

1

2

3

4

5

6

7

8

A

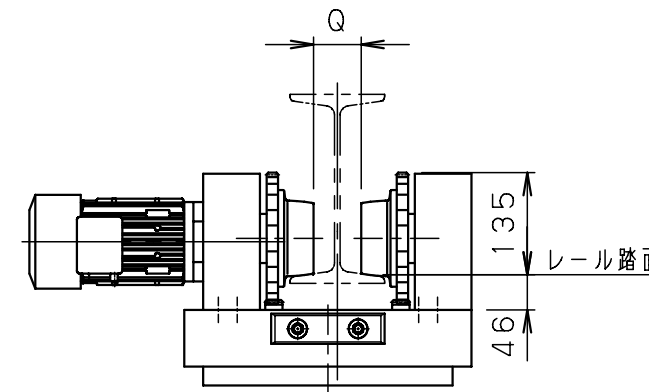
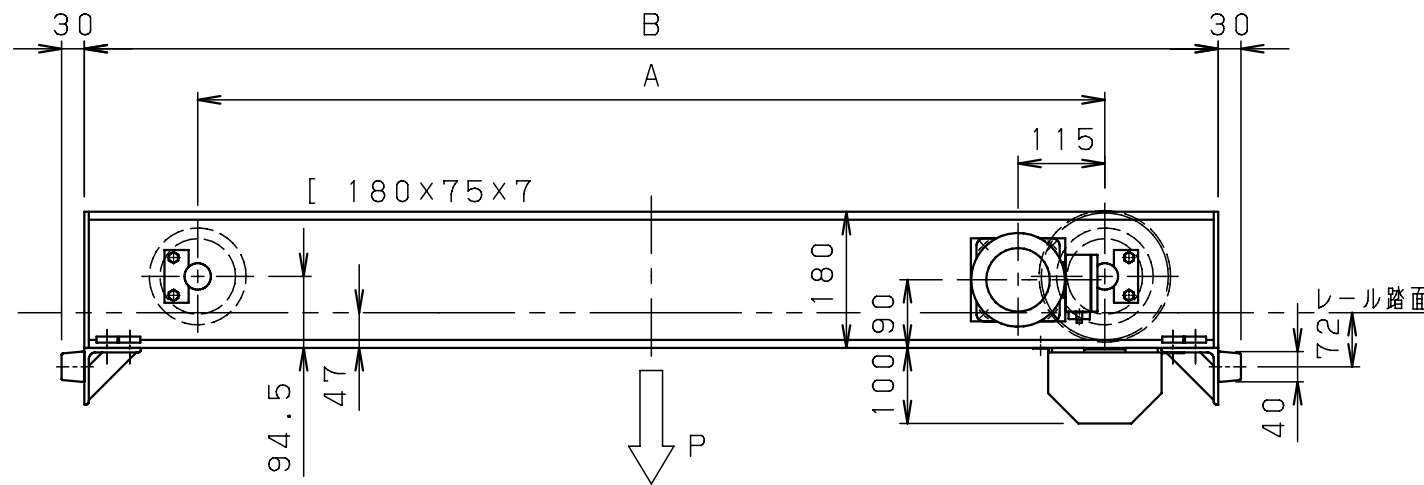
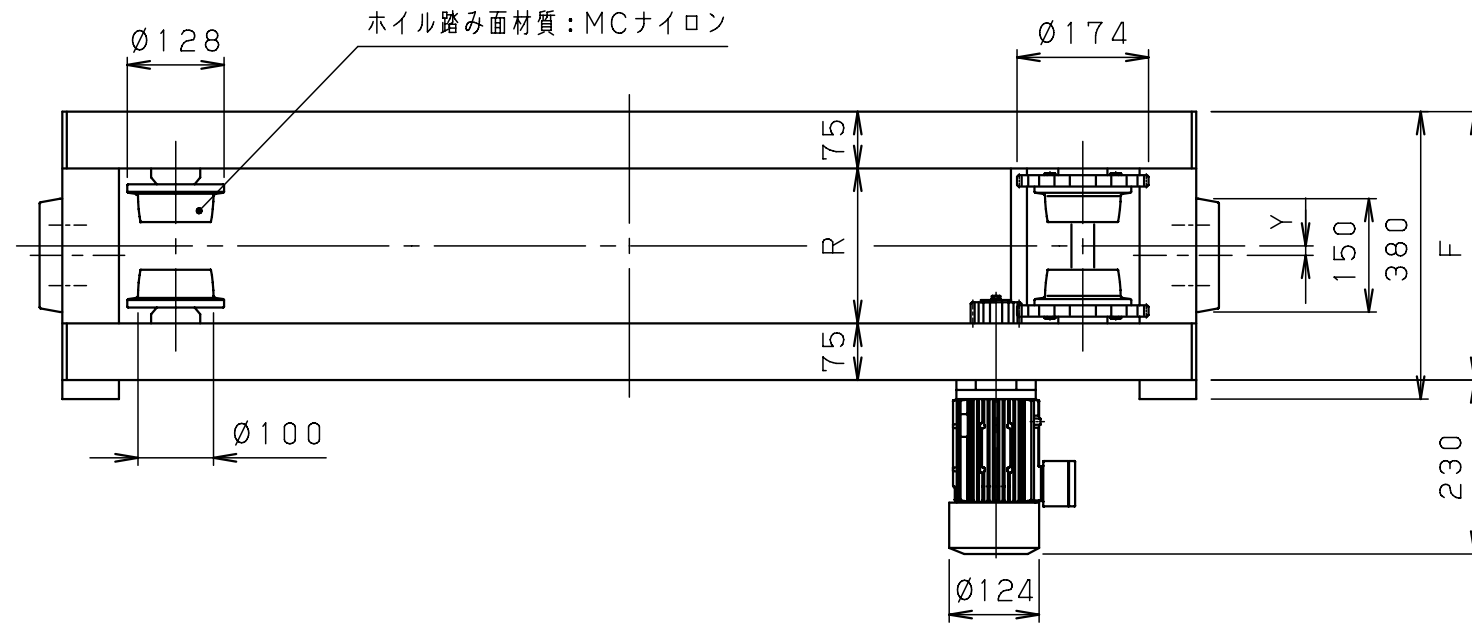
B

C

D

E

F



形式	走行速度 m/min		走行 モーター kW	A	B	サドル の質量 kg/1個	フレーム中央 許容荷重 P (静荷重) t	許容車輪 荷重 (2車) (静荷重) t	走行レール幅 (I形鋼) mm
	50Hz	60Hz							
※SCM-1012CN	21	25	0.4	※1,200	※1,500	120	10	1.3	100/※125/150
SCM-1016CN	(0.35m/s)	(0.42m/s)		1,600	1,900	140	7.5		

本図通りの物2ヶで1setとする

本図は※印寸法にて作図

レール巾	100	※125	150
R	180	205	230
Y	0	12.5	0
F	330	355	380
Q	25	50	75

本図は※印寸法にて作図

CNVM05-5087-B- 8/13

△9				材質		個数	1 set	第三角法		年月日	2003- 5-14					
△8				素材		kg	kg	仕上	()	承認	井伊	検図	森	設計	森	
△7				質量												
△6				熱処理				注	番	尺	度	1:10	納入先	名称	SCM-10CN サドル外形図	
△5																
△4								図	番	SiU-SCM-10C-0200						
△3																
△2	11- 3-24	変更	土井	メーカー				株式	社	神内電機製作所	旧	図				
△1	10- 1-22	変更	八木													
△	年月日	記事	署名													

0 1 2 3 4 5 Unit:mm

変更種類 a 注文先指示 b 設計変更 c 誤記 d 記入漏れ e 工作都合 f 材料都合 g その他