

A

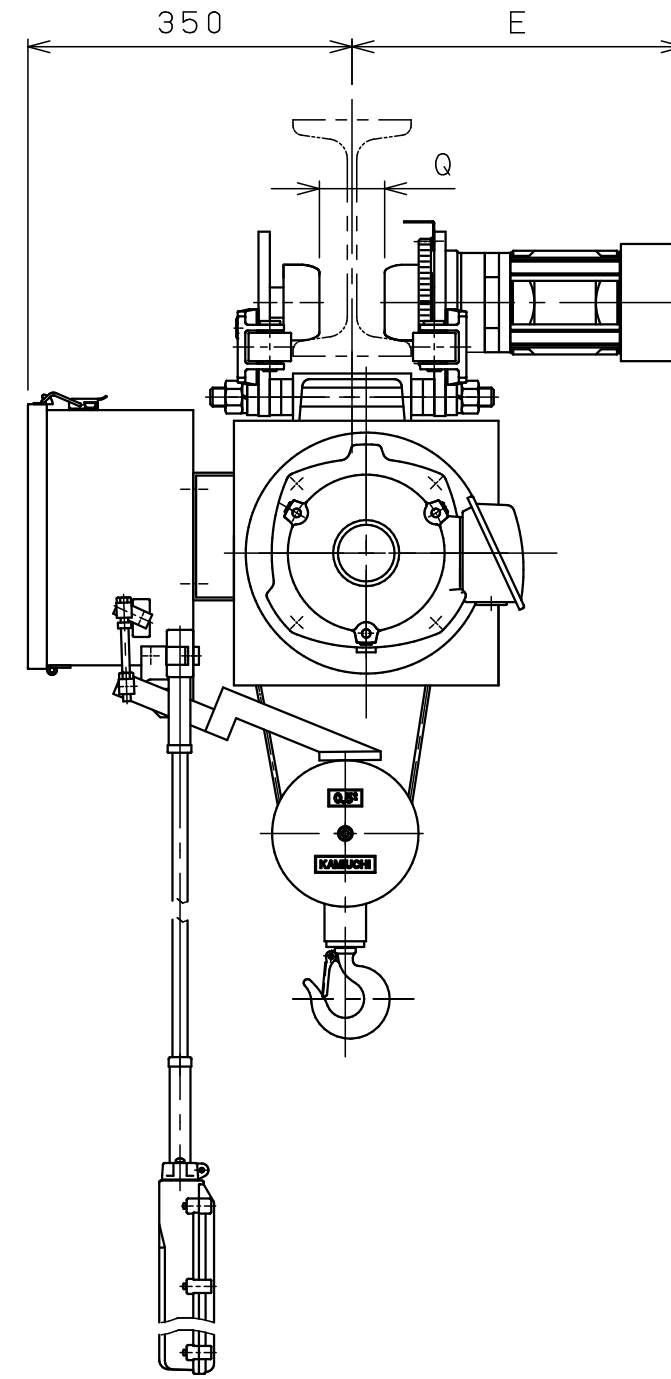
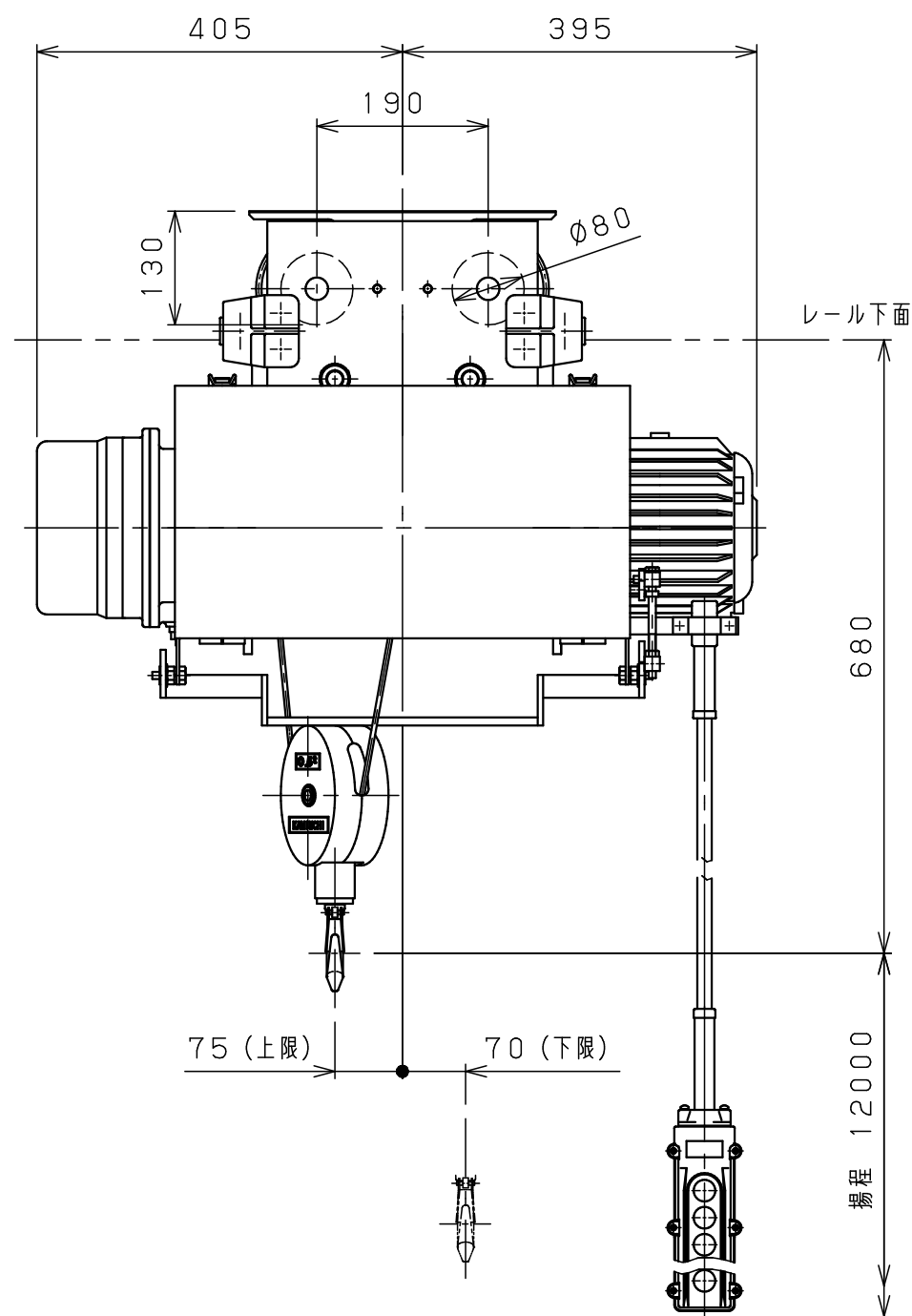
B

C

D

E

F



レール幅	100	※125	※150
E	340	355	370
Q	41	66	91
U	4mR		

- 本図は※印寸法にて作図
- ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可

仕様	
形式	RMT-1/2CHNN
定格荷重	0.5 t
吊上荷重	0.51 t
揚程	12 m
巻上速度	0.17/0.20 m/s (10/12 m/min)
巻上モータ	1.5 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25 m/min)
横行モータ	0.2 kW (4P)
電源	3φ200V50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	2.5BG6/6.5
ワイヤロープ	2×φ5 mm
質量	160 kg
定格	60 min
負荷時間率	40 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	U mR
等級	D

9				材		個		第三角法			年月日		2024-10-18			
8				質		数		仕 上 ()	承認	森	検 図	中川	設 計	山森		
7				素 材 質 量	kg	製 品 質 量	kg									
6				熱 処 理					注 番	納 入 先						
5																
4					メー カー					尺 度	NTS	名 称	ホイスト外形図			
3																
2								図 番	JiHRC000D40MH011							
1																
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所												

- a 注文先指示
- b 設計変更
- c 誤記
- d 記入漏れ
- e 工作都合
- f 材料都合
- g その他

旧図