



仕様	
形式	SMT-2AHNN-18
定格荷重	2 t
吊上荷重	2.02 t
揚程	18 m
巻上速度	0.098/0.12m/s (5.9/7.1m/min)
巻上モータ	2.6 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	2×0.3 kW (8P)
電源	3Φ200V 50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2×Φ10 mm
質量	340 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	7 mR
等級	C

△9			材質		個数	第三角法	年月日	2023-12-8					
△8			素材		製品	仕上	()	承認	森	検図	中川	設計	山森
△7			質量	kg	質量	kg							
△6			熱			注		納入					
△5			処理			番		先					
△4			メ			尺	NTS	名					
△3			ー			度		称					
△2			ケ			図							
△1			ー			番							
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所			図番	JIBSA0100IC90M812X1					
	a 注文先指示	b 設計変更	c 誤記	旧図									
	d 記入漏れ	e 工作都合	f 材料都合	g その他									