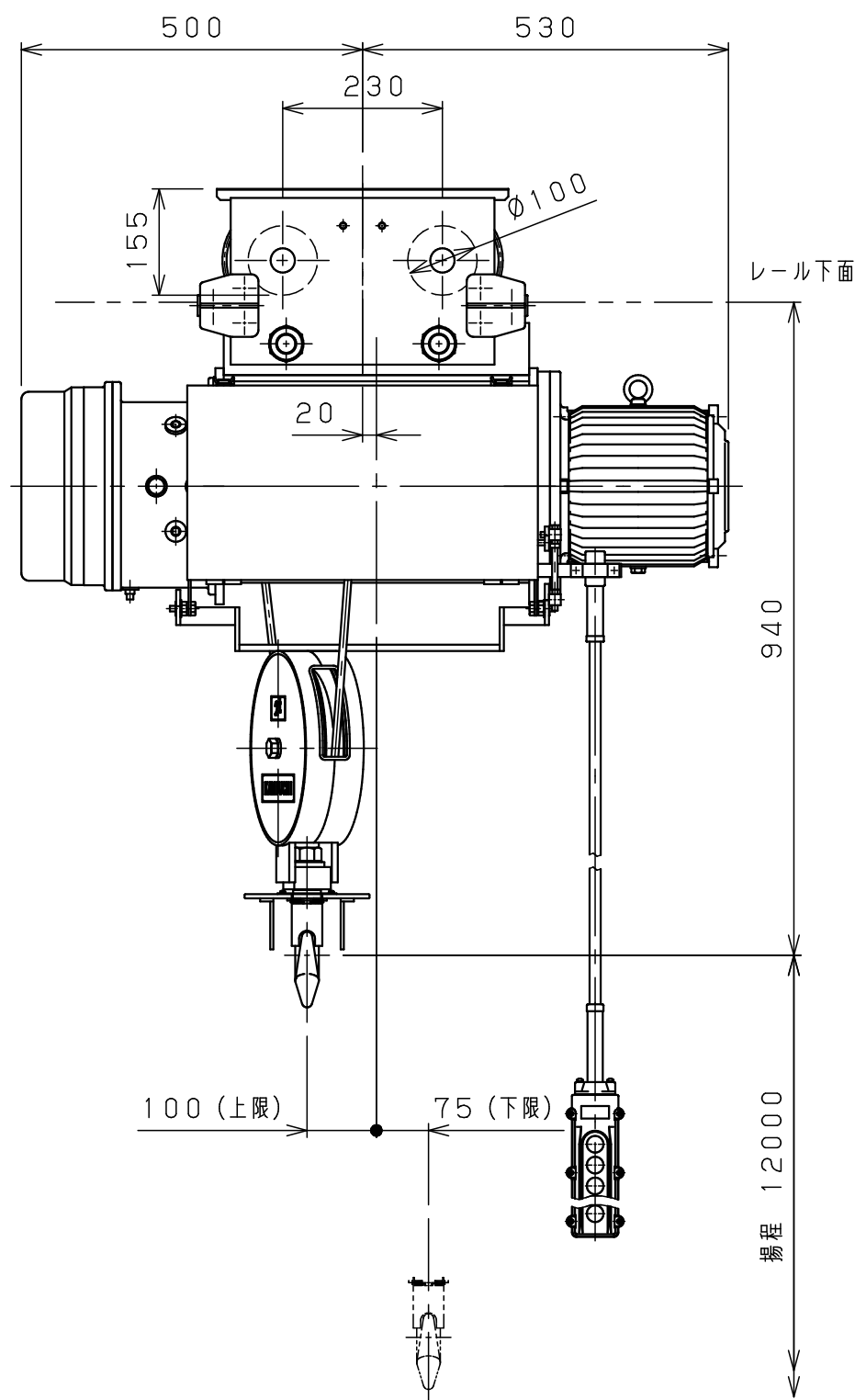
C

D

E

F

371



仕 様	
形 式	RMT-2CHNN
定 格 荷 重	2 t
吊 上 荷 重	2.02 t
揚 程	12 m
巻 上 速 度	0.13/0.15 m/s (7.5/9 m/min)
巻上モータ	3.7 kW (4P)
横 行 速 度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.4 kW (4P)
電 源	3 ϕ 200V50/60Hz
操 作 方 法	床上押釦操作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	2.5BG6/6.5
ワイヤロープ	2 $\times$ ϕ 10 mm
質 量	360 kg
定 格	60 min
負荷時間率	40 %ED
製 作 台 数	1 台
レールカーブ	U mR
等 級	D

レール幅	※※125	150	※175
E	390	405	420
Q	50	75	100
U	3mR		

- 本図は※※印寸法にて作図
- ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

△9				材		個		第三角法		年月日		2024-10-18		
△8				質		数		仕上 ()	承認	森	検 図	中川	設 計	山森
△7				素 材 質 量	kg	製 品 質 量	kg							
△6				熱				注 番		納 入 先				
△5				処 理										
△4								尺 度	NTS	名 称	ホイスト外形図			
△3				メー カ ー										
△2								図 番	JIBRC000D40MH0X1					
△1														
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所										

- a 注文先指示
- b 設計変更
- c 誤記
- d 記入漏れ
- e 工作都合
- f 材料都合
- g その他

旧図