

A

B

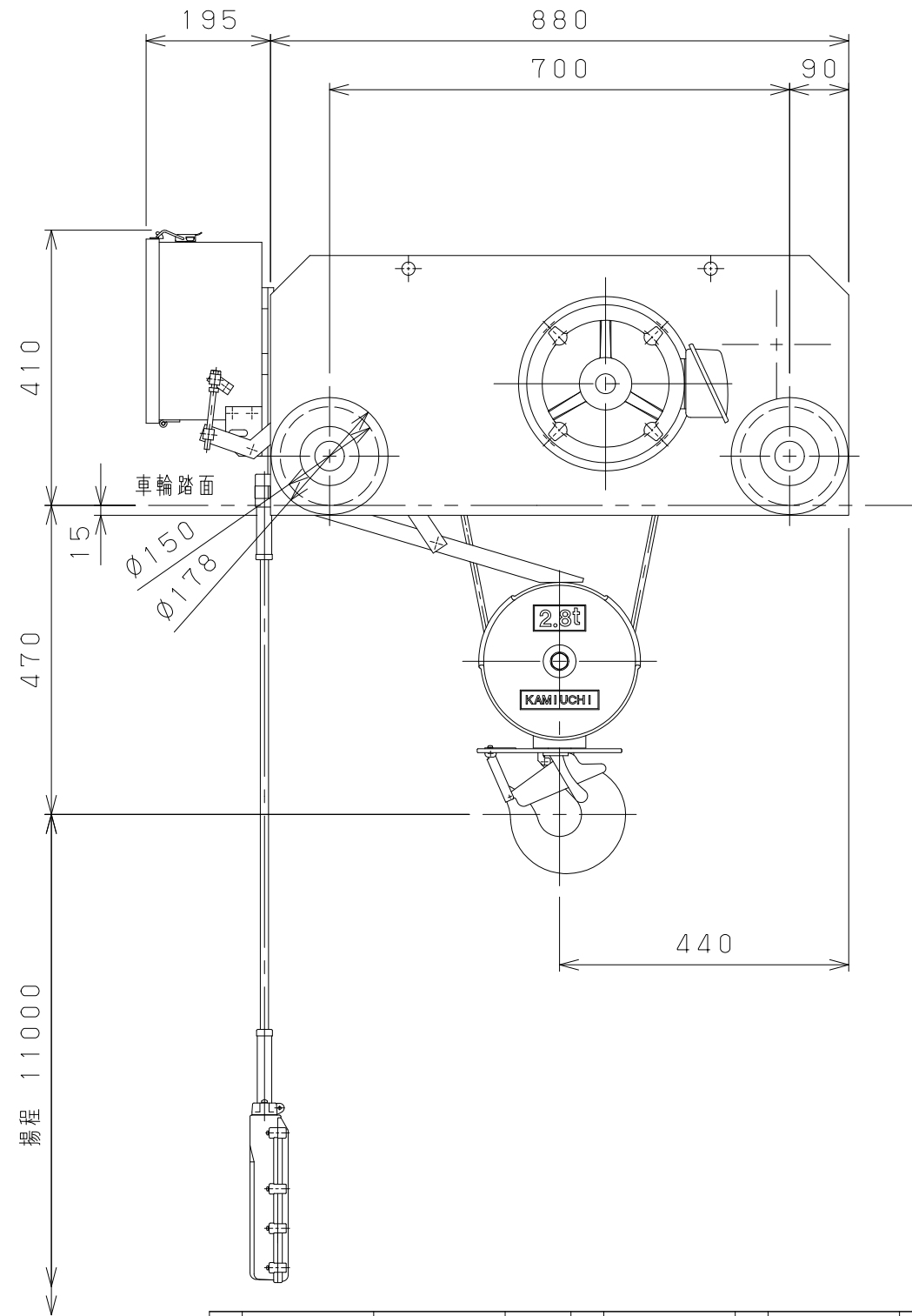
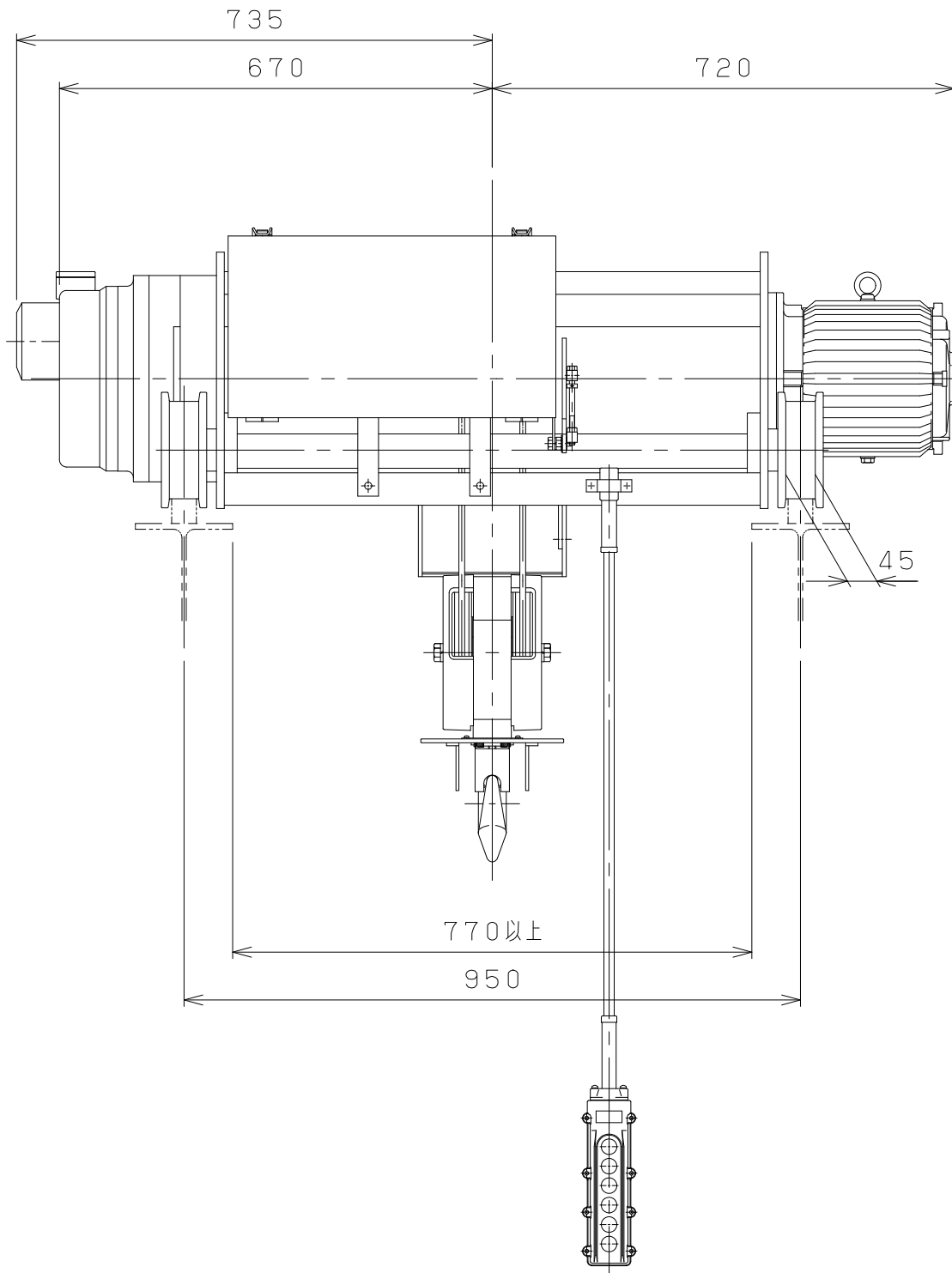
C

D

E

F

1 2 3 4 5 6 7 8



仕様	
形式	SMT-2.8CDHNN
定格荷重	2.8 t
吊上荷重	2.83 t
揚程	11 m
巻上速度	0.097/0.12m/s (5.8/7.0m/min)
巻上モータ	3.5 kW (4P)
横行速度	0.35/0.42 m/s (21/25m/min)
横行モータ	0.4 kW (4P)
電源	3Φ200V 50/60Hz
操作方法	床上押釦操作
操作電圧	200 V
塗装	5GY5.5/6.5
ワイヤロープ	4×Φ9 mm
質量	520 kg
定格	30 min
負荷時間率	25 %ED
製作台数	1 台
レールカーブ	- mR
等級	C

揚程 11000

0 1 2 3 4 5 Unit:mm

△9				材		個	第三角法	年月日	2023-12-8		
△8				質		数	仕上 () 承認	森	検	中	設
△7				素		製					
△6				材		品	注	納	先	ホ	イ
△5				質	kg	質					
△4				量		量	尺	称	ホイス		
△3				熱			度	外	形		
△2				処			NTS	図	図		
△1				理			メ	番	JICS		
△	年月日	記事	署名	メーカー	株式会社 神内電機製作所		図	CD100IC9AMH14X1			

変更種類 a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記
 d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他