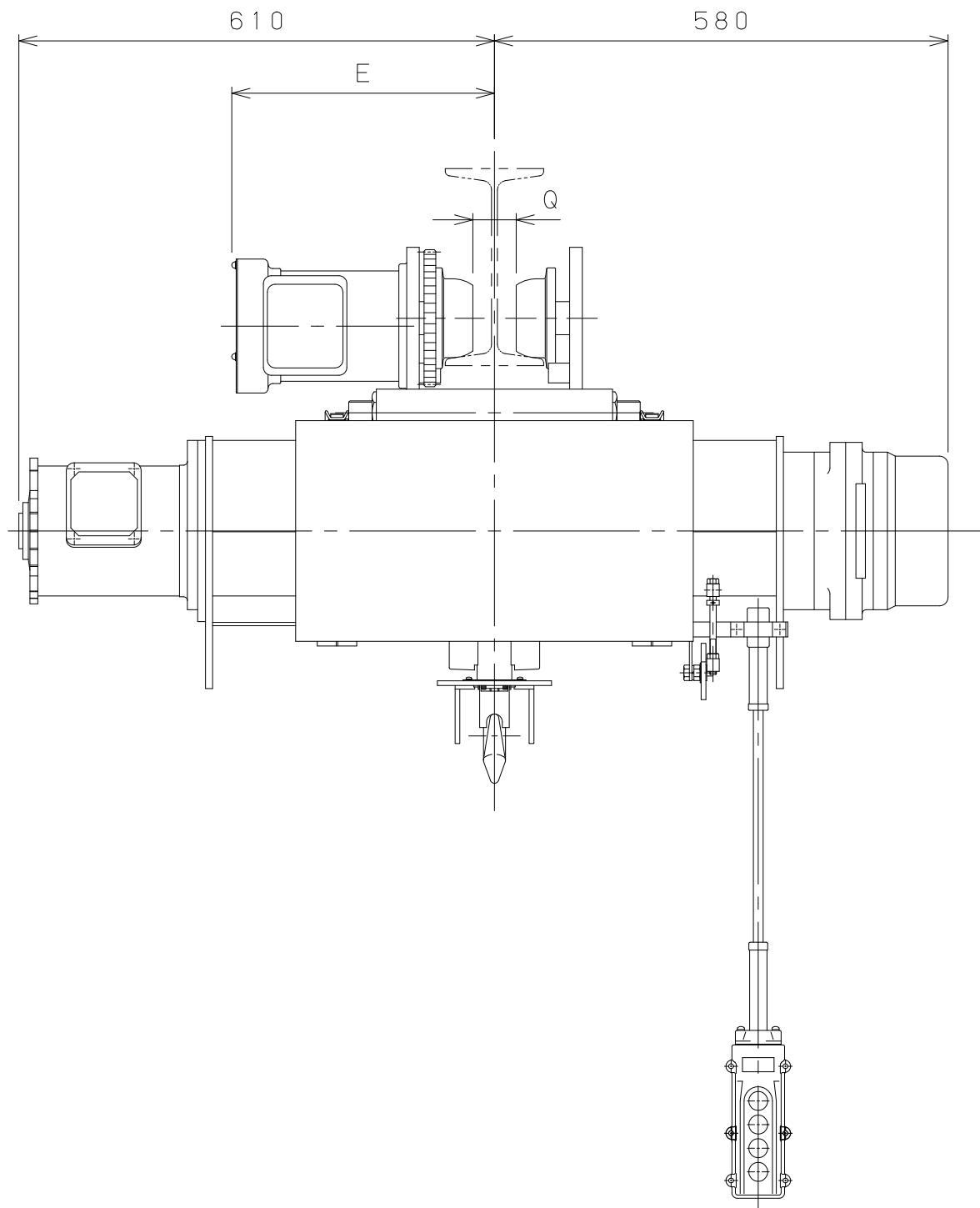
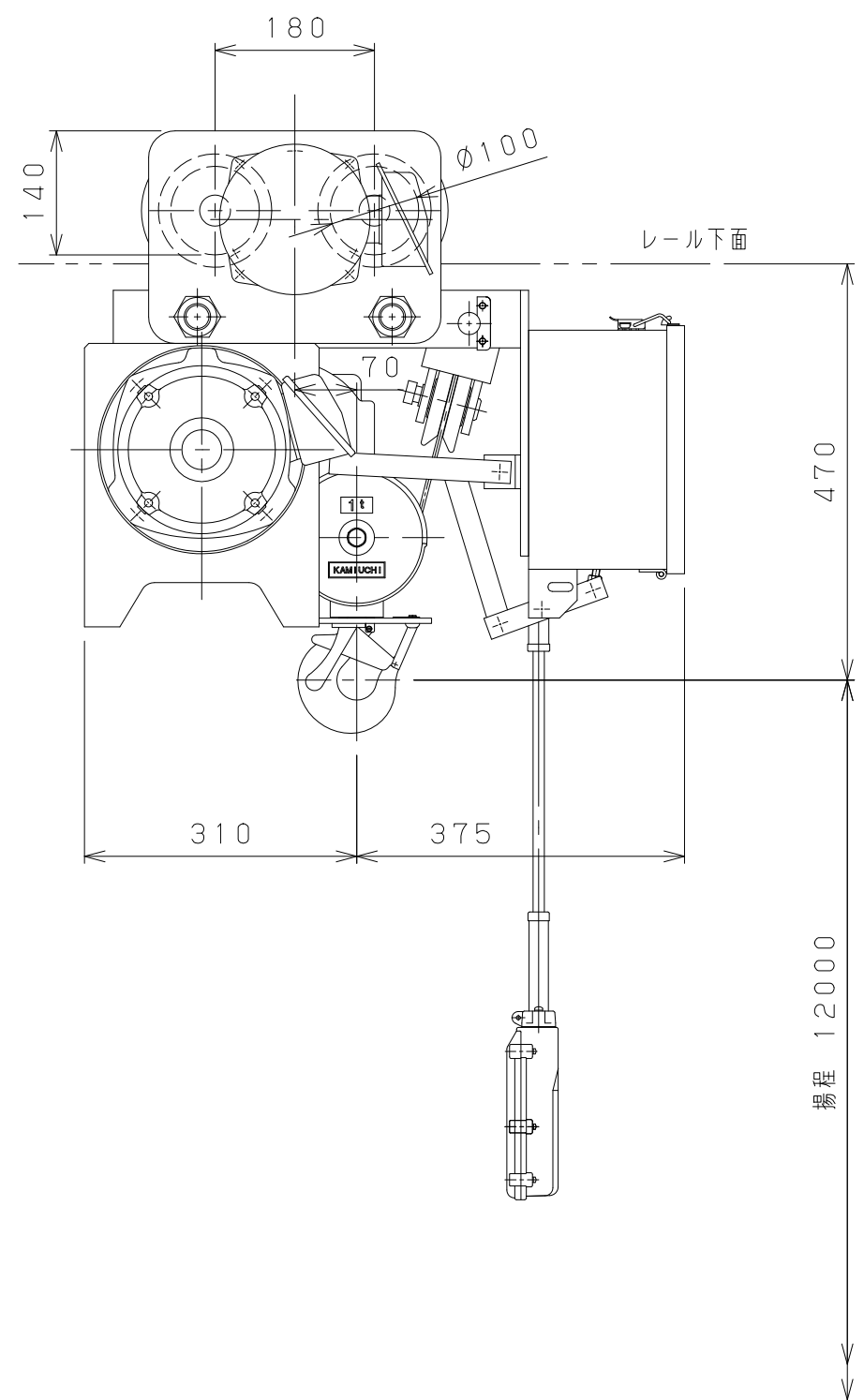


1 2 3 4 5 6 7 8

A  
B  
C  
D  
E  
F



仕様	
形式	SMT-1ALHNN
定格荷重	1 t
吊上荷重	1.01 t
揚程	12 m
巻上速度	0.10/0.12 m/s (6/7.2m/min)
巻上モータ	1.5 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.3 kW (8P)
電源	3φ200V50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	4×φ5 mm
質量	220 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	2 mR
等級	C

レール巾	100	※125	150
E	320	335	350
Q	25	50	75

本図は※印寸法にて作図

0 1 2 3 4 5 Unit:mm

△9			材質		個数	第三角法	年月日	2023-12-8						
△8			素材質量	kg	製品質量	kg	仕上	( )	承認	森	検図	中川	設計	森垣
△7			熱処理				注番		納入先					
△6			メーカー				尺度	NTS	名称	ホイスト外形図				
△5							図番			JIASAL100IC90MH3X1				
△4							番							
△3														
△2														
△1														
△	年月日	記事	署名	株式会社 神内電機製作所			旧図							

変更種類 a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記 d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他