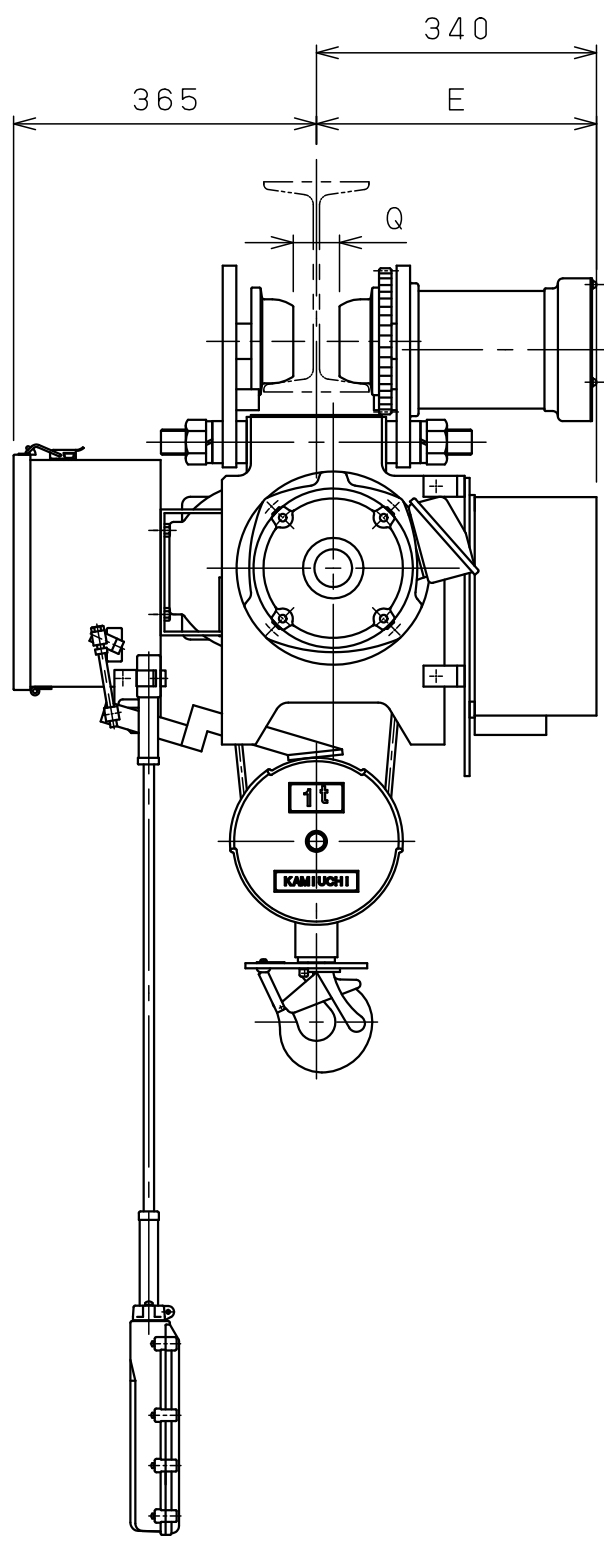
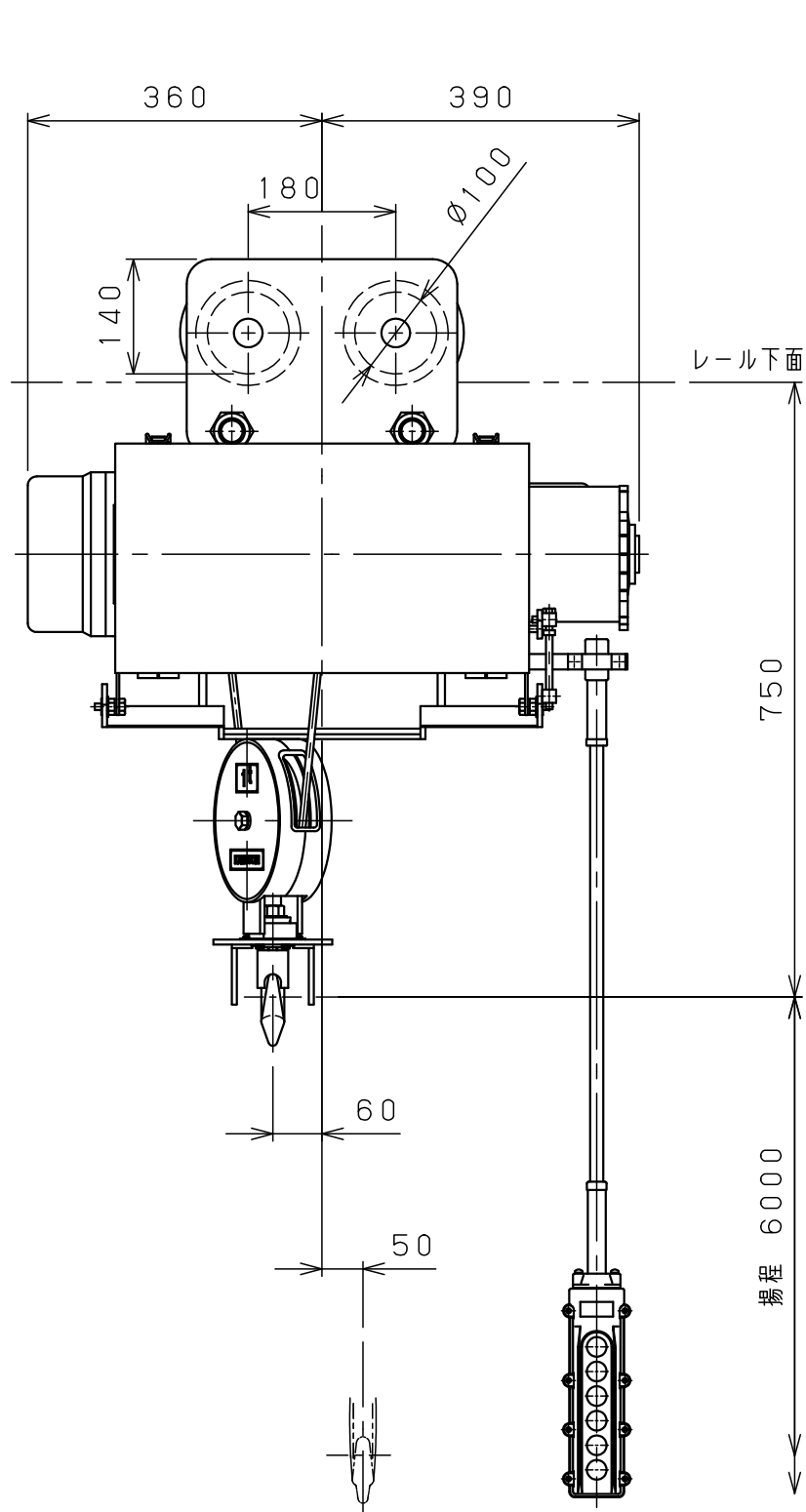


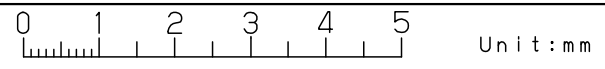
A
B
C
D
E
F



仕 様	
形 式	SMT-1AVN
定格荷重	1 t
吊上荷重	1.01 t
揚 程	6 m
高 速 側 卷上速度	0.12 m/s (7.2 m/min)
低 速 側 卷上速度	0.013 m/s (0.8 m/min)
卷上モータ	1.5 kW (4P)
横 行 速 度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横 行 モ ー タ	0.3 kW (8P)
電 源	3Ø200V50/60Hz
操 作 方 法	床上押釦操作
操 作 電 圧	200 V
塗 装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ*	2×Ø8 mm
質 量	170 kg
定 格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ*	2 mR
等 級	C

レール巾	100	※125	150
E	320	335	350
Q	25	50	75

本図は※印寸法にて作図



△g			材		個	第三角法	年月日	2023-12-8		
△g			質		数	仕上 () 承認	森 検 中 川 設計 山森	森 検 中 川 設計 山森	中 川 設計 山森	山森
△7			素		製					
△6			材		品	注	納入先	NTS	名称	ホイスト外形図
△5			質	kg	量	番				
△4			熱		kg	尺	NTS	名称	ホイスト外形図	ホイスト外形図
△3			処		理	度				
△2			メ		ー	図	NTS	名称	ホイスト外形図	ホイスト外形図
△1			カ		ー	番				
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所			JiASA OI OIC90M03X1			

変更種類 a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他