



仕様	
形式	SMT-1ALHVN
定格荷重	1 t
吊上荷重	1.01 t
揚程	12 m
高速側 巻上速度	0.12 m/s (7.2 m/min)
低速側 巻上速度	0.013 m/s (0.8 m/min)
巻上モータ	1.5 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.3 kW (8P)
電源	3Φ200V50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	4×Φ5 mm
質量	240 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	2 mR
等級	C

レール巾	100	※125	150
E	320	335	350
Q	25	50	75

本図は※印寸法にて作図

△9			材		個	第三角法	年月日	2023-12-8			
△8			質		数	仕上 () 承認	森	検	中川	設計	森垣
△7			素		製						
△6			材	kg	品	kg					
△5			質		質						
△4			熱			注					
△3			処			番					
△2			理			尺	NTS				ホイスト外形図
△1			メ			度					
△			ー			図					
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所			番	JIASALI0IC90MH3X1			