

A

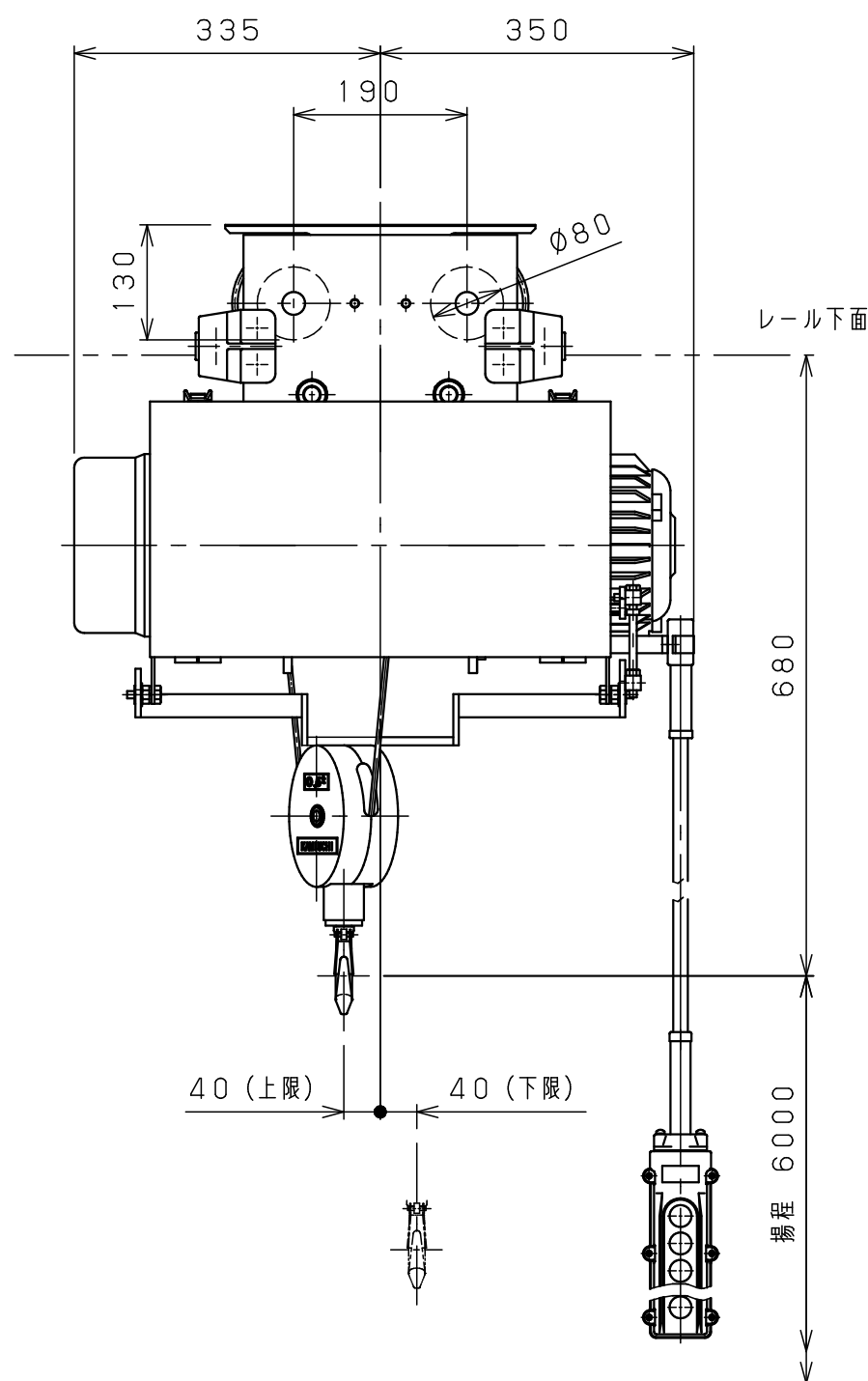
B

C

D

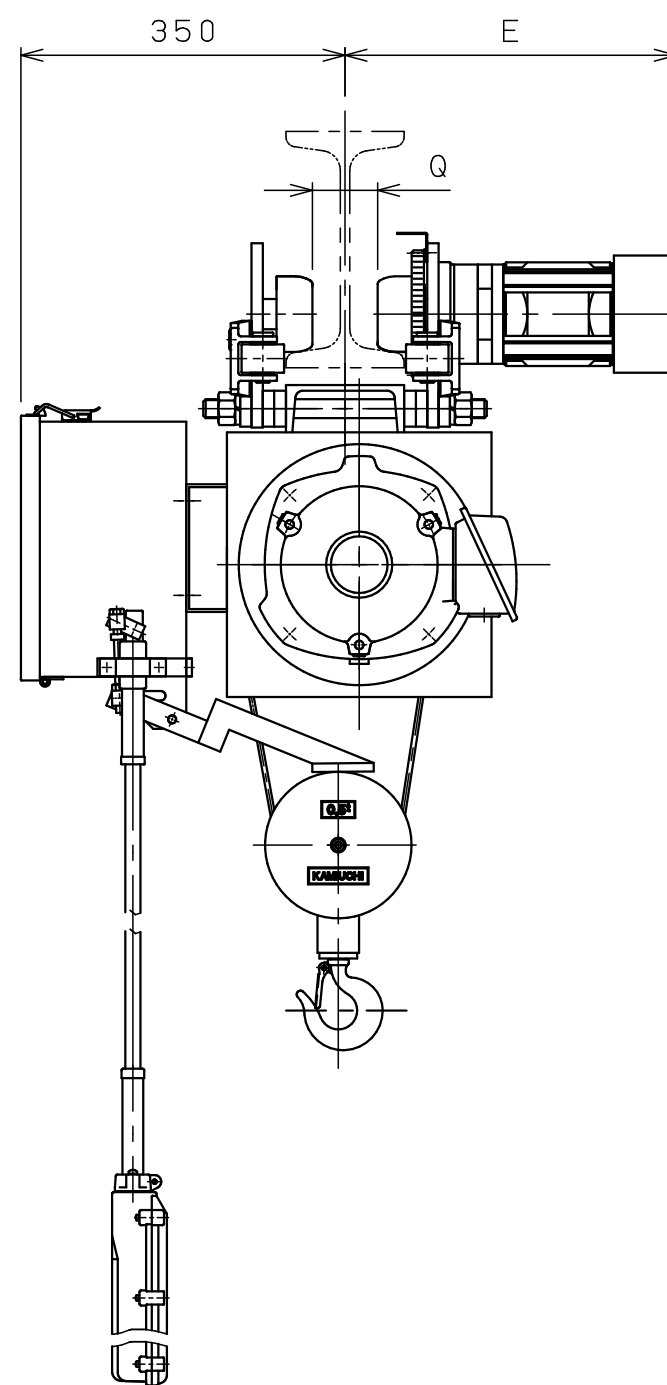
E

F



レール幅	100	※125	※150
E	340	355	370
Q	41	66	91
U	4mR		

- 本図は※※印寸法にて作図
- ※印のレール幅は特殊仕様、※印以外は調整可



仕	様
形 式	RMT-1/2CNN
定 格 荷 重	0.5 t
吊 上 荷 重	0.51 t
揚 程	6 m
巻 上 速 度	0.17/0.20 m/s (10/12 m/min)
巻上モータ	1.5 kW (4P)
横 行 速 度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.2 kW (4P)
電 源	3Ø200V 50/60Hz
操 作 方 法	床上押釦操作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	2.5BG6/6.5
ワイヤロープ [°]	2×Ø5 mm
質 量	140 kg
定 格	60 min
負荷時間率	40 %ED
製 作 台 数	1 台
レールカーブ [°]	U mF
等 級	D

9				材		個		第三角法		年月日		2024-10-18		
8				質		数		仕 上 ()	承 認	森	検 図	中 川	設 計	山 森
7				素		製								
6				材	kg	品	kg							
5				量		量		注 番		納 入 先				
4				熱										
3				処				尺 度	NTS	名 称	ホイスト外形図			
2				理										
1				メー	カー				図 番	JHRC000D40M0011				
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所										