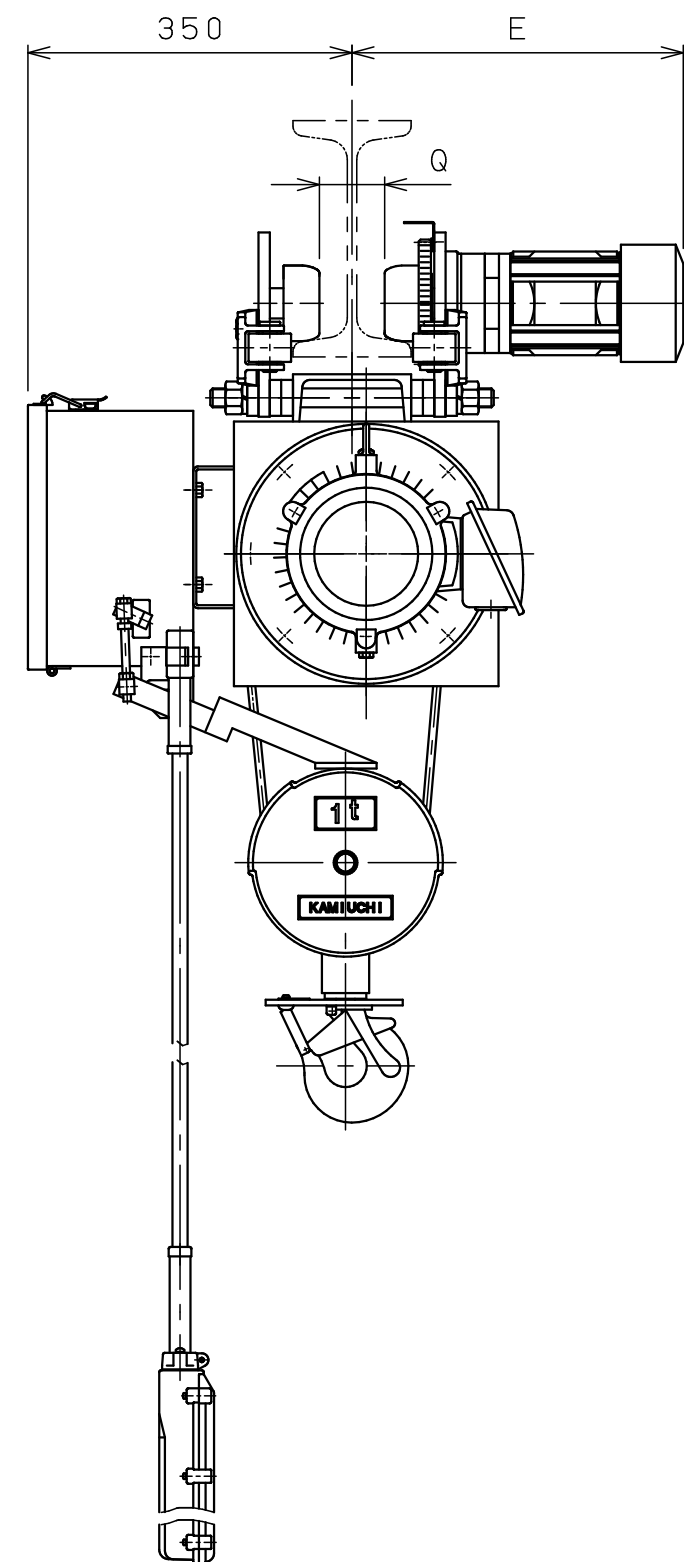
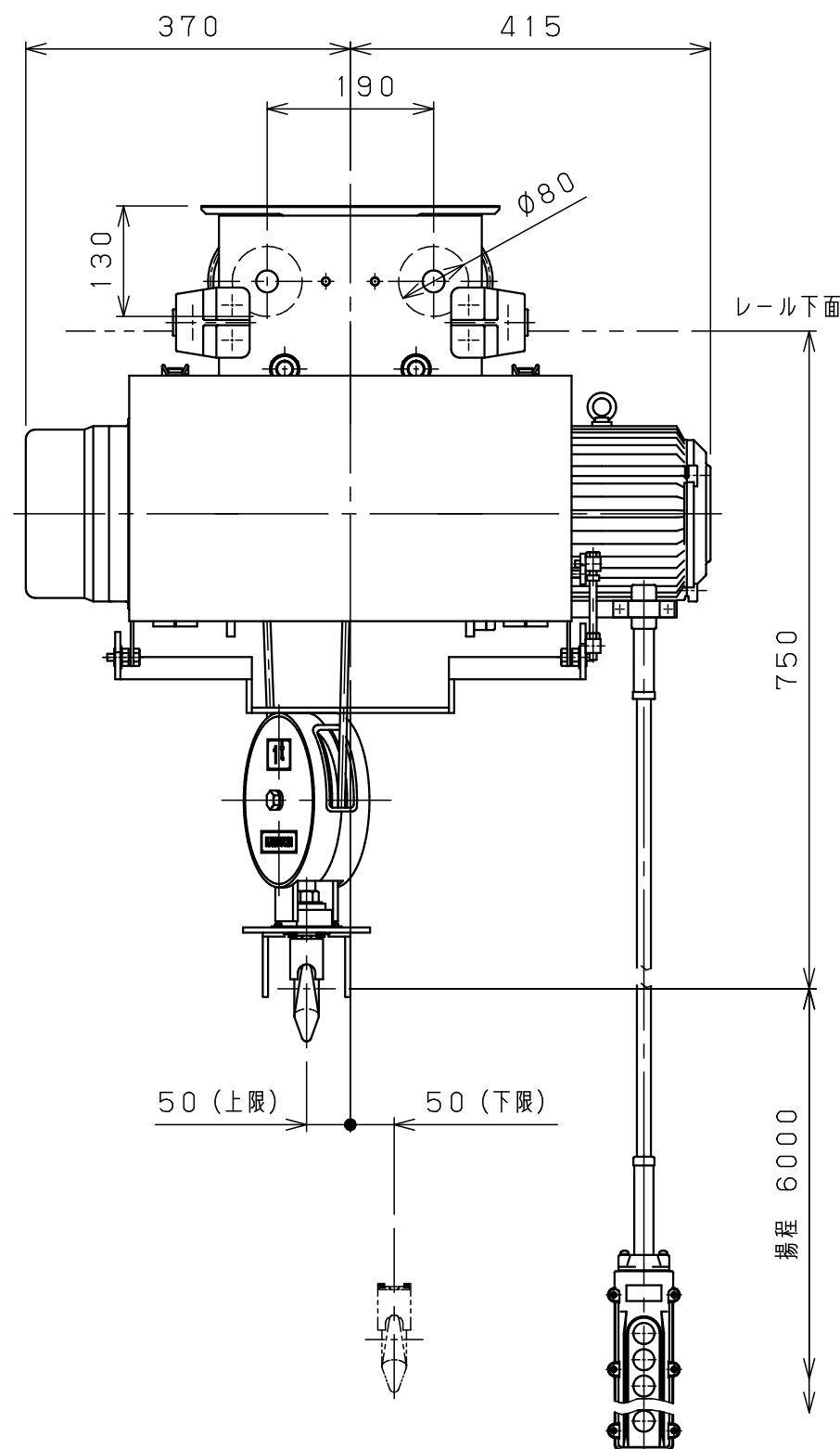


A
B
C
D
E
F

12345678



仕 様	
形 式	RMT-1CNN
定 格 荷 重	1 t
吊 上 荷 重	1.01 t
揚 程	6 m
巻 上 速 度	0.17/0.20 m/s (10/12 m/min)
巻上モータ	2.6 kW (4P)
横 行 速 度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.2 kW (4P)
電 源	3Ø200V50/60Hz
操 作 方 法	床上押釦操作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	2.5BG6/6.5
ワイヤロープ	2×Ø8 mm
質 量	170 kg
定 格	60 min
負荷時間率	40 %ED
製 作 台 数	1 台
レールカーブ	U mR
等 級	D

レール幅	100	※※125	※150
E	340	355	370
Q	41	66	91
U	4 mR		

- 本図は※※印寸法にて作図
- ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

△9				材 質		個 数		第三角法		年月日		2024-10-18			
△8					素 材 質 量			製 品 質 量		仕 上 ()	承 認	森	検 図	中 川	設 計
△7				kg			kg								
△6				熱 処 理				注 番		納 入 先					
△5															
△4								尺 度	NTS	名 称	ホイスト外形図				
△3															
△2				メー カー				図 番	JiARCO00D40M00X1						
△1															
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所											

- a 注文先指示
- b 設計変更
- c 誤記
- d 記入漏れ
- e 工作都合
- f 材料都合
- g その他