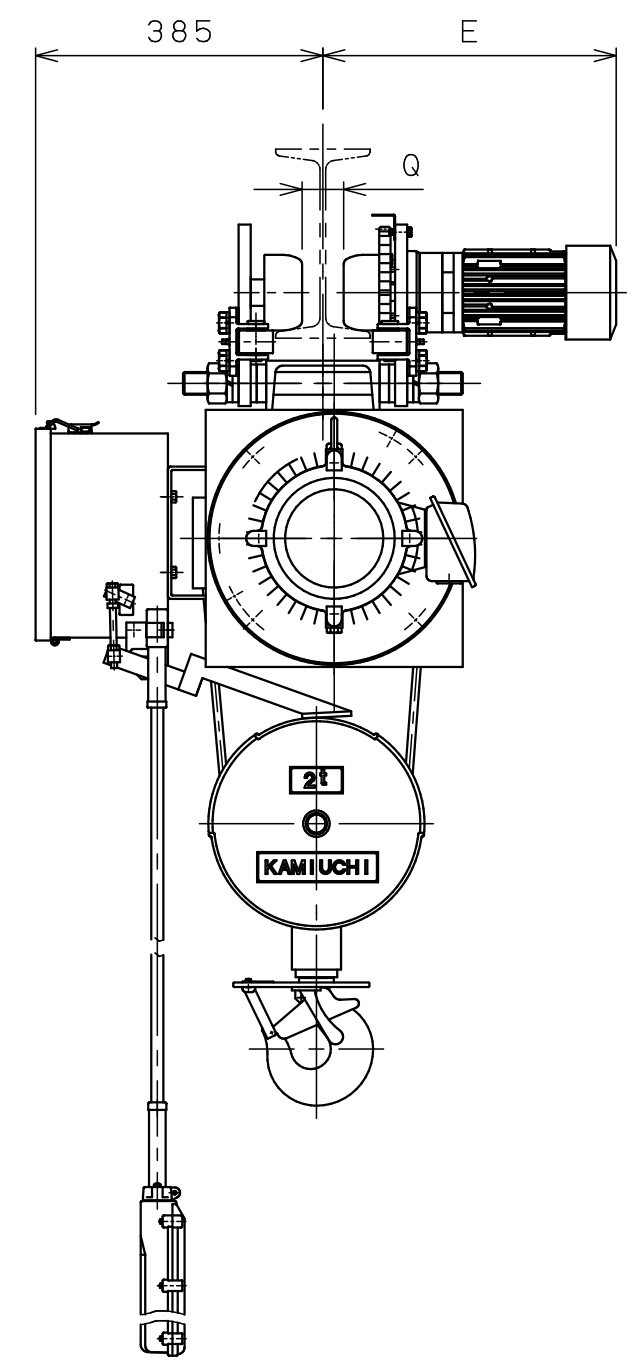
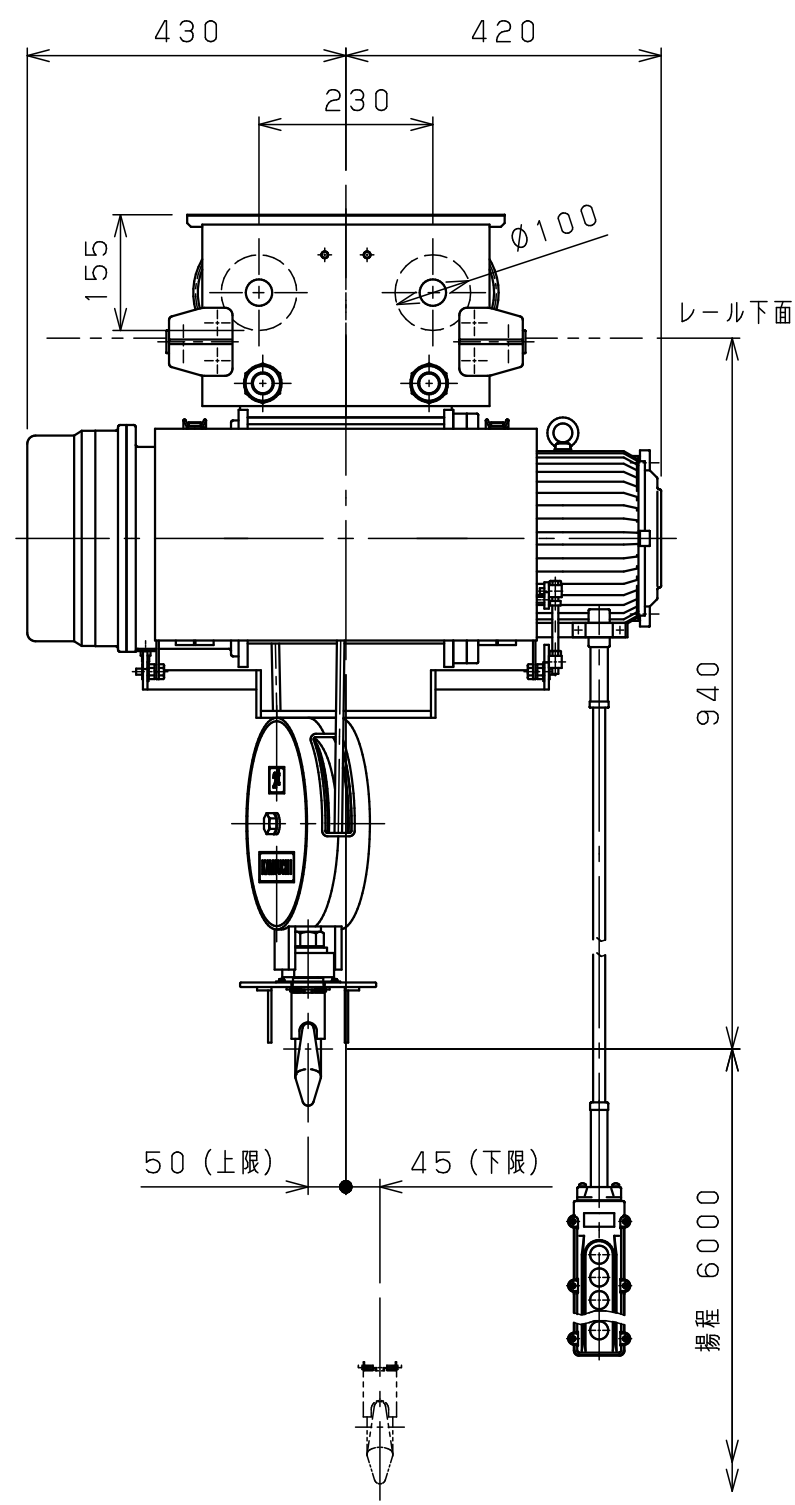


A
B
C
D
E
F

12345678



仕 様	
形 式	RMT-2CNN
定 格 荷 重	2 t
吊 上 荷 重	2.02 t
揚 程	6 m
巻 上 速 度	0.13/0.15 m/s (7.5/9 m/min)
巻上モータ	3.7 kW (4P)
横 行 速 度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.4 kW (4P)
電 源	3Ø200V50/60Hz
操 作 方 法	床上押釦操作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	2.5BG6/6.5
ワイヤロープ	2×Ø10 mm
質 量	310 kg
定 格	60 min
負荷時間率	40 %ED
製 作 台 数	1 台
レールカーブ	U mR
等 級	D

レール幅	※※1 25	150	※ 175
E	390	405	420
Q	50	75	100
U	3mR		

- 本図は※※印寸法にて作図
- ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

△9				材 質		個 数		第三角法		年月日		2024-10-18		
△8					素 材 質 量			製 品 質 量		仕 上 ()	承 認	森	検 図	中 川
△7				kg			kg							
△6				熱 処 理				注 番		納 入 先				
△5									尺 度		NTS	名 称	ホイスト外形図	
△4								図 番		JIBRC000D40M00X1				
△3					メーカ－									
△2							株式会社 神内電機製作所							
△1														
△	年月日	記事	署名											

370

0 1 2 3 4 5 Unit:mm

変更種類