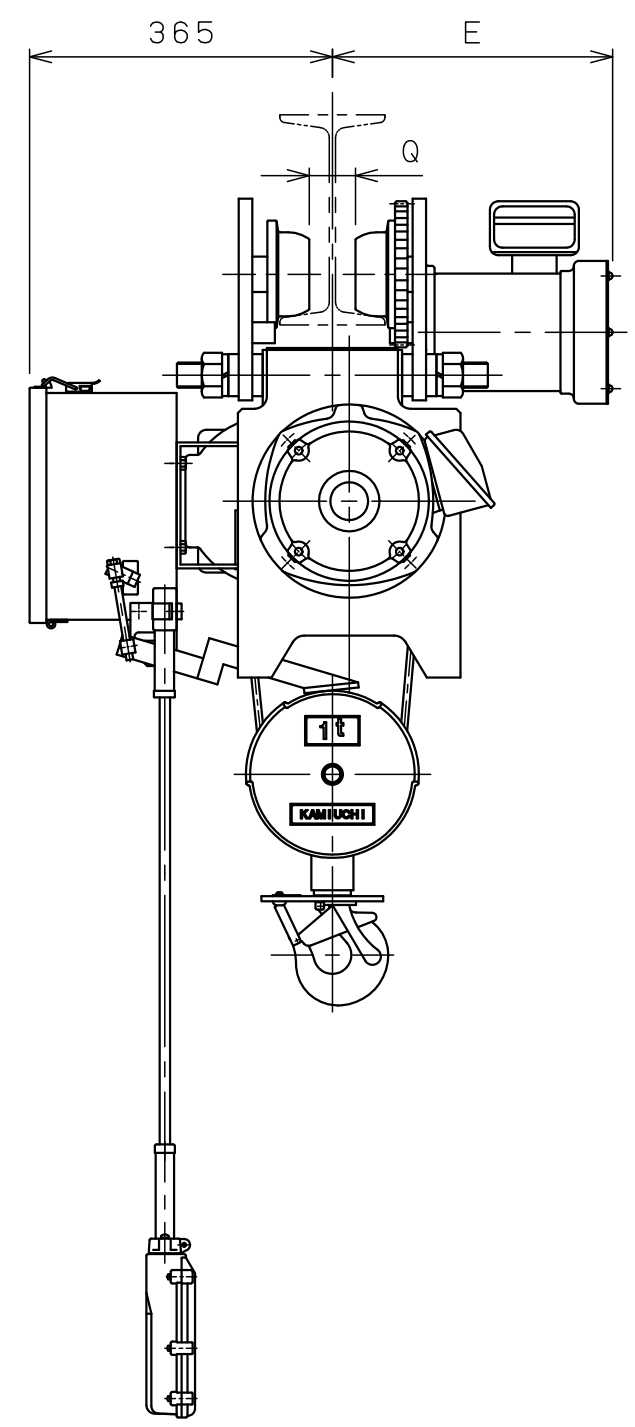
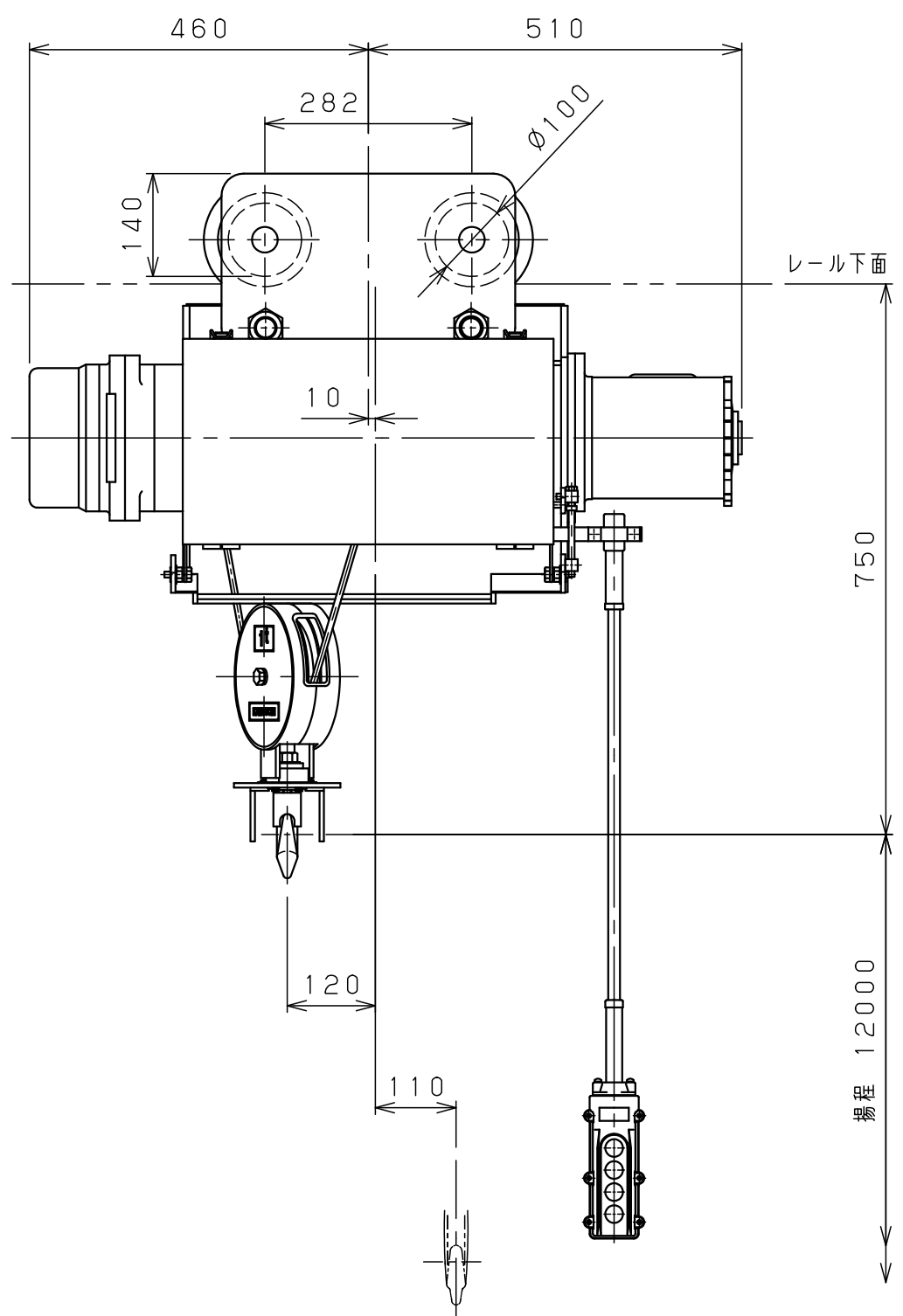


1 2 3 4 5 6 7 8

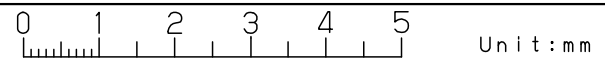
A
B
C
D
E
F



仕様	
形式	SMT-1AHNN
定格荷重	1 t
吊上荷重	1.01 t
揚程	12 m
巻上速度	0.10/0.12 m/s (6/7.2m/min)
巻上モータ	1.5 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.3 kW (8P)
電源	3φ200V50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	2×φ8 mm
質量	180 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	3 mR
等級	C

レール巾	100	※125	150
E	320	335	350
Q	25	50	75

本図は※印寸法にて作図



△9			材		個	第三角法	年月日	2023-12-8		
△8			質		数	仕上 () 承認	森	検	中	山
△7			素		製					
△6			材		品	注	入	先	ホ	イ
△5			質	kg	量					
△4			量		kg	尺	名	称	外	
△3			熱			度	称		形	
△2			処			図			図	
△1			理			番			番	
△			メ			図			番	
△	年月日	記事	署	株式会社 神内電機製作所			JIASAOIC90MH3X1			

変更種類 a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他