



仕様	
形式	SMT-1AHNN-18
定格荷重	1 t
吊上荷重	1.01 t
揚程	18 m
巻上速度	0.10/0.12 m/s (6/7.2m/min)
巻上モータ	1.5 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	2×0.3 kW (8P)
電源	3φ200V 50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2×φ8 mm
質量	240 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	7 mR
等級	C

レール巾	100	※125	150
E	320	335	350
Q	25	50	75

本図は※印寸法にて作図

△g				材		個	第三角法	年月日	2023-12-8					
△f				質		数	仕	()	承	森	検	中	設	山
△e				素		製								
△d				材		品	注							
△c				質	kg	質	番		納					
△b				量		量	尺	入	先					
△a				熱			度	名	称					
△				処			図							
△				理			番							
△				メ			NTS							
△				ー										
△				カ										
△				ー										
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所			番	JIASA0100IC90M812X1						

変更種類 a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
 d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他

0 1 2 3 4 5 Unit:mm